



EQUIPAMIENTOS CARNICOS, S.L.
C.I.F. ES B-59553750

BC-1800

1	- ESPAÑOL	1
2	- ENGLISH	9
3	- FRANÇAIS	16
4	- DEUTSCH	24
5	- РУССКИЙ	32

ЛЕНТОЧНЫЙ НОЖ ВМ

СОДЕРЖАНИЕ

- УСТАНОВКА
- ОПИСАНИЕ МАШИНЫ
- УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
- ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
- ЗАМЕНА ПОЛОТНА
- РЕГУЛИРОВКА ПОЛОТНА
- ЧИСТКА
- ЗВУКОВОЙ УРОВЕНЬ
- ЭЛЕКТРОСХЕМА II.
- ЭЛЕКТРОСХЕМА III
- СПИСОК ЭЛЕКТРОМАТЕРИАЛА
- РИСУНОК 01
- РИСУНОК 02
- РИСУНОК 03
- СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

ИНСТРУКЦИИ

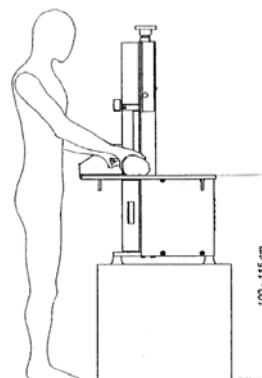
Прежде чем производить какое-либо действие с машиной, внимательно прочтите все указания Руководства по Эксплуатации.

Эксплуатация машины с любыми изменениями элементов безопасности, которые она содержит, может стать причиной несчастного случая и нарушает Социальную Директиву 89/655/СЕЕ. В этом случае, Экипаментос Карникос S.L., не несет ответственности за эксплуатацию машины.

УСТАНОВКА

Машина поставляется с фабрики в рабочем положении (вертикально). Следует соблюдать это положение даже во время распаковки, установки или складирования.

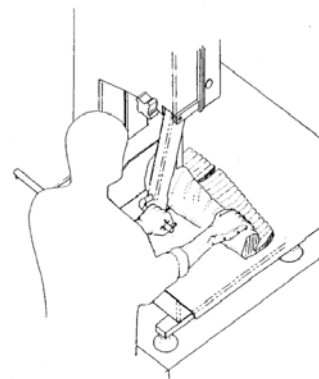
- Установить машину на твердой поверхности с минимальным пространством в 1,5 м длиной, 1 м шириной и 2,1 м высотой. (см. рис. 1).
- Убедитесь в том, что машина абсолютно устойчива. В противном случае, подгоните ножки в основании машины **(A)**. Обратите внимание на рабочее положение на рисунках 1 / 2 / 3.
- Высота стола или нарезаемая поверхность должна находиться в 800 - 1050 мм от пола.
- Убедитесь в том, что напряжение и частота электросети соответствует указанным в таблице характеристик машины, также проверьте питание сети и машины (однофазное, трехфазное или без заземления). Машина обязательно должна быть подсоединена к электросети используя дифференциальную защиту соответствующего техническим характеристикам указанным в таблице характеристик машины калибра,.
- Убедитесь в том, что освещение в зоне нарезки не меньше 750 Lux.



1

Установщик должен соединить вилку машины с розеткой электросети так, что бы оба элемента абсолютно соответствовали друг другу.

Затем, откройте переднюю крышку машины и осмотрите правильность установки полотна и верхнего и нижнего колес (положение концов зубчиков полотна должны соответствовать рисункам 5 и 7).

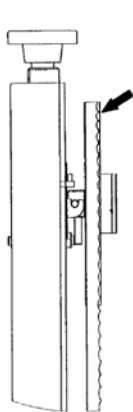


2

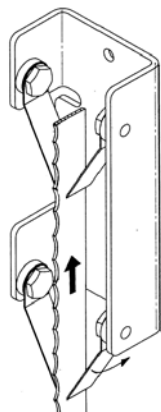
Закройте крышку, включите машину в сеть:

- нажмите на зеленую кнопку пуска
- нажмите на красную кнопку остановки,

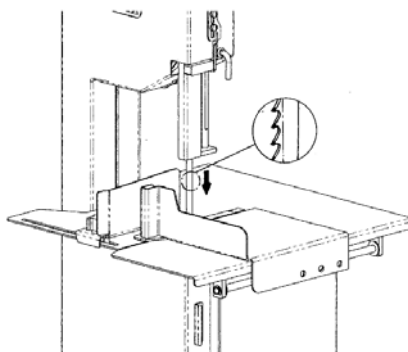
Вы должны увидеть:



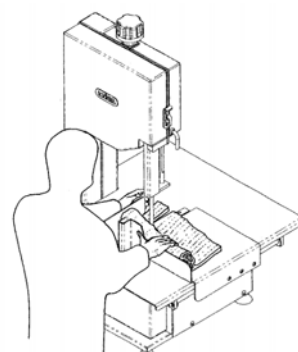
5



6



7



3

- а/ направление вращения (глядя с рабочей позиции) верное (если оно происходит по часовой стрелке) или неверное (против часовой стрелки), в последнем случае необходимо изменить фазу на вилке машины, что бы исправить направление вращения.
- б/ убедитесь, что полотно, установленное на колесах, движется правильно.

Начиная с этого момента, машина считается установленной и готовой к использованию.

ОПИСАНИЕ МАШИНЫ.

Этот ленточный нож действует посредством электрического мотора, который передает вращательную энергию к режущему полотну. Все узлы находятся внутри корпуса из нержавеющей стали, корпус включает также крышки на задней части и подвесную крышку на передней части, которая позволяет осуществлять чистку режущего полотна, колес и скользящих элементов осуществляющих постоянную чистку полотна во время работы. Подвесная крышка имеет выключатель, который автоматически отключает мотор от электросети для избежания случайного пуска машины при открытой крышке.

В моделях BM-3000, BC-2500, BC-2000, BC-1800 система натяжки будет автоматической).

Для безопасности и избежания случайного контакта оператора с режущим полотном во время работы имеется два варианта:

- а). Подвесной рычаг, включающий прямоугольную полутрубу установленную вертикально на передней части полотна по всей высоте режущей поверхности с составной осью в верхней части и с ручкой в нижней части.
- б). Подвижный столик составленный из металлической платформы и с вертикальной защитой прикрывающей режущее полотно связанный с направляющей рейкой, что обеспечивает продольное перемещение.
Для любого из вариантов режущая лента снабжена регулируемой опорной пластиной, что гарантирует защиту руки оператора при сборе отрезанного ломтя или филе.

На левой стороне корпуса установлена двойная кнопка пуска и остановки. Зеленая кнопка используется для пуска машины и красная выступающая кнопка используется для нормальной или экстренной остановки машины.

Можно использовать специальный контейнер установленный в нижней части для сбора брака и отходов. Этот контейнер включен в модель BM-3000JV.

Прежде чем использовать машину проверить действие экстренной остановки, открыв переднюю крышку.

УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Этот ленточный нож годен только для промышленного использования. Запрещается его использование в домашних условиях.

Оператор данной машины должен получить соответствующие навыки и ознакомиться с содержанием инструкции по эксплуатации прежде чем использовать ленточный нож.

Данная машина годна для нарезки свежего мяса, костей или замороженного мяса, в зависимости от типа установленного полотна (мясо, кость или замороженное мясо).

Также может быть использована с полотном для мяса для нарезки свежего мяса с костью (баранина, свинина и телятина).

Для любого другого применения не следует использовать машину, либо следует проконсультироваться с производителем. Таким образом, машина может быть использована только согласно описанию данной инструкции.

Срок действия полотна зависит от нарезаемого материала и от нажима. В любом случае можно ориентироваться на средний показатель от 1000 до 2000 кг нарезанного продукта. В случае полотна для мяса Вы можете повторно использовать полотно, перевернув его наоборот где располагается не использованная режущая поверхность. Полотна для костей и замороженного мяса могут быть использованы только в положении указанном на рис. 7.

Для запуска машины необходимо внимательно ознакомиться с инструкцией и следовать указаниям по установке и эксплуатации. В случае необходимости, проконсультируйтесь с дистрибьютером или непосредственно с Экипаментос Карникос, S.L.

Не использовать машину при открытой крышке, без подвесного рычага или подвижного стола (в зависимости от модели)

ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ.

Прежде чем привести машину в действие необходимо убедиться в ее правильной установке на твердой поверхности, правильном положении и натяге режущего полотна (Fig. 5), закрытии крышки **(B)**.

Если возможно, старайтесь сначала резать часть с мясом, а затем кость.

При работе с полотном для костей или замороженного мяса необходимо отвести в сторону оба скользящих элемента **(E)** для обеспечения достаточного пространства.

При повторной установке полотна для мяса, верните скребки в исходное положение, они должны оказаться непосредственно в конце полумесяца в зубце полотна. Это очень важно для получения чистого и аккуратного среза.

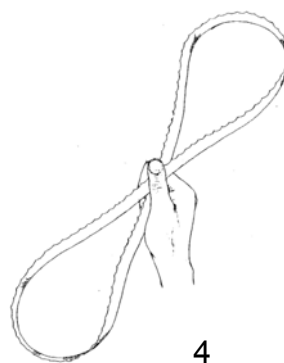
Никогда не следует изменять направление нарезки когда кусок уже наполовину отрезан, полотно может погнуться * и сломаться.

При резке костей или замороженного мяса следует передвигать надрез только вперед, в противном случае полотно может соскочить с колеса.

В СЛУЧАЕ НЕОБХОДИМОСТИ ЭКСТРЕННОЙ ОСТАНОВКИ, НАЖАТЬ ВЫСТУПАЮЩУЮ КРАСНУЮ КНОПКУ (D).

Для любого разъяснения обратитесь к вашему поставщику или непосредственно в Экипаментос Карникос, S.L..

Модель BM-3000JV снабжена поверхностью для разгрузки, для ее использования необходимо поднять крышку (Z) довести ее до угла превышающего 90° и зафиксировать ее в этом положении при помощи приспособления (O).



* При обычном использовании или при повышенном нажиме на полотно во время резки, оно может деформироваться. Это можно легко увидеть при попытке сложить деформированное полотно по центру, тогда полотно принимает форму восьмерки (figura 4).

(МОДЕЛЬ С НЕПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ И ПОДВИЖНЫМ РЫЧАГОМ).

Прежде чем запустить машину необходимо проверить состояние подвижного рычага (C).

Затем, в рабочем положении, положить правую руку на нарезаемый кусок и резать между полотном и рычагом (C) который следует удерживать за ручку левой рукой.

Удерживая правой рукой нарезаемый кусок, плавно нажимать на рычаг, таким образом, нарезаемый кусок прижмется к полотну и оно отрежет пластину или филе. (Fig. 2).

Когда рычаг достигнет конца своей траектории и окажется в вертикальном положении можно взять левой рукой отрезанный продукт.

Снова положите левую руку на ручку рычага, переместите его к себе и продвиньте нарезаемую часть не желаемую толщину нарезки, нажмите на рычаг.

Для правильного использования ленточного ножа при нарезке мяса с костью необходимо нажимать на рычаг быстрее чем при нарезке мяса и наоборот, уменьшить скорость при нарезке костей. В противном случае, мотор будет перегружен и полотно может повредиться после нескольких манипуляций.

(ИСПОЛЬЗОВАНИЕ С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ).

Прежде чем привести машину в действие необходимо проверить состояние передвижного столика (F).

Прежде всего, при остановленной машине, разместите разрезаемую часть на передвижном столике (F) и подгоните средний упор (G) до желаемого состояния (приблизительно 10 мм выше максимальной высоты нарезаемого куска).

Плотно прижмите нарезаемый кусок к вертикальной поверхности на передвижном столике и придерживайте правой рукой (в рабочем положении) (рис. 3).

Запустите машину и подталкивайте всю группу к режущему полотну, до тех пор пока не почувствуете, что столик завершил свою траекторию. После отрезания, левой рукой отодвинуть филе или ломтик и верните столик в исходное положение. Переместите нарезаемый кусок до желаемой толщины среза и повторить операцию описанную выше.

Можно использовать Опорную Доску для нарезания ломтей одинаковой толщины. Для этого необходимо расположить Опорную Доску на желаемой дистанции и закрепить ее винтом.

Для правильного использования ленточного ножа при нарезке мяса с костью необходимо передвигать столик быстрее, чем при нарезке мяса и, наоборот, при нарезке костей замедлить скорость передвижения столика. В противном случае, мотор будет перегружен и полотно может испортиться после нескольких операций.

(МОДЕЛЬ ВМ-3000JV С ПЕРЕДВИЖНЫМ СТОЛИКОМ) РАБОТА СО СЛОЖЕННЫМ ПЕРЕДВИЖНЫМ СТОЛИКОМ

При выключенной машине убедитесь, что передняя часть передвигного столика **(F)** находится в нижнем положении и закреплена болтом **(W)**, и поверхность столика **(U)** находится в верхнем положении, таким образом, поверхность нарезки является абсолютно ровной.

Проверить состояние подвижного рычага **(C)**, он должен быть заблокирован.

Следует проводить манипуляции следуя ИНСТРУКЦИЯМ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ, МОДЕЛЬ С НЕПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ И ПОДВИЖНЫМ РЫЧАГОМ

(МОДЕЛЬ ВМ-3000JV С ПЕРЕДВИЖНЫМ СТОЛИКОМ) РАБОТА С РАЗЛОЖЕННЫМ ПЕРЕДВИЖНЫМ СТОЛИКОМ

Для нарезки с передвигным столиком необходимо, прежде всего, убедиться, что столик не заблокирован, если это не так, то следует потянуть вверх ручку **(U)** и в наклоненном положении передвигать назад до упора и достижения вертикального положения.

Для освобождения передвигного столика **(F)** следует передвинуть болт **(W)** влево и развернуть переднюю поверхность, передвинуть болт вправо для блокировки положения передвигного столика.

Для использования передвигного столика необходимо, что бы его вертикальная поверхность образовывала прямой угол относительно горизонтальной поверхности столика.

Также необходимо разобрать подвижный рычаг **(C)**, для этого следует открыть переднюю крышку **(B)** потянув за болты **(B·A)**, находящиеся на верхней и нижней части крышки, около ручек, для разблокирования рычага необходимо потянуть за пластинку которая его удерживает сверху и переместить подвижный рычаг влево.

Следует выполнять манипуляции в соответствии с ИНСТРУКЦИЯМИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ, МОДЕЛЬ С ПЕРЕДВИЖНЫМ СТОЛИКОМ

ЗАМЕНА ПОЛОТНА

Для выемки полотна необходимо отсоединить его от системы натяжения **(H)** (поворот против часовой стрелки, глядя сверху) таким образом, полотно ослабится и его можно будет вынуть из машины.

Для установки полотна необходимо убедиться в его правильном положении в области скребков **(E)** (рис. 6), верхнего колеса **(I)** и нижнего колеса **(J)**, центральной пластины **(K)** и убедиться что полотно проходит через среднее отверстие **(L)**.

- Если система натяга автоматическая (04), следует поворачивать по часовой стрелке механизм натяжения до щелчка, таким образом будет установлен оптимальный натяг полотна.
- Если механизм натяжения ручной, то следует:
 - 1 - Установить полотно в соответствие с рис. 1 (см. таблицу на машине).
 - 2 - Поворачивать механизм натяжения до достижения положения на рис. 2, но без натяжения.
 - 3 - Затем поворачивать черную ручку до достижения правильного натяжения.

После установления полотна необходимо отрегулировать его (см. ниже).

РЕГУЛИРОВКА ПОЛОТНА

Для правильной работы машины необходимо проверить центровку полотна на колесе. Полотно должно быть на одной линии с ободом колеса (см. рис. 5).

Если это не так, следует отрегулировать положение полотна при помощи болта **(М)**, в соответствии с нижеследующим описанием:

Ослабить винт **(N)** для разблокирования болта **(М)**. Завинчивая его, увидим как при повороте колеса вручную, полотно перемещается назад.

Если его отвинчивать, то полотно будет передвигаться вперед.

При операции по регулированию положения полотна необходимо очень медленно закручивать или откручивать болт **(М)**, таким образом полотно будет передвигаться постепенно и не соскочит. Кроме того, следует крутить колесо по два оборота каждый раз, для наблюдения за регулировкой полотна после каждого поворота болта **(М)**.

После замены полотна и прежде чем запустить машину следует убедиться в правильности его регулировки.

ЧИСТКА

Для чистки полотна необходимо отключить вилку из электросети. Открыть крышку **(В)**, ослабить механизм натяжения **(Н)** и вынуть полотно. Потянув вверх вынуть колесо. Развинтить основание полосок скобления для того, что бы вынуть их **(О)**, в модели ВМ-3000JV необходимо вынуть колесо **(I)** сняв крышку **(Т)**, которая дает доступ к области, расположенной за осью, при помощи ключа 8, развинтить по часовой стрелке (ось с нарезкой слева). Снять механизмы скобления полотна **(Е)** потянув за ресорты и сняв скребки с колес **(Х)**, потянув за них одновременно нажимая на пружину.

Для чистки скребков следует использовать жесткую щетку у горячую воду.

При помощи тряпки смоченной в горячей воде с нейтральным мылом приступайте к чистке внутренней поверхности крышки **(В)** и корпуса **(Y)**, также внешней поверхности и столика, упора и т.д. В конце, обсушить все сухим полотенцем.

В модели ВМ-3000JV для опустошения и чистки емкости для брака, подтолкните его нижнюю часть назад и потяните до горизонтального положения, высыпав отходы, вымыть при помощи тряпки смоченной в горячей воде и нейтральном мыле.

Обратите особое внимание на отходы, скапливающиеся в углах, поверхностях колес, отверстиях на полотне, скребков и задней части, которая прикрывает подшипники.

Для изъятия заднего колеса необходимо вынуть винт **(P)**. Для ослабления следует поворачивать ключ по часовой стрелке, поскольку эти болты с левой нарезкой. Особое внимание следует обратить на соединения между болтом **(P)** и колесом **(J)**.

Избегайте попадания воды в зону механизма натяжения.

ПРОФИЛАКТИКА

Каждые 200 часов работы следует смазывать направляющие пищевым жиром **(Q)**. Выньте систему натяжки и смажьте пружину и нарезку.

Регулярно следует проверять правильность аварийной остановки машины при открытии крышки корпуса.

Рекомендуем замену подшипников **(R)** после 10000 часов работы.

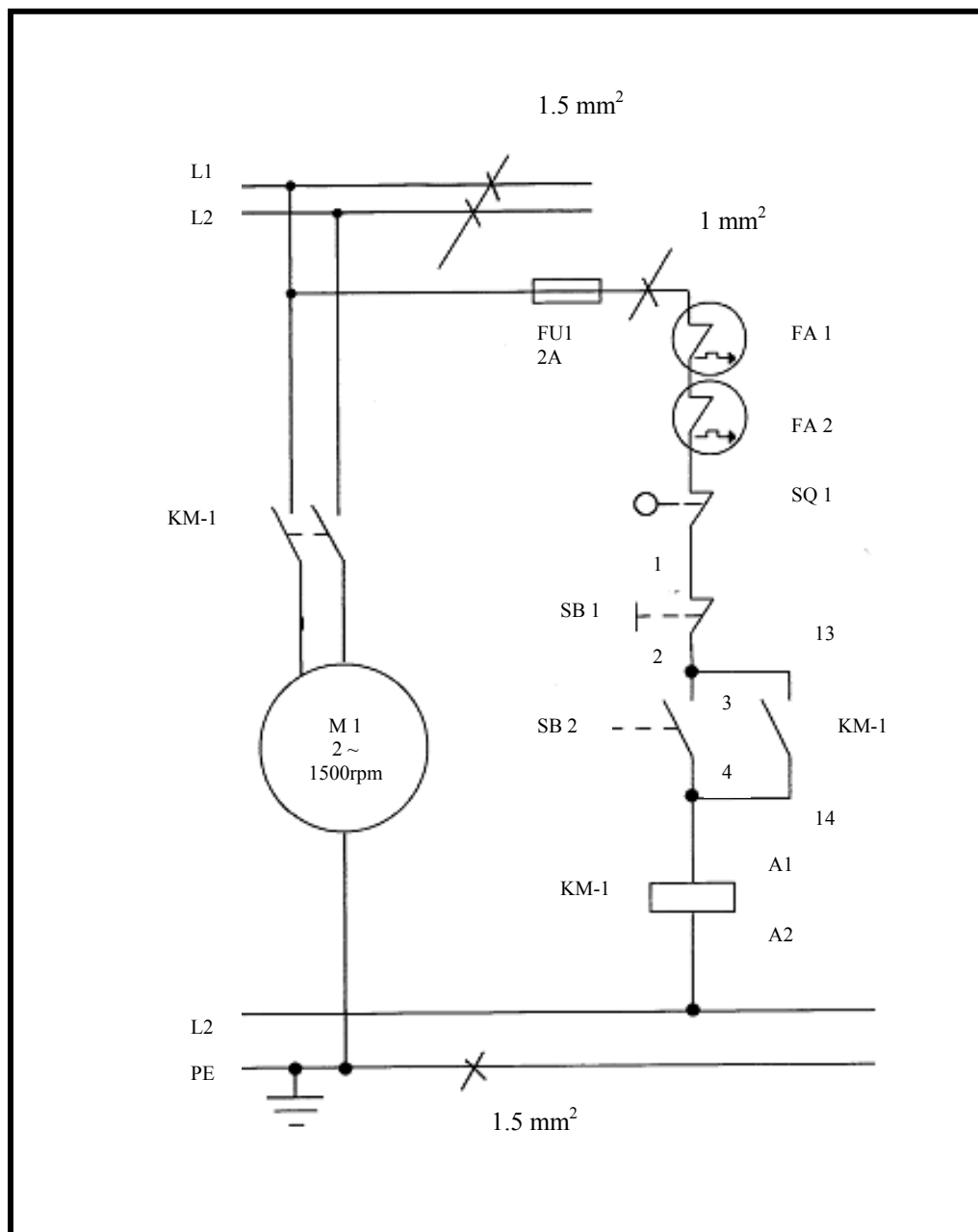
ЗВУКОВОЙ УРОВЕНЬ

Уровень акустического давления соответствует уровню "А" на рабочем месте и без загрузки и как минимум составляет 74,5 dB (A). Рекомендуется использовать защитные наушники.

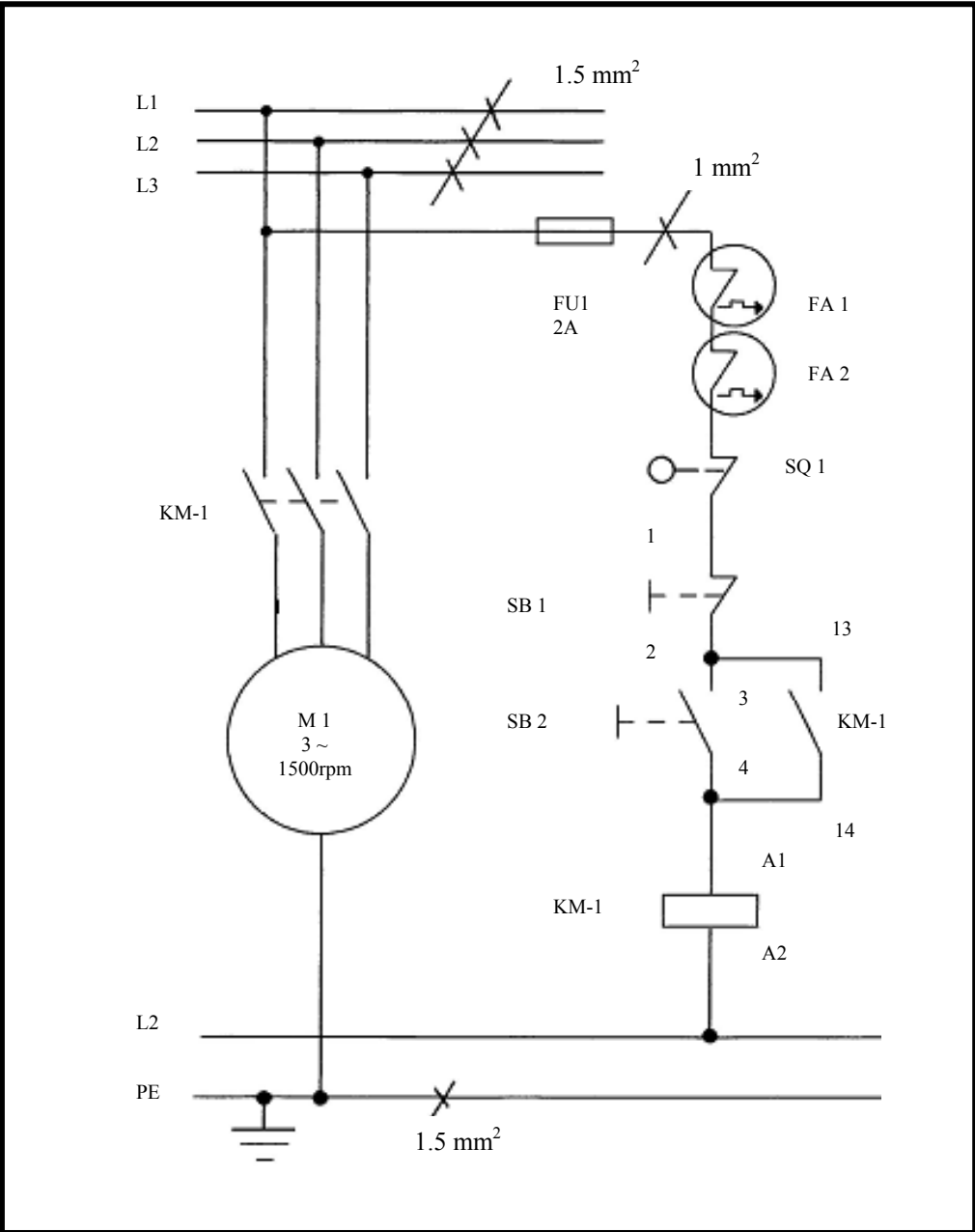
Tabla 1

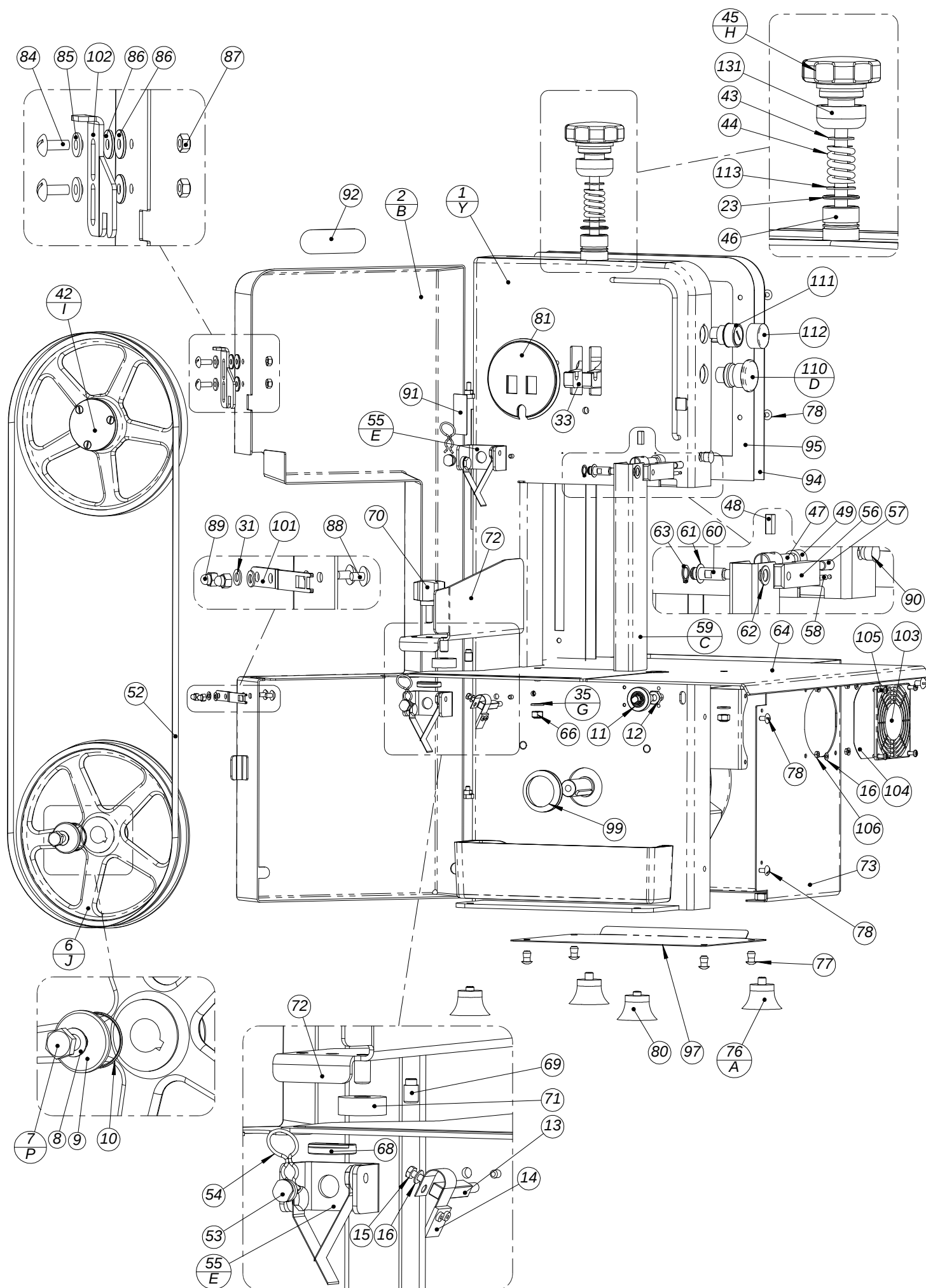
	100/203		20/205	204
BC-1800-R	3P ~400V/50 Hz + PE 0.93 kW	BC-1800 III	LC1K0910 Q7 (380V/400V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	-
BC-1800-O	3P ~230V/50 Hz + PE 0.93 kW	BC-1800 III	LC1K0910 M7 (220V/230V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	-
BC-1800-S	3P ~380V/60 Hz + PE 0.93 kW	BC-1800 III	LC1K0910 Q7 (380V/400V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	-
BC-1800-P	3P ~220V/60 Hz + PE 0.93 kW	BC-1800 III	LC1K0910 M7 (220V/230V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	-
BC-1800-W	3P ~400V/50 Hz + PE 1.11 kW	BC-1800 III	LC1K0910 Q7 (380V/400V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	-
BC-1800-T	3P ~230V/50 Hz + PE 1.11 kW	BC-1800 III	LC1K0910 M7 (220V/230V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	-
BC-1800-Q	3P ~220V/60 Hz + PE 1.11 kW	BC-1800 III	LC1K0910 M7 (220V/230V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	-
BC-1800-U	3P ~380V/60 Hz + PE 1.11 kW	BC-1800 III	LC1K0910 Q7 (380V/400V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	-
BC-1800-C	2P ~230V/50 Hz + PE 0.93 kW	BC-1800 II	LC1K0910 M7 (220V/230V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	35μF 450V
BC-1800-H	2P ~220V/60 Hz + PE 0.93 kW	BC-1800 II	LC1K0910 M7 (220V/230V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	35μF 450V
BC-1800-A	2P ~230V/50 Hz + PE 1.11 kW	BC-1800 II	LC1K0910 M7 (220V/230V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	40μF 450V
BC-1800-F	2P ~220V/60 Hz + PE 1.11 kW	BC-1800 II	LC1K0910 M7 (220V/230V 50Hz/60Hz) (TELEMECANIQUE)	40μF 450V

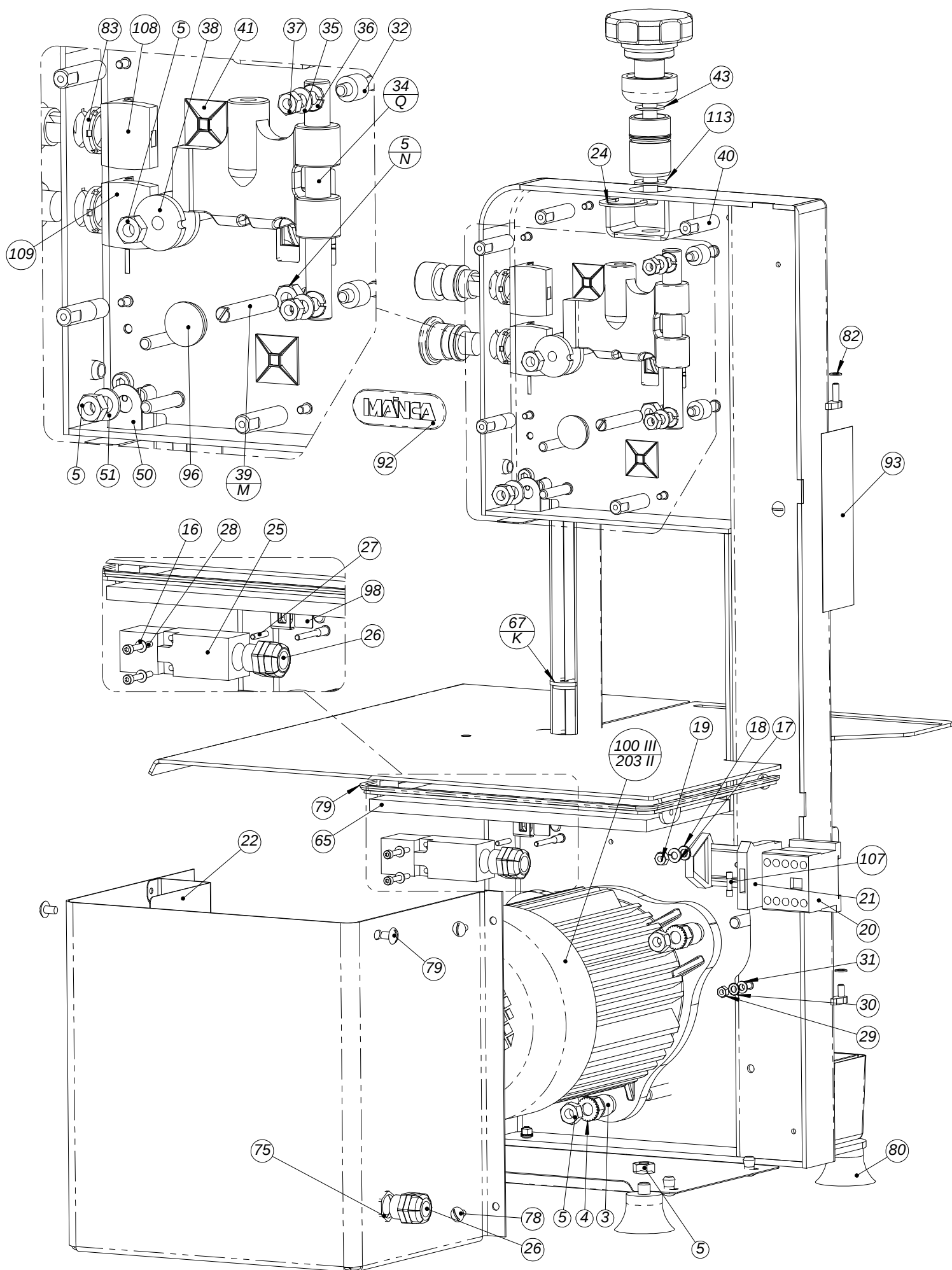
BC-1800 II



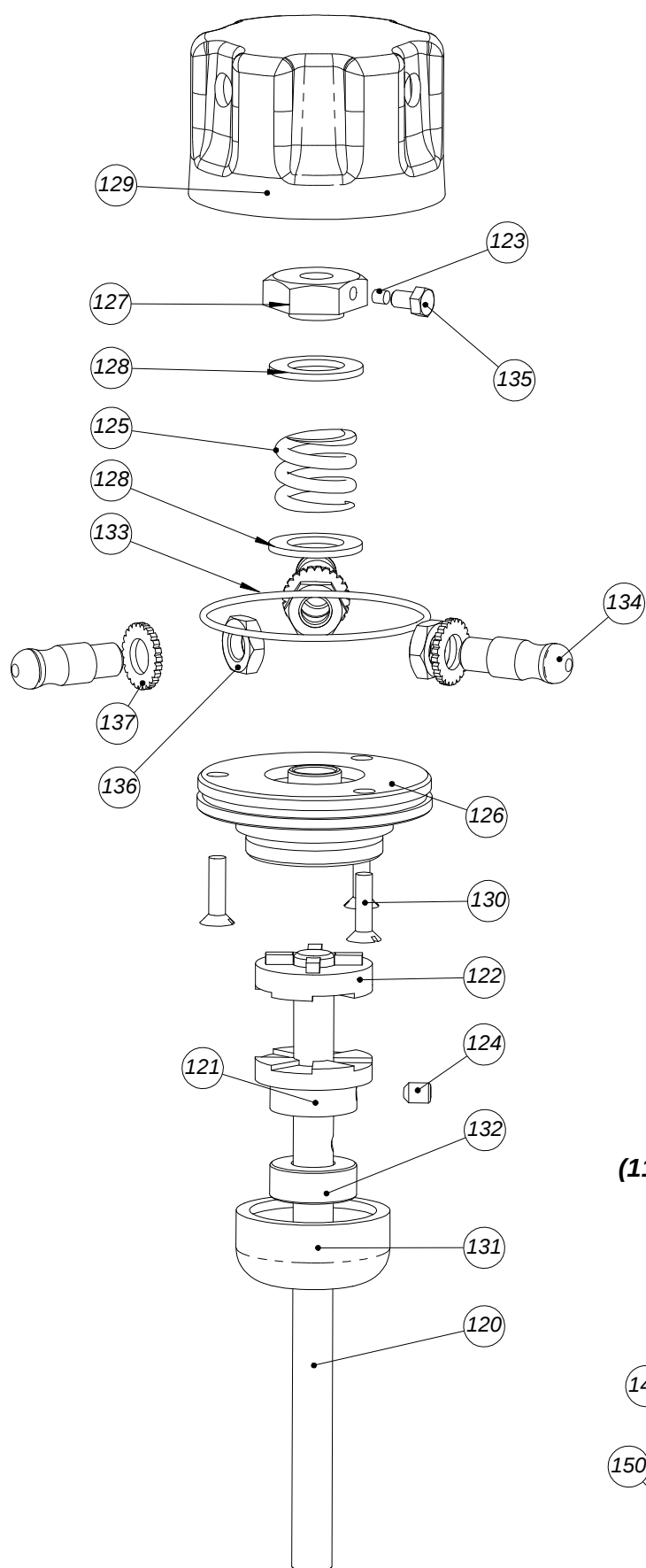
BC-1800 III



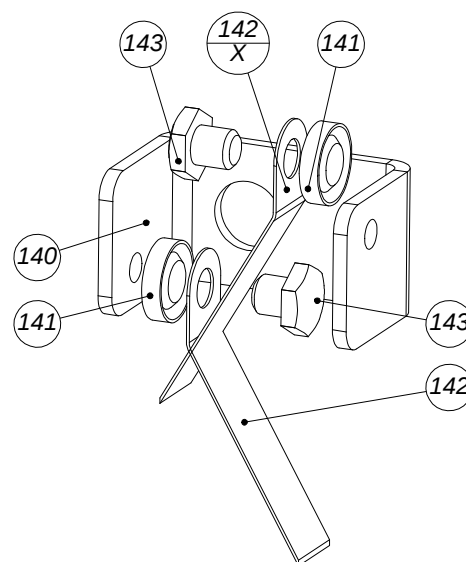




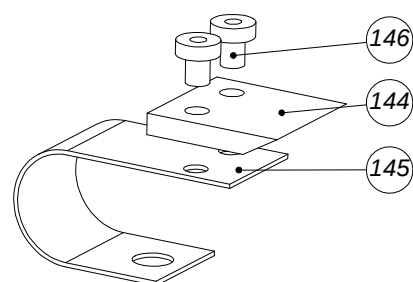
4BC44079; OPCION GRUPO TENSOR AUTOMATICO CCH-2000



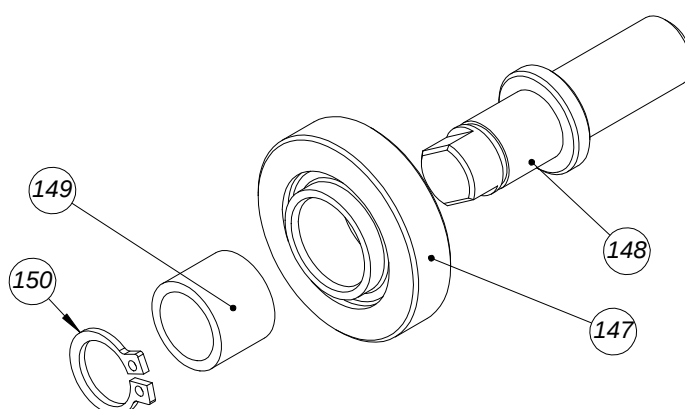
(55) 4BC44214; GRUPO SOPORTE RASQUETES

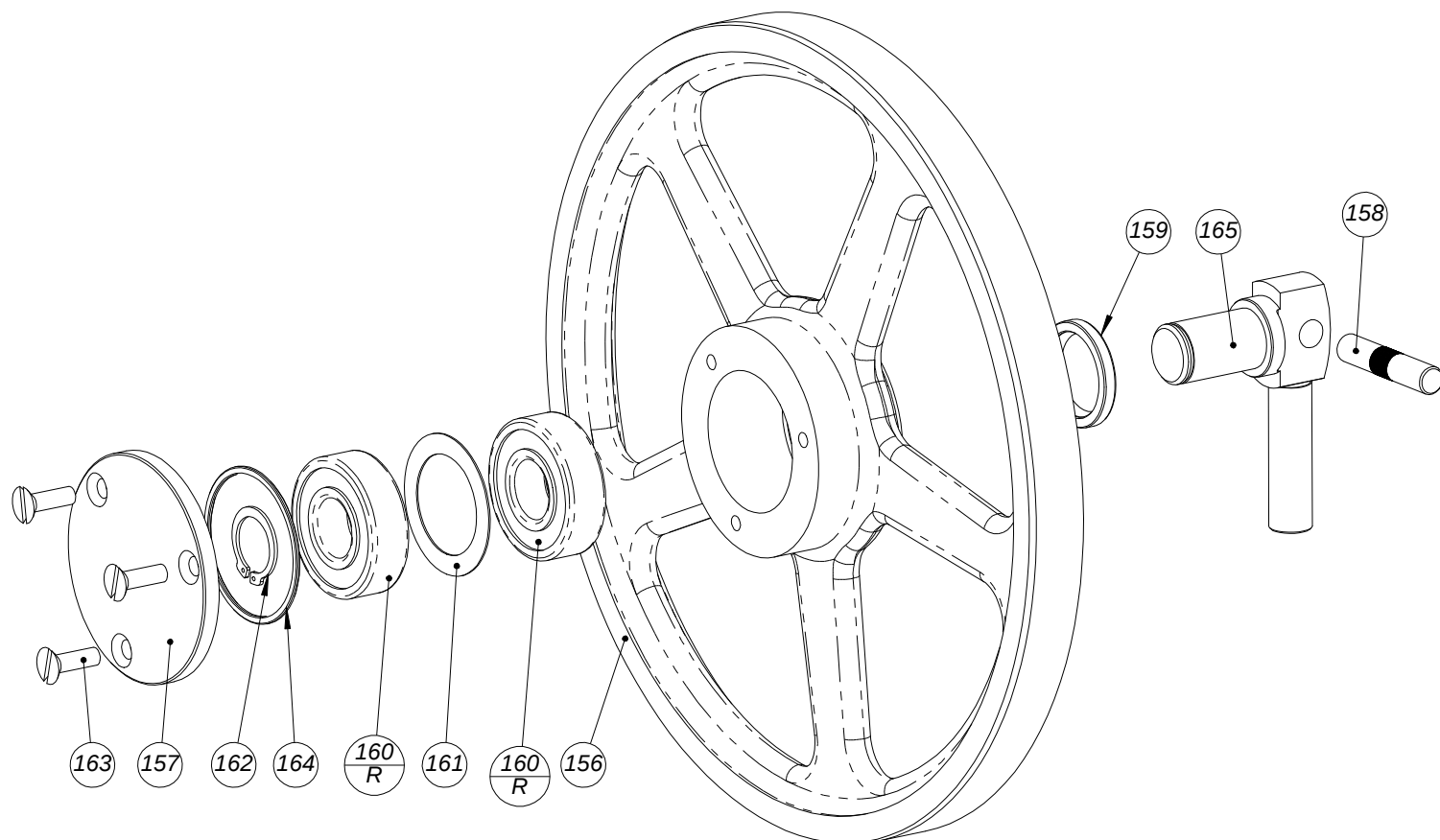


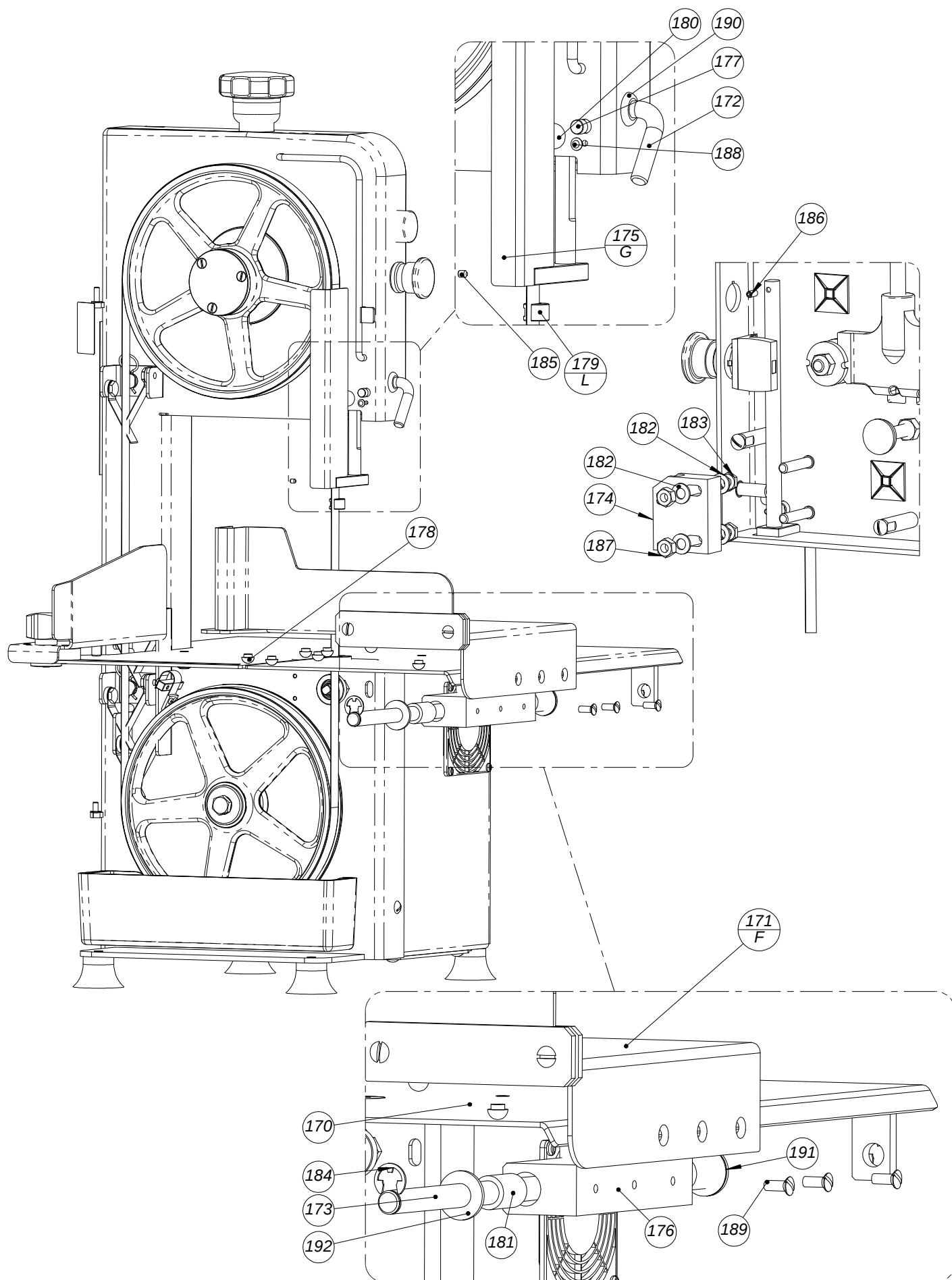
(14) 4BM43038; GRUPO RASQUETE RUEDA INF BM

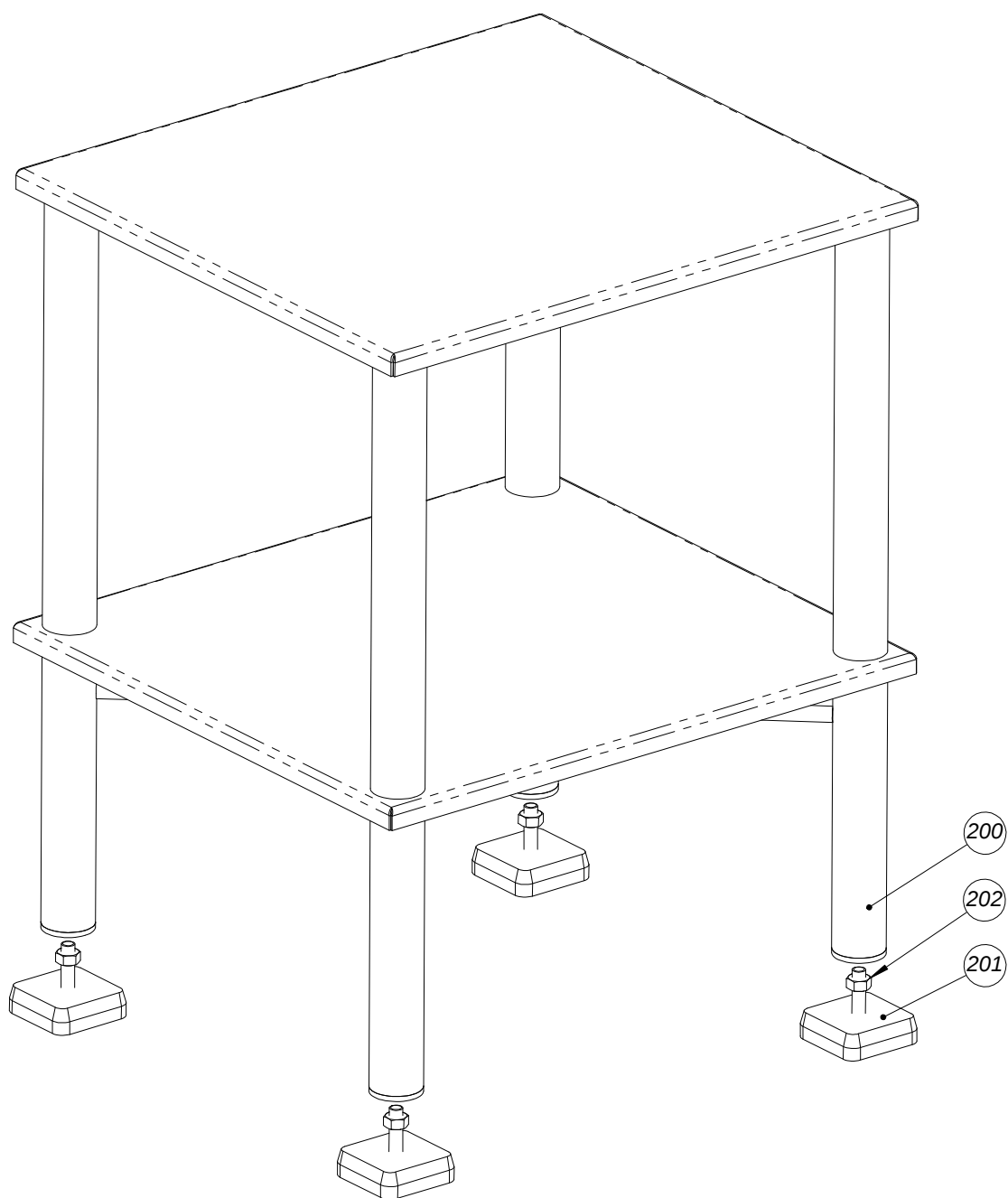


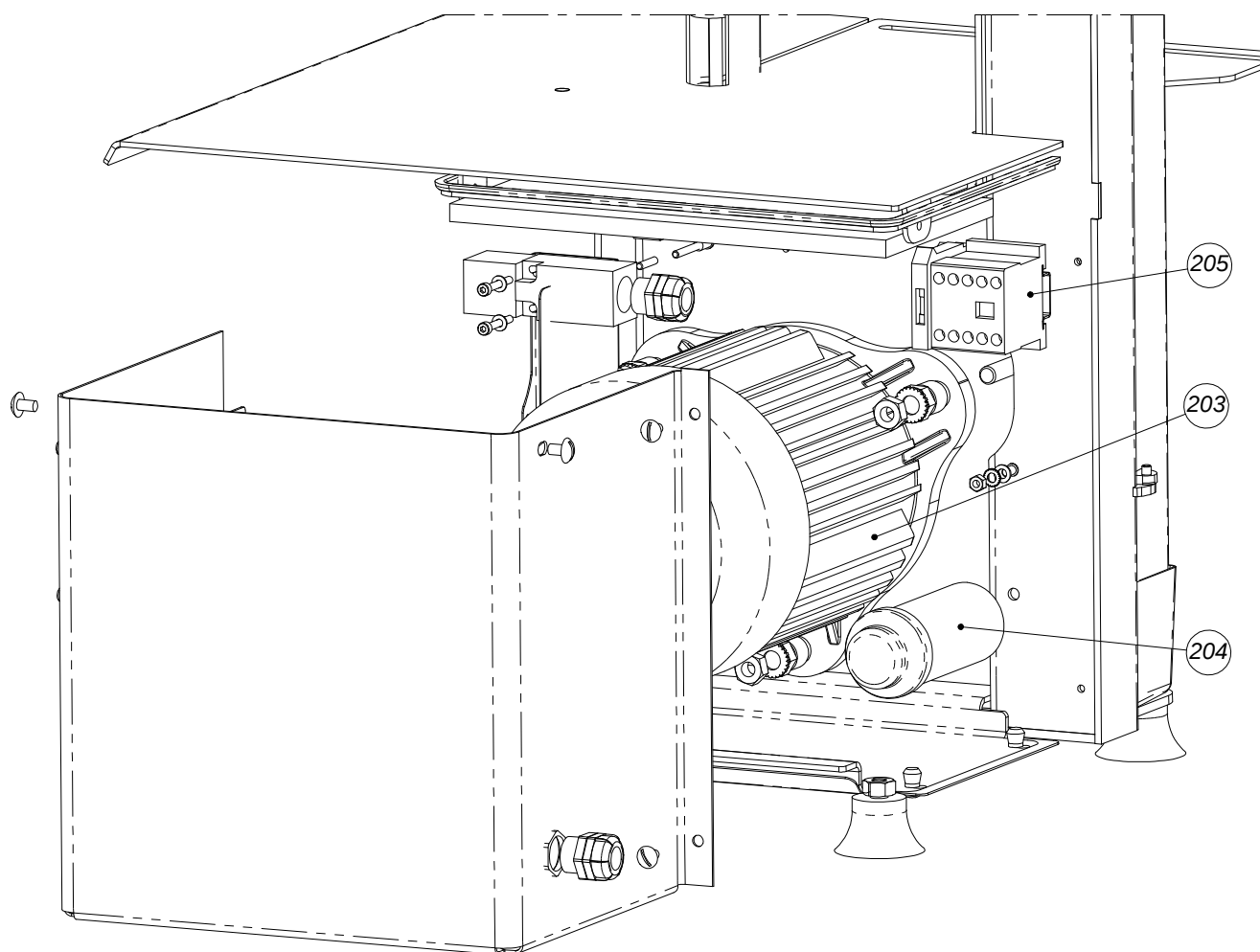
(11) 4BC43810; GRUPO CUBRERODAMIENTOS BC-2500

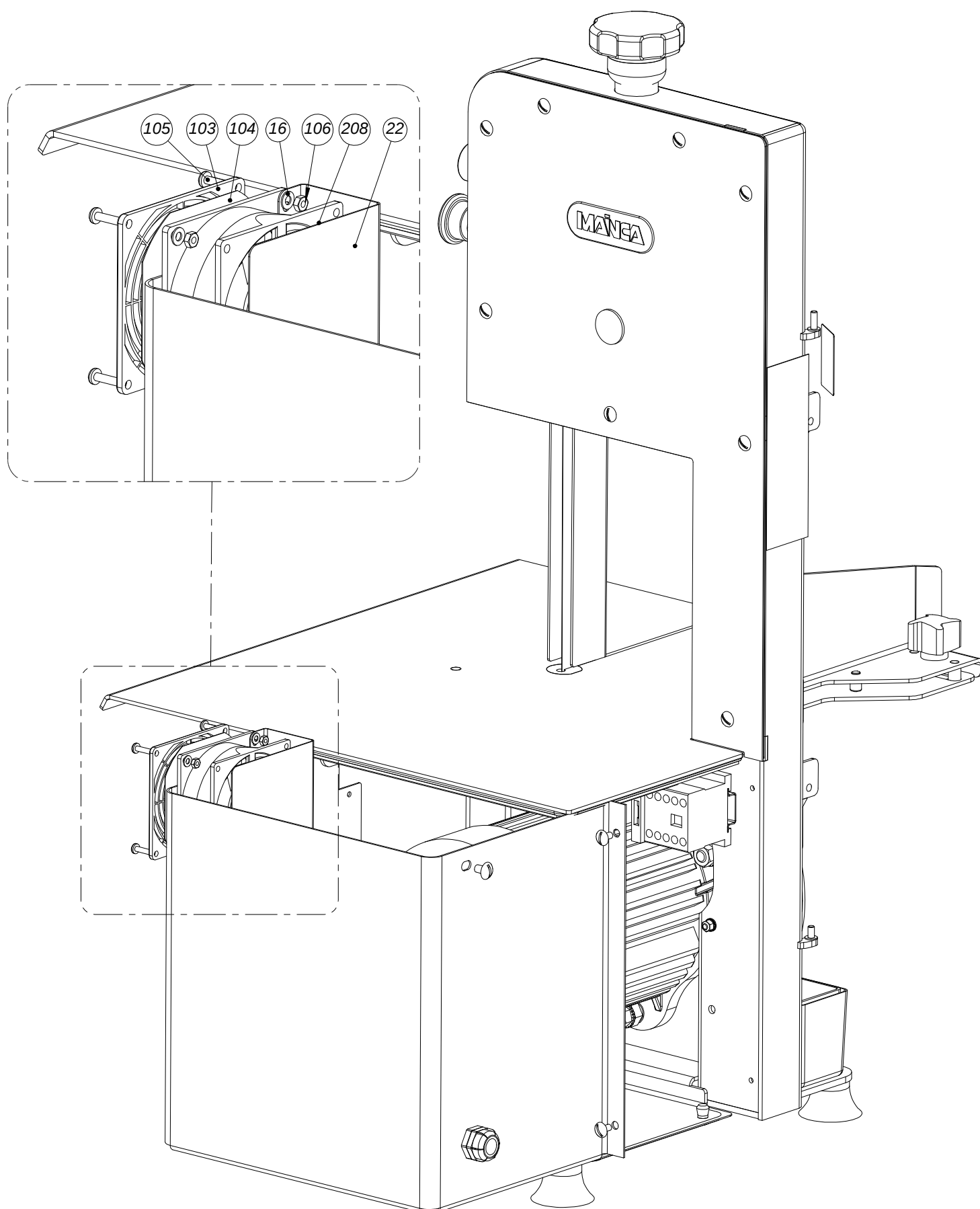


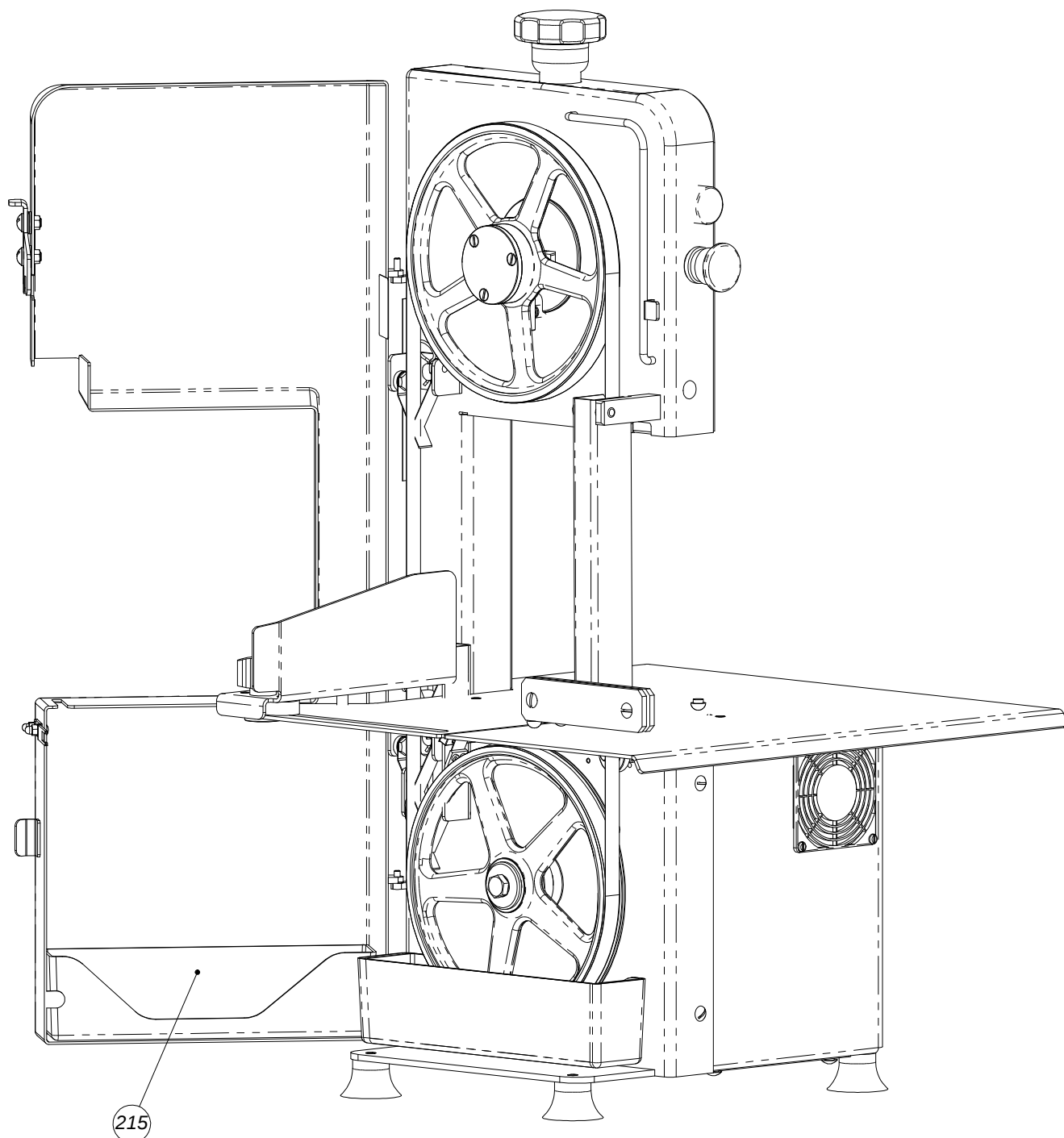
(42) 4BM30915; GRUPO RUEDA COND BM-1800

4BM20258; OPCION MEDIA MESA DESPLAZABLE**4BM20258; GRUPO MESA DESPLAZABLE**

OPCION MESA SOPORTE PEQUEÑA

OPCION MOTOR MONOFASICO

3BM18V; OPCION GRUPO VENTILADOR

OPCION CAJETIN MERMA

ORDEN	CODIGO	DENOMINACION	CANTIDAD
1	5BC00086	BANCADA BC-1800	1
2	5BC20404	TAPA BANCADA BC-1800	1
3	5CC41761	GRADUADOR TRAPECIO NG	3
4	66798I10	ARANDELA ESTRELLA 10 INOX	3
5	6934I10	TUERCA M-10 INOX	8
6	5BM30914	RUEDA MOTRIZ BM-1800	1
7	5CC42254	TORNILLO EJE MOTOR M-10 ROSCA IZQUIERDA	1
8	5SM42255	ARANDELA COBRE 10,2x18x1	1
9	5SM42256	ARANDELA 39 EJE MOTOR M-10	1
10	6TO29515	TORICA 29,5x1,5 EJE MOTOR NG-SM	1
11	4BC43810	GRUPO CUBRERODAMIENTOS BC-2500	1
12	5CC41767	TUERCA M-10	1
13	5BM43010	SOPORTE RASQUETE RUEDA BM-1800	1
14	4BM43038	GRUPO RASQUETE RUEDA INF BM	1
15	6933I0410	TLLO 6C M-4x10 INOX.SLDPRT	1
16	6125I04	ARANDELA 04 INOX	7
17	6127I06	ARANDELA GROWER 06 INOX	1
18	6125I06	ARANDELA 06 INOX	2
19	6934I06	TUERCA M-6 INOX	1
20	6EM10400	CONTACTOR DIL EM-10 400v	1
21	6WSI6	BORNE PORTAFUSIBLE W S I 6mm	1
22	5BC44028	TAPA PROTECCION REJILLA	1
23	6TO2825262	TORICA 28.25 x 2.62	1
24	5BC43960	ANILLO DE SEGURIDAD BC-2500	1
25	6CCS-15FS	MICRO OMRON D4NS1AF	1
26	6PEPG13,5C	PRENSA ESTOPA PG-13,5 CAP-TOP	2
27	67343I0420	PASSADOR CILINDRICO 04x20 INOX	2
28	6912I0430	TORNILLO ALLEN 04x30 INOX	2
29	6934I05	TUERCA M-5 INOX	2
30	66798F05	ARANDELA ESTRELLA 05 FE	2
31	6125I05	ARANDELA 05 INOX	4
32	5BM43036	DISTANCIAL GUIA TIRANTE BM-1800	2
33	5BM30830	TIRANTE BM-1800	1
34	5BM43034	GUIA TIRANTE BM-1800	1
35	6125I08	ARANDELA 08 INOX	4
36	6127I08	ARANDELA GROWER 08 INOX	2
37	6934I08	TUERCA M-8 INOX	2
38	5BM43037	RODILLO TIRANTE BM-1800	1
39	5BM42240	ESPARRAGO REGUL. RUEDA COND BM-170	1
40	5BM42991	SEPARADOR TAPA BM-1800	5
41	6AB1256	BASE ADHESIVA UNEX 30x30	2
42	4BM30915	GRUPO RUEDA COND BM-1800	1
43	6CC241215	ARANDELA MUELLE TENSOR SUPERIOR	1
44	5CC40280	MUELLE TENSOR INFERIOR	1
45	4BM43633	GRUPO TENSOR ESP- BM.	1
46	5BM43334	BASE TENSOR BM-1800	1
47	5BM42304	SOPORTE INTERMEDIO FIJO BM-	1
48	5SM41339	APOYO CINTA	1
49	5BM43025	GRUESO SOPORTE FIJO BM-1800	1
50	5BM43023	TAPA VENTANA APOYO INT BM-1800	1
51	6125I10	ARANDELA 10 INOX	1
52	6CI18004C	CINTA SIERRA CARNE 1750x04x16	1
53	5BC44209	TETON RASQUETES 14 BC	2
54	5BM42779	RESORTE EJE APRETADOR BM-3000JV	2
55	4BC44214	GRUPO RASQUETES BC-1800	2

ORDEN	CODIGO	DENOMINACION	CANTIDAD
56	5BM43125	SOPORTE APRETADOR BASCULANTE BM-1800	1
57	67984I0820	TORNILLO ALLEN BAJO 08x20 INOX	1
58	6007I0414	PASADOR CILIN. 04x14 INOX	1
59	5BM30826	CONJUNTO APRETADOR BASC BM-1800	1
60	5BM43236	EJE APRETADOR BASCUL BM-1800-2000	1
61	5BM43015	ARANDELA APRETADOR BM-	1
62	5BM43015	ARANDELA APRETADOR BM-	1
63	6471E10I	SEEGER E-10 INOX.SLDPRT	1
64	5BM20306	MESA FIJA BM-1800	1
65	5BM30828	AISLANTE ETAFOAM BM-1800	1
66	6985I08	TUERCA AUTOBLOCANTE M-8 INOX	2
67	5XX42198	PLAQUITA CENTRAL NG-SM ACTUAL	1
68	5BM42465	TUERCA TOPE BM	1
69	5BM42585	PIVOTE TOPE BM	1
70	4SM42589	GRUPO POMO TOPE BM-2000	1
71	5BM43217	ARANDELA TOPE BM-	1
72	5BM30905	PLACA TOPE BM-1800	1
73	5BM20303	CAMPANA MOTOR BM-1800	1
74	5XX42980	JUNTA BURLETE BM-1800 CAMPANA	0,7
75	6PEPG13TN	TUERCA PRENSAESTOPAS 13.5 METAL	1
76	5CC40267	TACO ASIENTO MAQUINA CCH	2
77	6MS0893017	REMACHE A PRESION D8x13 MOSS 093017000002	4
78	6POEI0510	TRNLLO POELIER M5x10 INOX	12
79	6POEI0610	TRNLLO POELLER M6x10 INOX	2
80	5RM42403	TACO ASIENTO MAQUINA RM-20	2
81	5BC31134	TAPA TIRANTE BC-2500	1
82	6125PL05	ARANDELA 05 PLASTICO	2
83	P 6V62QM02	TUERCA PULSADOR DOBLE	2
84	6POEI0616	TRNLLO POELLER M6x16 INOX	2
85	6MA060715	MANGUITO AISLAMIENTO MOSS 34915	2
86	69021PM06	ARANDELA DIN-9021 M6 PLASTICO	6
87	6985I06	TUERCA AUTOBLOCANTE M-6 INOX.	2
88	6POEI0508	TRNLLO POELIER M5x08 INOX	4
89	61587I05	TUERCA CIEGA M-5 INOX	2
90	6TAP1215	CONTERA ISC D12x15 GRIS 00300700250G	1
91	6XXELC18	ETIQUETA LONG. CINTA 1750	1
92	5XX41368P	PLAQUITA PEQUEÑA R-S MAINCA 3M	2
93	6XXEDEST	ETIQUETA DESTENS.50x150 42602	1
94	5BC31193	TAPA TRASERA BC-1800	1
95	5BC44055	JUNTA SILICONA TAPA TRASERA BC-1800	1
96	6GPN910401	TAPON GPN 910 4105	1
97	5BC31214	TAPA INF MOTOR BC-1800	1
98	5BC44076	JUNTA PROTECCION MICRO BC-1800	1
99	5BM42516	RASCADOR RUEDA BM-170	1
100	5BM30821	MOTOR III 400v 50Hz 1,25HP BM-1800	1
101	5BC44056	LLAVE MICRO BC-1800	1
102	5BM42835	CIERRE BM-3000JV	1
103	6EMLZ232	TAPA VENTILADOR 12-20	1
104	5BM42802	MALLA TAPA VENTILADOR BM-3000	1
105	6085I0416	TORNILLO CAB CILIN 04x16 INOX	4
106	6934I04	TUERCA M-4 INOX	4
107	6FUS19195	FUSIBLE T 2A REF-19195 CR-GS	1
108	6333E10	BLOQUE DE CONTACTOS NO	1
109	6333E01	BLOQUE DE CONTACTO NC CON EST 3 POS 333E01	1
110	6L21AD01	PULSADOR PARO ROJO SIN ENCLAV L21AD01	1

ORDEN	CODIGO	DENOMINACION	CANTIDAD
111	6L21AA02	PULSADOR MARCHA BACO L21AA02	1
112	6LWA0228	MEMBRANA PROTECCION PULSADOR LWA0228	1
113	6CC271415	ARANDELA MUELLE TENSOR INFERIOR	1
4BC44079 OPCION GRUPO TENSOR AUTOMATICO BC-1800			1
120	5BC44078	EJE TENSOR BC-1800	1
121	5CC40459	TRINQUETE MACHO CCH-N	1
122	5CC40318	TRINQUETE HEMBRA CCH-NG SM	1
123	5CC40872	PIVOTE APRIETE CCH	1
124	6916I0608	ESPARRAGO ALLEN M6x08 INOX	1
125	5CC40287	MUELLE TENSOR TRINQUETE	1
126	5BM42456	BASE TENSOR AUTOMATICO BM-2000	1
127	5CC40870	TUERCA TENSOR CCH-1500-2000	1
128	6172802	ARANDELA LATON TENSOR 17x28x02	2
129	5BC43856	EMPUÑADURA TENSOR BM	1
130	6963I0520	TORNILLO CAB PLANA M5x20 INOX	3
131	5BM42440	RASCADOR TENSOR BM	1
132	5BM42450	GRUESO TENSOR AUTOMATICO BM-	1
133	6TO652	TORICA 65x2	1
134	5BM42794	TETON POMO TENSOR BM-3000	3
135	5933Z0508	TLLO 6C M-5x08 8.8 Z	1
136	6439I10	TUERCA BAJA M-10 INOX	3
137	66798I10	ARANDELA ESTRELLA 10 INOX	3
(55) 4BM43121 GRUPO SOPORTE RASQUETES BC-1800			2
140	5BC44211	SOP. RASQUETES 14 BC-1800	2
141	6ARDUBO08	ARANDELA DUBO-8	2
142	5BM43420	RASQUETE BM	2
143	5SM41374	TORNILLO RASQUETES SM-182	2
(14) 4SM43038 GRUPO RASQUETE RUEDA INF SM			1
144	5BM42606	CELOTEX RASQUETE INFERIOR CCH	1
145	5BM43038	RASQUETE RUEDA INFERIOR BM	1
146	6RM0306I	REMACHE INOX 03x06	2
(11) 4BC43810 GRUPO CUBRERODAMIENTOS BC-2500			1
147	5BC43810	CUBRERODAMIENTO BC-2500	1
148	5BM42595	EJE CUBRERODAMIENTO BM-2000	1
149	6A101310	CASQUILLO A101310	1
150	6471 E10I	SEEGER E-10 INOX	1
(42) 4BM30915 GRUPO RUEDA COND BM-1800			1
156	5BM30915	RUEDA CONDUCIDA BM-1800	1
157	5CC40720	PLATINA COJINETE RUEDA CONDUCIDA	1
158	5BM43011	PASADOR EJE CONDUCIDO BM-1800	1
159	6G223004	RASCADOR G22 30 04	1
160	6RD62032RS	RODAMIENTO 6203-2RS(CCH) NSK	2

ORDEN	CODIGO	DENOMINACION	CANTIDAD
161	6PS2854005	ARANDELA PS-28,5x40x0,5	1
162	6471E17	SEEGER E-17	1
163	6963I0516	TORNILLO CAB PLANA M5x16	3
164	6SMT037,1	TORICA 37,1x1,6	1
165	5BC43884	EJE-PASADOR RUEDA CONDUCCIDA	1

OPCIONES

4BM20258 OPCION MEDIA MESA DESPLAZABLE BC-1800

170	5BM20306M	MESA FIJA BM-1800 C/MESA	1
171	5BM30902	MEDIA MESA DESPLAZABLE BM-18	1
172	5BM42218	MANETA APOYO INTER.BM-1800	1
173	5BM42250	EJE MESA DESPLAZABLE FIJA BM-1800	1
174	5BM42306	SOPORTE GUIA BM-1800/2000	1
175	5BM43022S	APOYO INTERMEDIO CON MESA BM	1
176	5BM43024	TACO MEDIA MESA BM-180	1
177	5CM42695	TAPON PLETINA FRONTAL	1
178	5SM41387	PIVOTE MESA DESPLAZABLE BM	5
179	5SM41851	PLAQUITA APOYO INTERMEDIO	1
180	6SM142030	CONTERA D12x15 NEGRE 0030070025	1
181	6SM142030	CASQUILLO 14x20x30 MESA DESPL.	2
182	6125I08	ARANDELA / 08 INOX	4
183	6439I08	TUERCA M-08 BAJA INOX	2
184	66799RS10	SEEGER SEGURIDAD RS10 INOX.	2
185	6916I0405	ESPARRAGO ALLEN 04x05 INOX.	1
186	6916I0510	ESPARRAGO ALLEN 05x10 INOX	1
187	6934I08	TUERCA M-08 INOX	4
188	6GPN500B41	TAPON GPN500B-41 BM-1800	1
189	6964I0616	TORNILLO GOTA SEBO 06x16 INOX.	3
190	6CR200	PASACABLES REF-200	1
191	6CC291401	ARANDELA GOMA MESA DESPLAZ. 1	2
192	6CC2914025	ARANDELA GOMA MESA DESPLAZ. 2,	6
193	6BMACEITE	ACEITERA 50cc	1

2MSP OPCION MESA SOPORTE PEQUEÑA

200	5XX10155	MESA SOPORTE MAQUINA PEQUEÑA	1
201	5RM41989	TACO BASE RM-35	4
202	6934I10	TUERCA M-10 INOX	4

4BM18AZ OPCION MOTOR MONOFASICO

203	5BM30821A	MOTOR II 1,5HP 230-50Hz BC-1800	1
204	6CO040	CONDENSADOR 40 uF 450 V	1
205	6EM10230	CONTACTOR DIL EM-10 230 v	1

ORDEN	CODIGO	DENOMINACION	CANTIDAD
3BM18V OPCION GRUPO VENTILADOR			
208	6VE3120220	VENTILADOR EC-12 A 220/50-60	1
209	4EB40913	GRUPO CABLE VENTILADOR	1
210	6BM00191	TERMINAL FASTON HEMBRA 6,2	2
211	6FH640	FUNDA HELICE NEGRA 640	0,3
22	5PC44028	PROTECTOR TAPA REJILLA PC-98L.	1
16	6125I04	ARANDELA 04 INOX	7
103	6EMLZ232	TAPA VENTILADOR 12-20	1
104	5BM42802	MALLA TAPA VENTILADOR BM-3000	1
105	6085I0416	TORNILLO CAB CILIN 04x16 INOX	4
106	6934I04	TUERCA M-4 INOX	4
OPCION CAJETIN MERMA			
215	5BM43195	CAJETIN MERMA BM-1800	1