

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
МАЙКА ДЛЯ ПОДОШВ И ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ ОБУВИ

№ 550401

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение
2. Технические характеристики
3. Строение
4. Установка
5. Функционирование
- 5.1. Функционирование системы управления
6. Чистка и техническое обслуживание
7. Промышленная безопасность
8. Гарантия
9. Производитель

Pro

STEP

1. Назначение

Одинарная мойка для обуви предназначена для механической очистки рабочей обуви (подошв и верхней части), в частности, на мясокомбинатах.

2. Технические характеристики

Габаритные размеры:	Длина	- 750 мм
	Ширина	- 780 мм
	Высота	- 1150 мм
Установленная мощность:	0,75 кВт	
Сетевое напряжение:	3 x 400 В	
Диаметр фитинга:	G $\frac{1}{2}$ дюйма	
Диаметр канализационного выхода:	50 мм	
Водопотребление:	≈ 6,4 л/мин	
Максимальная температура для работы водонагревателя:	+ 50 °С	

3. Строение

Строение мойки представлено на рисунке 1.

Основной составляющей мойки является ее корпус (1), изготовленный из кислотостойкой стали, к которому крепятся остальные детали. К боковой стенке корпуса приварена рукоятка (2), представляющую собой трубу определенной формы, на конце которой имеется выключатель (3). К верхней стороне корпуса крепится контейнер (4), изготовленный из прутьев, внутри которого может быть размещен дополнительный контейнер с моющим или дезинфицирующим средством. Корпус поддерживается четырьмя регулируемыми опорами (5). Рабочий орган мойки представлен тремя щетками (6), горизонтальная отвечает за мойку подошв, в то время как две вертикальные щетки используются для мойки верхней части обуви; щетки изготовлены из полиамидного волокна. Каждая щетка приводится в действие отдельным редукторным электродвигателем (8). В процессе мойки обувь фиксируется на специальной подставке (7), предотвращающей ее затягивание в рабочее пространство и в то же время действующей в качестве элемента, регулирующего положение щетки. Система подачи воды состоит из промышленных соединительных деталей, соединенных между собой при помощи гибких шлангов. Основными элементами системы являются: фитинг (11), электромагнитный клапан (9), распылительные трубки (10). Через распылительные трубки вода поступает в рабочее пространство мойки (где распыляется на щетки). Электромагнитный клапан регулирует подачу воды в процессе работы мойки. Использованная вода попадает через канализационный выход (12) в канализацию. Моющее или дезинфицирующее средство поступает из резервуара через встроенный в систему подачи воды нагнетатель (13). Напряжение подается при помощи шнура длиной 4 метра и пятиштыревой розетки 16 А/380 В.

4. Установка

Устанавливайте мойку в соответствии с особенностями планировки помещения.

Чтобы установить мойку, подсоедините ее к:

- Системе водоснабжения при помощи гибких шлангов диаметром G 1/2' дюйма
- Системе канализации с обязательным обеспечением герметичного соединения
- Системе электропроводки, розетке 3 x 380 в – **ФИДЕР С 5-ПРОВОДНОЙ СИСТЕМОЙ**
- **РОЗЕТКЕ, ПОДКЛЮЧЕННОЙ К ВЫКЛЮЧАТЕЛЮ ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНОГО ТОКА**

Машина должна подключаться к системе электропроводки таким образом, чтобы обеспечить надлежащее вращение вертикальных щеток, как показано на рисунке 1, а также их правильное положение.

5. Функционирование

Чтобы помыть обувь, работнику необходимо поставить ступню на подставку, находящуюся в рабочем пространстве мойки. Основные рабочие элементы – щетки, приводимые в движение редукторными электродвигателями, – запускаются системой управления, когда пользователь нажатием большого пальца на выключатель замыкает цепь управления. Одновременно с началом работы щеток открывается соленоидный клапан, обеспечивая подачу воды в распылительную трубку. Вода, распыляемая на щетки, облегчает процесс мойки и упрощает удаление грязи с обуви в процессе чистки.

5.1 Функционирование системы управления

Система управления мойки сконструирована таким образом, чтобы использовать выключатель FT22, благодаря которому ток проходит через катушку индуктивности контактора K1 (на панели управления), и замыкает контакты контактора. После того как контакты контактора замкнуты, сетевое напряжение подается на двигатель (приводя в движение щетки) и катушку соленоидного клапана – подача моющего средства. При отжатии выключателя мойка отключается.

Цепь двигателя защищена от короткого замыкания при помощи следующих предохранителей: F1, F2, F3, F4, F5, F6, F7, F8, F9, цепь управления (питающий трансформатор) при помощи предохранителей F11 и F12, а соленоидный клапан – при помощи предохранителя F10.

В целях обеспечения безопасности эксплуатации оперативное напряжение составляет не более 24 В (при помощи питающего трансформатора).

Принципиальная схема платы управления представлена на рисунке 2, токовая цепь – на рисунке 3.

6. Чистка и техническое обслуживание

6.1 Чистка

Из соображений гигиены мойку необходимо очищать ежедневно. Ее устройство позволяет отсоединить щетки и подготовить машину к очистке без использования дополнительных инструментов.

Действия, предпринимаемые при чистке машины:

- Перекройте подачу воды и отключите мойку от питания
- Удалите вертикальные щетки
- Поднимите решетку, закрывающую горизонтальную щетку
- Удалите горизонтальную щетку, потянув ее вверх
- Если в емкости скопилось много грязи, уберите ее вручную
- Поместите щетки в 2% раствор моющего средства приблизительно на 15 минут, затем тщательно промойте и повторяйте данную процедуру до полного очищения.

Ни в коем случае:

- не используйте для очистки машины и ее деталей, находящихся под высоким давлением, моющее оборудование
- не используйте хлорных моющих средств для очищения металлических деталей
- Протирайте выключатель только мягкой салфеткой, без использования моющих средств
- После очистки установите щетки обратно в емкость
- Подключите питание и подачу воды
- Нажмите на выключатель несколько раз с целью проверки функционирования

6.2. Техническое обслуживание

После каждой чистки машины проверьте все детали на предмет их правильного функционирования, износа материала, а также герметичности соединений.

Для эффективного мытья обуви щетина щеток должна быть определенной длины, например, щетина горизонтальной щетки должна выступать на 20 мм за покрывающую ее решетку. В противном случае щетки необходимо переустановить.

Текущий и капитальный ремонт осуществляется исключительно обученным, уполномоченным лицом.

Производите капитальный ремонт через каждые 1000 ч, предварительно отключив мойку от сети питания. Капитальный ремонт состоит в следующем:

- Оценка состояния и, в случае необходимости, смазка подшипников электродвигателя

- Проверка уровня масла в редукторном электродвигателе (согласно технической документации на электродвигатель)
- Проверка соленоидного клапана (в случае необходимости, демонтируйте головку клапана и удалите все отложения)

Если вода обладает высокой жесткостью или в ней присутствует высокое содержание железа, капитальный ремонт клапана должен производиться каждые 500 ч.

Периодически (согласно соответствующим предписаниям) проводите проверку состояния и сопротивления изоляции системы электропроводки, а также эффективности заземления нейтрали.

5. Промышленная безопасность

В соответствии с общими правилами промышленной безопасности.

В частности, используйте мойку только по назначению - для мытья рабочей обуви (подошв и верхней части).

6. Гарантия

Установленный гарантийный период для данного вида устройств.

Несоблюдение правил, обозначенных в данной технической документации, может привести к потере гарантии.

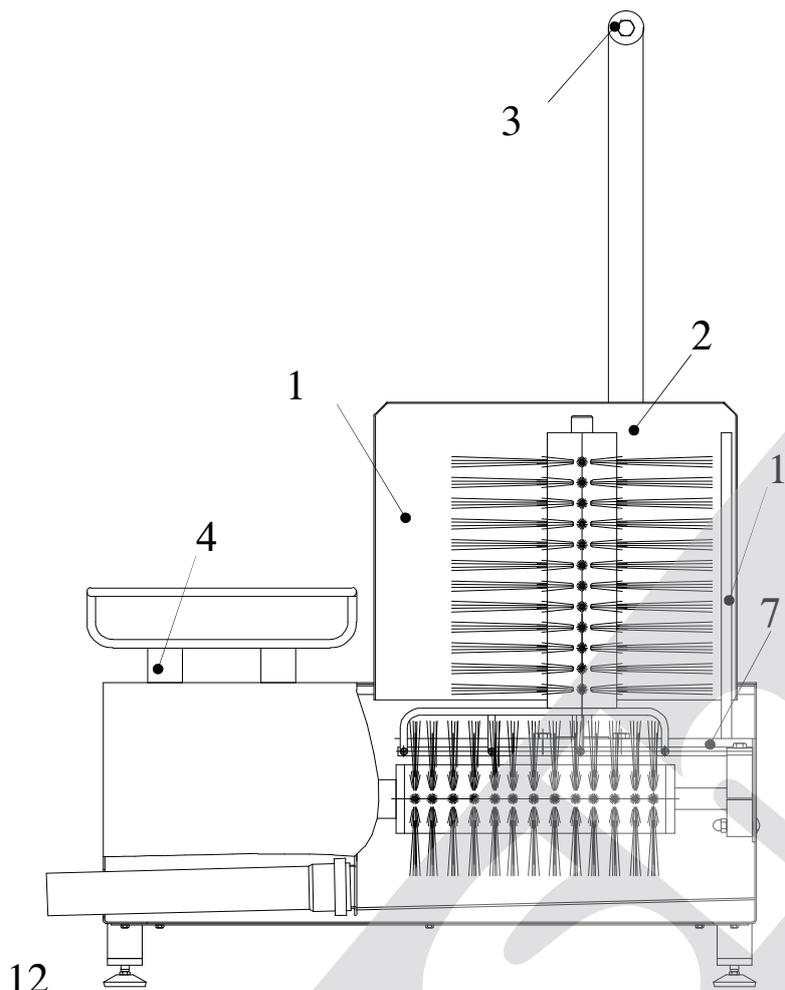
7. Производитель

Компания «AWE POLAND, Sp. z o.o.»

85-749, Быдгощ

Ул. Инвалидов, 3

тел. 052/345-24-44



1. Корпус
2. Рукоятка
3. Выключатель
4. Контейнер
5. Опора
6. Щетка
7. Подставка для обуви
8. Редукторный электродвигатель
9. Соленоидный клапан
10. Распылительная трубка
11. Фитинг G1/2 дюйма
12. Канализационный выход – d = 50 PVC
13. Нагнетатель

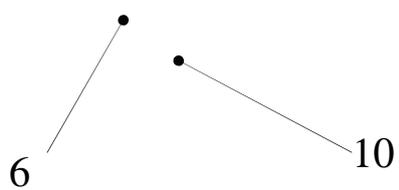
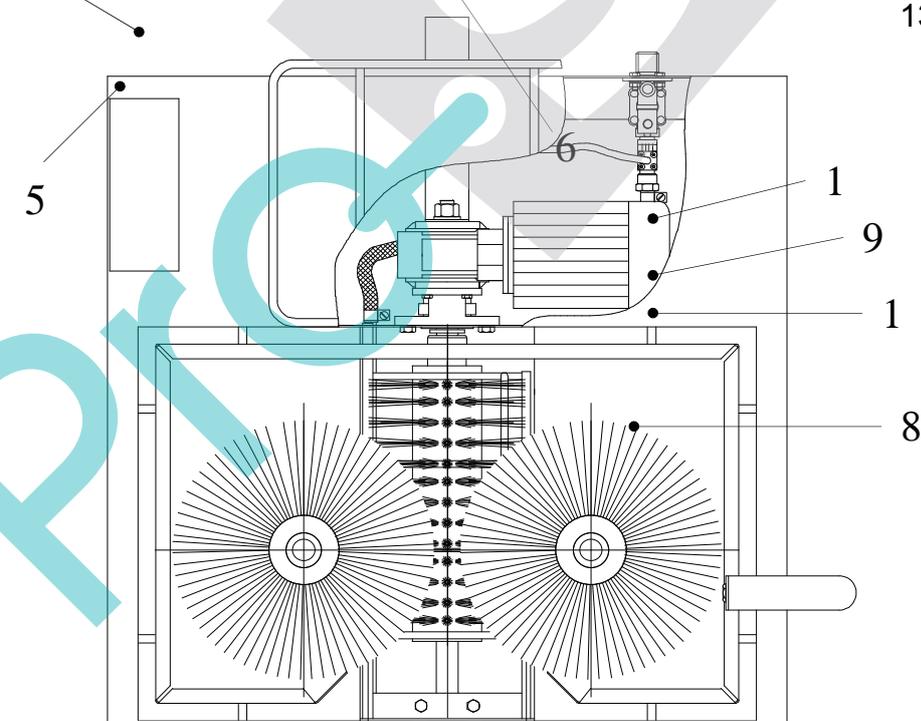
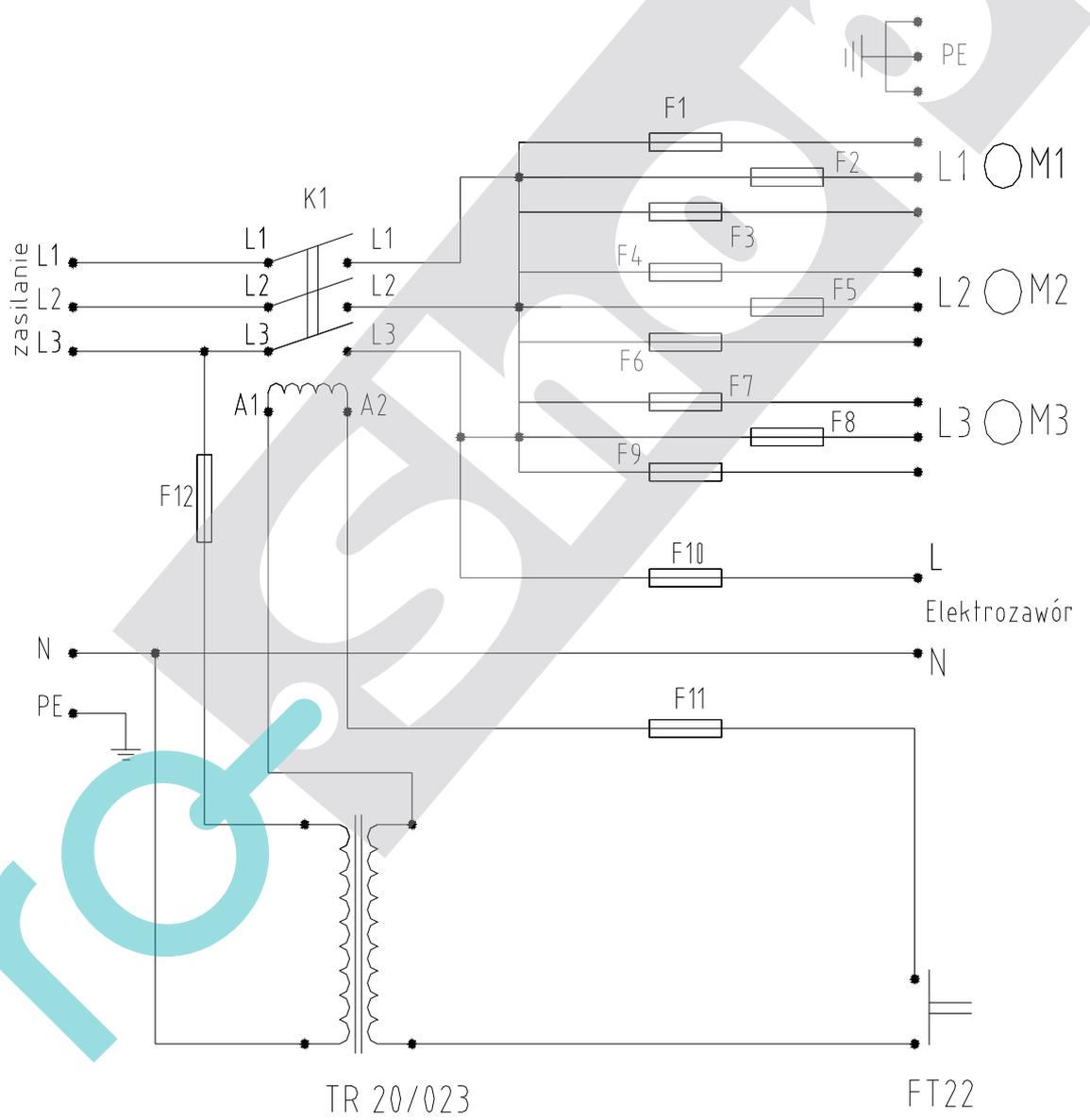


Рисунок 1

ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ СХЕМА ПЛАТЫ УПРАВЛЕНИЯ



Zasilanie – Электропитание

Elektrozawór – Соленоидный клапан

Рисунок 2

Токовая цепь

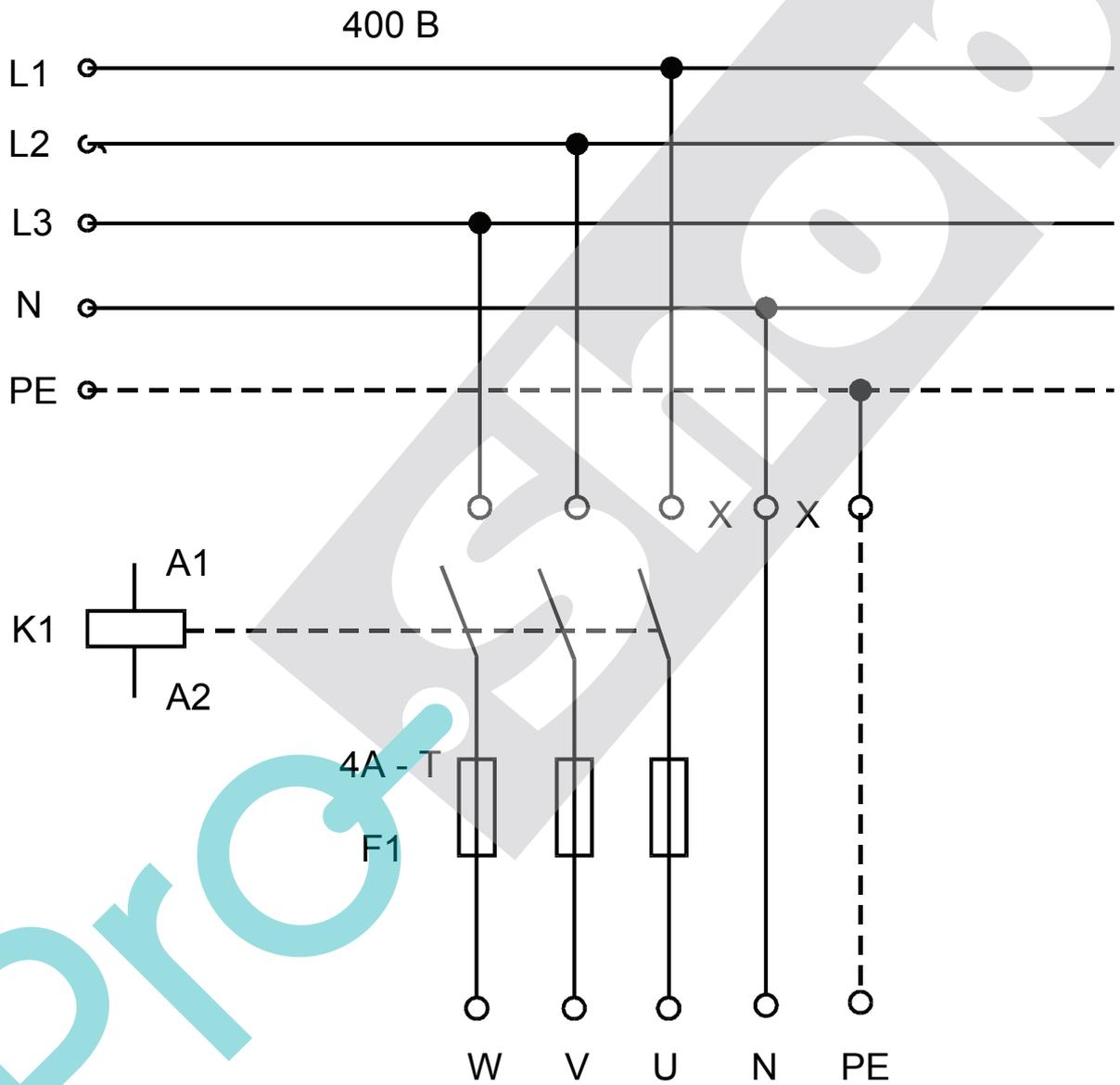


Рисунок 3



ProShop

127299, г. Москва,
ул. Космонавта Волкова, 10
+7 (495) 790-76-06
info@proshop.su
www.proshop.su

Сервисная служба:

Телефон: (495) 790-76-06
viv@proshop.su

Менеджер по запчастям:

spares@proshop.su