



EQUIPAMIENTOS CARNICOS, S.L.
C.I.F. ES B-59553750

PC-114L/ PK-114L

1	- ESPAÑOL	1
2	- ENGLISH	4
3	- FRANÇAIS	7
4	- DEUTSCH	10
5	- DANSK	13
6	- ITALIANO	16
7	- PORTUGUES	19
8	- SVENKA	22
9	- NEDERLANDS	25
10	- SUOMI	28
11	- ΕΛΛΗΝΙΚΑ	31
12	- РУССКИЙ	34
13	- TÜRKÇE	37

P. I. "Coll de la Manya" - Jaume Ferràn, s/n. E-08400 Granollers (Barcelona) SPAIN
☎ (+34) 93 849 18 22 / 17 54 – Fax: (+34) 93 849 71 76. www.mainca.com / E-mail: mainca@mainca.com

Versión 22-06-2015

МЯСОРУБКА

СОДЕРЖАНИЕ

- УСТАНОВКА
- УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ
- ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
- УСТАНОВКА ЛИСТОВ И НОЖЕЙ
- ЧИСТКА
- ПРОФИЛАКТИКА
- ЗВУКОВОЙ УРОВЕНЬ
- РИСУНОК 1
- ЭЛЕКТРОСХЕМЫ
- СПИСОК ЭЛЕКТРОМАТЕРИАЛОВ
- ПЛАН МАШИНЫ
- СПИСОК ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ

ИНСТРУКЦИИ

Прежде чем производить какое-либо действие с машиной, внимательно прочтите все указания Руководства по Эксплуатации.

Эксплуатация машины с любыми изменениями элементов безопасности, которые она содержит, может стать причиной несчастного случая и нарушает Социальную Директиву 89/655/СЕЕ. В этом случае, Экипаментос Карникос S.L., не несет ответственности за эксплуатацию машины.

УСТАНОВКА

Машина поставляется с фабрики в рабочем положении. Следует соблюдать это положение даже в течение распаковки, установки или складирования. Установить машину на гладкой и твердой поверхности таким образом, что бы поднос оказался на высоте удобной для работы. Приблизительно 100 или 140 см.

Убедитесь в том, что напряжение и частота электросети соответствует указанным в таблице характеристик машины, также проверьте питание сети и машины (монофазное, трехфазное или без заземления). Машина обязательно должна быть подсоединена к электросети используя дифференциальную защиту соответствующего техническим характеристикам указанным в таблице характеристик машины калибра.

Установщик должен соединить вилку машины с розеткой электросети так, чтобы оба элемента абсолютно соответствовали друг другу.

Убедиться в правильности монтажа узлов листов и ножей. См. рис. 1.

Отвинтить передний винт (**A**) и вынуть весь узел. При монтировании следите чтобы раструб правильно располагался в прорези (см. установка листов и ножей). При заворачивании винта (**A**) следует действовать осторожно и не сдавливать чрезмерно группу листов/ножей.

Включите машину в сеть и нажмите на зеленую кнопку пуска, проверьте направление движения раструба, оно должно быть против часовой стрелки (глядя спереди). При неверном направлении следует изменить фазу в вилке.

УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Мясорубка предназначена для переработки мяса без костей.

Мясо должно иметь температуру не менее 2°C.

Не следует использовать машину без подноса (**B**), не следует изменять защитное устройство выходного отверстия.

Обратите внимание на инструкции по сборки листов и ножей. Не следует запускать машину без правильно установленной режущей группы и хорошо завинченного фронтального болта.

ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

Процесс помола очень прост. Поместите продукты порезанные кусками на поднос. Нажмите зеленую кнопку пуска и закладывайте мясо в трубу подноса для того что бы оно попадало в раструб (C) и передавалось к группе листов/ножей. В зависимости от типа мяса используется штифт (D) в качестве вертикального подталкивателя для транспортировки мяса по раструбу. Время от времени следует проверять чтобы болт (A) не ослабевал.

УСТАНОВКА ЛИСТОВ И НОЖЕЙ

Машина может быть поставлена с системой нарезки ENTERPRISE или с системой UNGER.

- A- Система ENTERPRISE простой нарезки при помощи простого ножа, листа и дополнительного кольца. (Недоступен для модели PM/PK-114/114L).
- B- Система UNGER простой нарезки при помощи простого ножа, листа и дополнительного кольца.
- C- Система UNGER двойной нарезки при помощи листа с 3-мя отверстиями, ножа двойной нарезки, листа финальной нарезки и дополнительного кольца.
- D- Система UNGER тройной нарезки при помощи листа с 3-мя отверстиями, ножа двойной нарезки, промежуточного листа, ножа двойной нарезки, листа финальной нарезки и дополнительного кольца. (Недоступен для модели PM/PK-70).

A/B- СИСТЕМА ENTERPRISE/UNGER ПРОСТОЙ НАРЕЗКИ:

Используется для помола свежих продуктов, которые не требуют особой обработки.

Расположение режущего узла следующее: как только раструб установлен на надлежащем месте, устанавливается нож режущей поверхностью к нам. Затем устанавливается лист, таким образом что бы шпонка вошла в свое отверстие. (верхняя часть).

Обычно следует обращать внимание на то, что бы резательный лист был установлен одной и той же стороной к ножам для сохранения подгонки, которая образуется при трении ножа о лист.

В завершении, установить дополнительное кольцо и завинтить болт, не зажимая его чрезмерно. Лучше, дойдя до конца резьбы осуществить небольшую корректировку для правильной подгонки болта.

C- СИСТЕМА UNGER ДВОЙНОЙ НАРЕЗКИ:

Используется когда необходима более сложная переработка, т.е. для полузамороженного или замороженного мяса и когда необходимо менее грубое обращение с мясом в процессе помола. Следует отметить, что система двойной нарезки обеспечивает более поступательный помол мяса, т.к. при прохождении через лист с 3-мя отверстиями осуществляется первая нарезка, таким образом когда мясо поступает к финальному листу оно требует меньшего усилия для прохода через него. Таким образом достигается лучший внешний вид мяса, т.к. оно подверглось очень мягкой обработке.

Расположение листов и ножей:

Первым после раструба устанавливается лист с 3-мя отверстиями, открытая часть должна быть направлена в сторону раструба (назад). Затем устанавливается нож двойной нарезки, выступающей частью к нам, для того чтобы при установке последнего листа она вошла в отверстие и таким образом будет достигнуто направление лопастей против часовой стрелки (гляда на машину спереди). Установите дополнительное кольцо и завинтите болт следуя вышеуказанному. Машина готова к работе.

В мясорубках с выходным отверстием в 100 мм диаметром или менее этого следует устанавливать предупреждение "ОПАСНО". Не использовать последний лист с отверстиями равными или более 8 мм в диаметре или овальной формы без установки соответствующей защиты.

Обратитесь к своему дистрибьютеру при необходимости поставки этой детали.

D- СИСТЕМА UNGER ТРОЙНОЙ НАРЕЗКИ:

Как и в предыдущем случае, используется когда необходима более сложная переработка, т.е. для полузамороженного и замороженного мяса и когда необходимо менее грубое обращение с мясом в процессе помола. С системой тройной нарезки достигается более поступательный помол мяса, т.к. несмотря на первую нарезку при прохождении через лист с 3-мя отверстиями в последствие оно подвергается последовательной резке двумя ножами и листом. Это улучшает внешний вид мяса т.к. оно подверглось очень мягкой обработке.

Расположение листов и ножей:

Первым после раструба устанавливается лист с 3-мя отверстиями, открытая часть должна быть направлена в сторону раструба (назад). Затем устанавливается первый нож двойной нарезки, промежуточный лист, второй режущий лист и последний лист. Имейте ввиду, что направление лопастей -

против часовой стрелки (гляда на машину спереди). Установите дополнительное кольцо и завинтите болт следуя вышеуказанному. Машина готова к работе.

В мясорубках с выходным отверстием в 100 мм диаметром или менее этого следует устанавливать предупреждение "ОПАСНО". Не использовать последний лист с отверстиями равными или более 8 мм в диаметре или овальной формы без установки соответствующей защиты.

Обратитесь к своему дистрибьютеру при необходимости поставки этой детали.

ЧИСТКА

Для чистки аппарата необходимо отключить его от электросети. Затем вынуть болт (A) и при помощи экстрактора (E), который поставляется вместе с машиной, потянуть за раструб. Для этого поместите экстрактор в прорезь несущую ножи (F).

Группа раструба, листов и ножей легко чистится в ведре с горячей водой и нейтральным мылом при помощи щетки и тряпки.

Что касается выхода (G), необходимо отвинтить рукоять и болты (H) и потянуть, вынуть и промыть как описано выше.

Поднос и защитное устройство могут быть вымыты при помощи смоченной в горячей воде тряпки и нейтрального мыла. Обратите особое внимание на чистку внутренности трубы внутри подноса.

Когда все элементы промыты и высушены следует собрать машину для последующего использования.

Не рекомендуется мытье под давлением для электрооборудования машины.

ПРОФИЛАКТИКА

Основное внимание следует отдать профилактике хорошего состояния листов и ножей. Если качество помола не удовлетворительное, следует заменить листы и ножи, либо наточить их (всегда группами).

Смазка: (Не для РМ/РК/70)

Необходимо, по крайней мере один раз в год проверять уровень масла в коробке редуктора машины. Для этого следует убрать поднос отвинтив болты (I) и затем снять пробку верхнего отверстия (J) напоследок следует отвинтить пробку уровня (K). Если масло вытекает, значит уровень достаточен, если нет, то следует осторожно приподнять машину с противоположного края, добавлять масло до тех пока оно не начнет вытекать из отверстия уровня. Завершив процедуру закрыть машину.

Проконсультируйтесь в Экипаментос Карникос S.L., какой тип смазки использовать.

Если по какой-либо причине необходимо заменить масло в коробке редуктора необходимо очистить ее, отвинтив пробку опорожнения (L).

Профилактика для ремня: (Только для РМ/РК-70)

Если по какой-либо причине необходимо натянуть ремень (M), следует обратиться к специалистам по системам трансмиссии Poly-V.

Для подтяжки ремня необходимо ослабить болт (N), поддерживая винт (O). Затем, завинчивая винт (O) наблюдать за эффектом отражающимся на пружине (S), ремень будет натягиваться по мере сжатия пружины, для калибровки натяжения следует установить пластину (T) между лицевыми частями компонентов поддерживающих пружину (S) и постепенно завинчивать, до тех пор, пока пластина (T) не будет находиться в легком контакте с лицевыми частями поддерживающими пружину.

Натяг не должен быть чрезмерным, в противном случае увеличивается нагрузка на подшипники (Q) колено (R); также он не должен быть слишком слабым во избежание проскальзывания.

ЗВУКОВОЙ УРОВЕНЬ

Уровень акустического давления соответствует уровню "A" на рабочем месте и без загрузки и составляет максимум 62 dB (A).

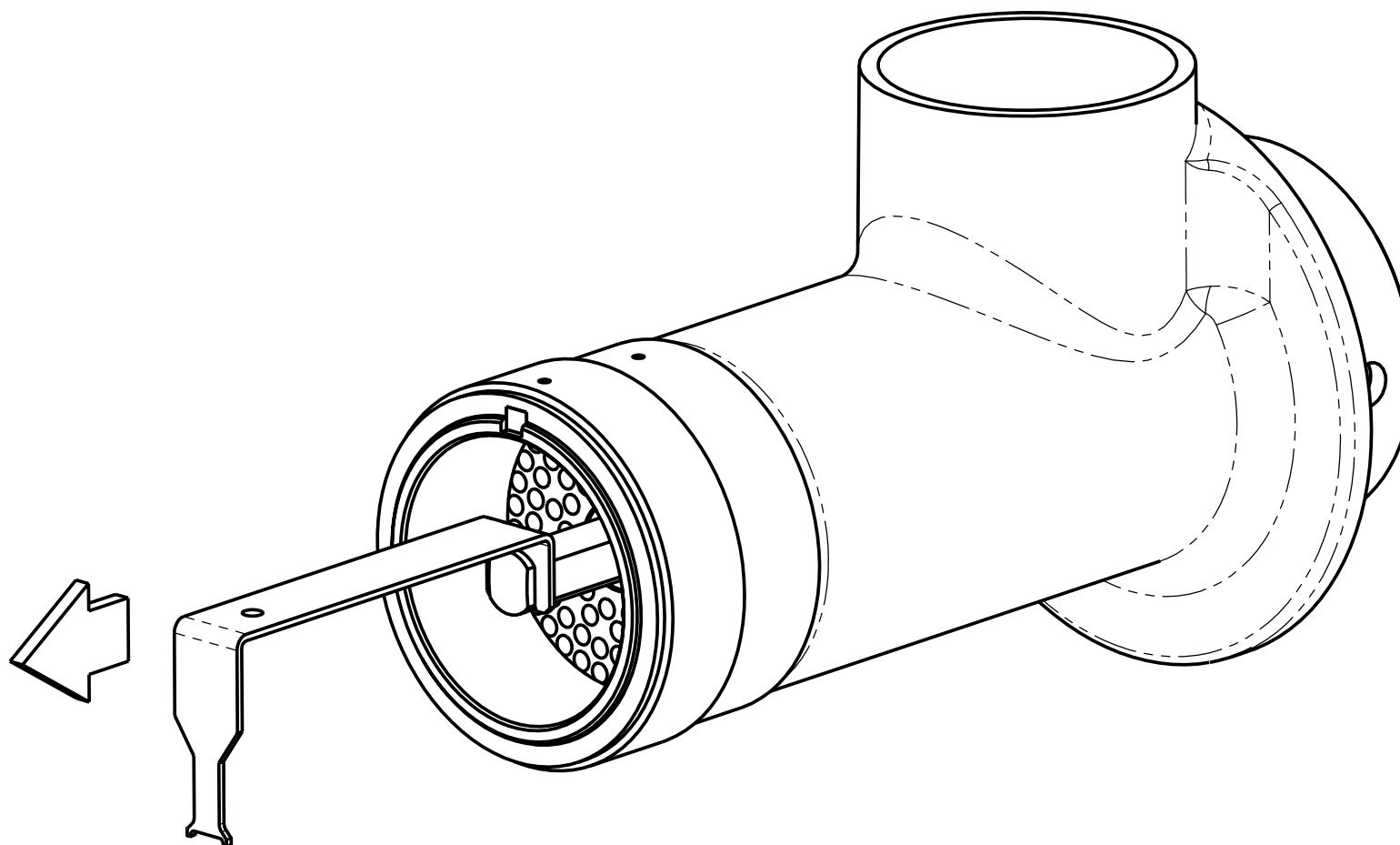
HP	kW	P~	V/Hz	CONTACTOR	BOBINA	PROVEEDOR
5	3.7	III	400/50	6LC1D12B7	230(50/60)	Telemecanique
5	3.7	III	230/50	LC1D18P7	230(50/60) P7	Telemecanique
5	3.7	III	220/60	LC1D18P7	230(50/60) P7	Telemecanique

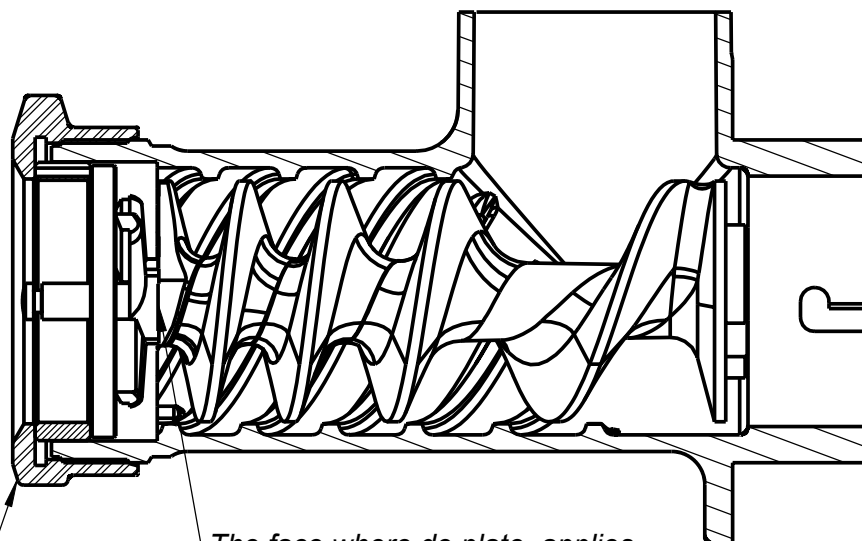
PC-114L

01

EXTRACCION HUSILLO

11-11-13





When the product starts coming out, the nut must be lightly tighten again.

The face where de plate applies, must be totally clean

The nut must be tightened by means of only one hand.

Ring

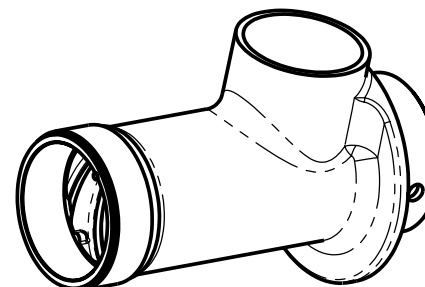
In the top wing of the knife the edge of cut, must face to the left

Drag Knife

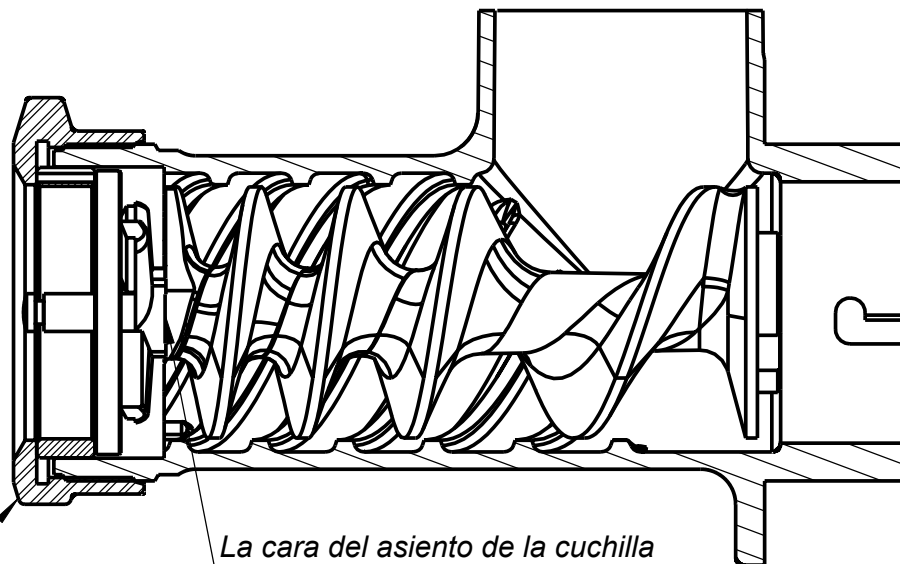
Screw or worm

Final plate

Simple cut Knife



Always use the set of tools in the same order and disposition for a long life of the system.



Dar un ligero reapriete a la tuerca boca cuando empiece a salir producto

La cara del asiento de la cuchilla debe estar totalmente limpia

La tuerca boca debe apretarse con una sola mano

Casquillo

El filo de ala superior de la cuchilla debe orientarse hacia la izquierda

Arrastre cuchilla

Husillo

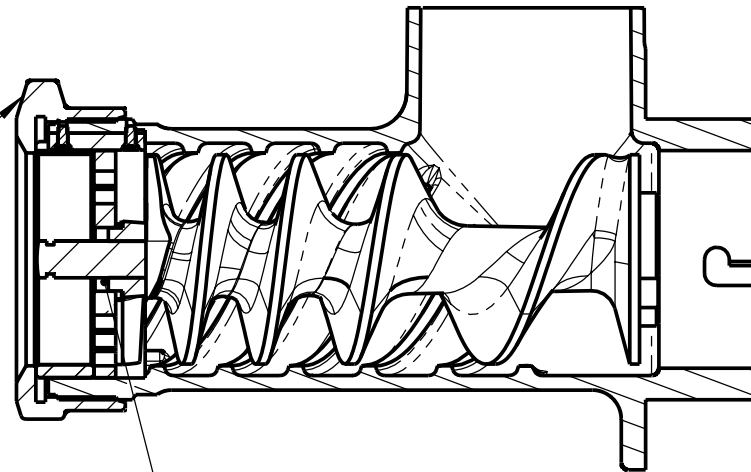
La cara de asiento de la cuchilla debe estar totalmente limpia

Placa final

Cuchilla simple corte

Usar siempre el mismo conjunto de placas-cuchillas montadas en el mismo orden para una mayor duración.

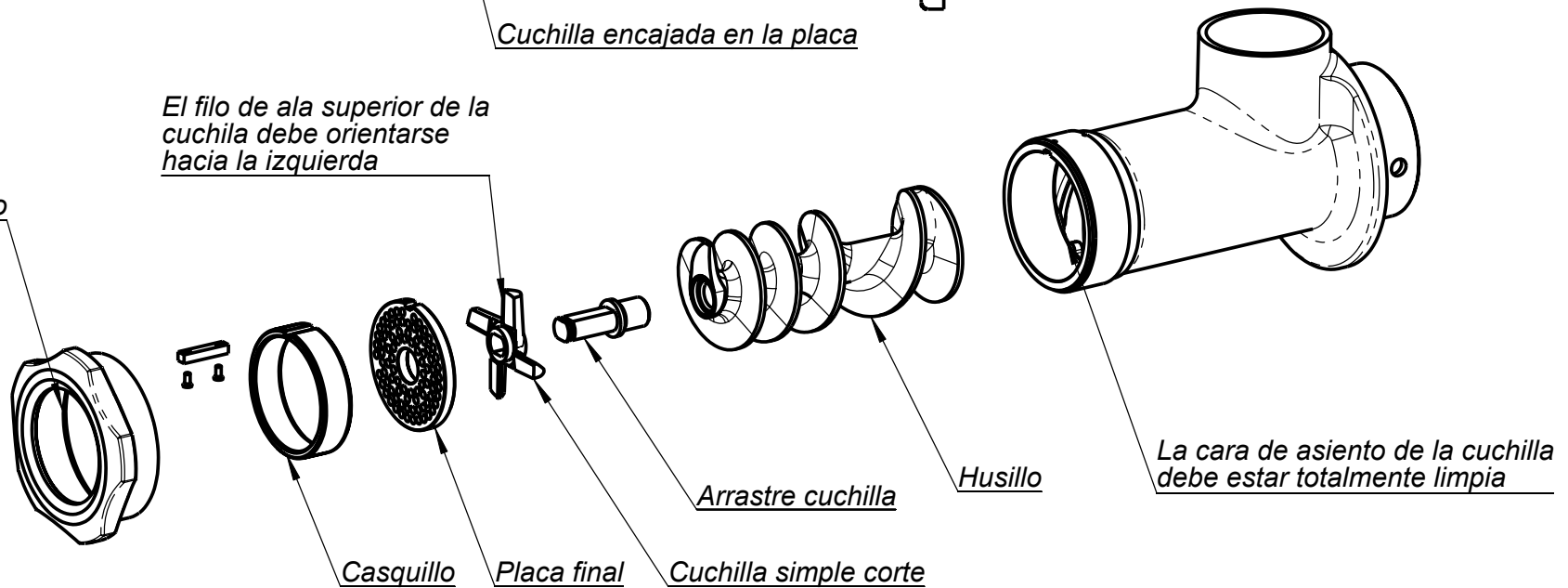
Dar un ligero reapriete a la tuerca boca cuando empiece a salir producto



Cuchilla encajada en la placa

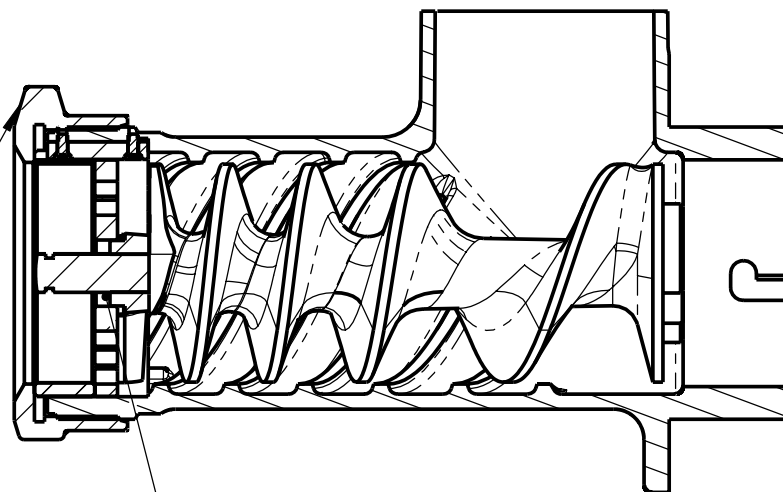
La tuerca boca debe apretarse con una sola mano

El filo de ala superior de la cuchilla debe orientarse hacia la izquierda



Usar siempre el mismo conjunto de placas-cuchillas montadas en el mismo orden para una mayor duración.

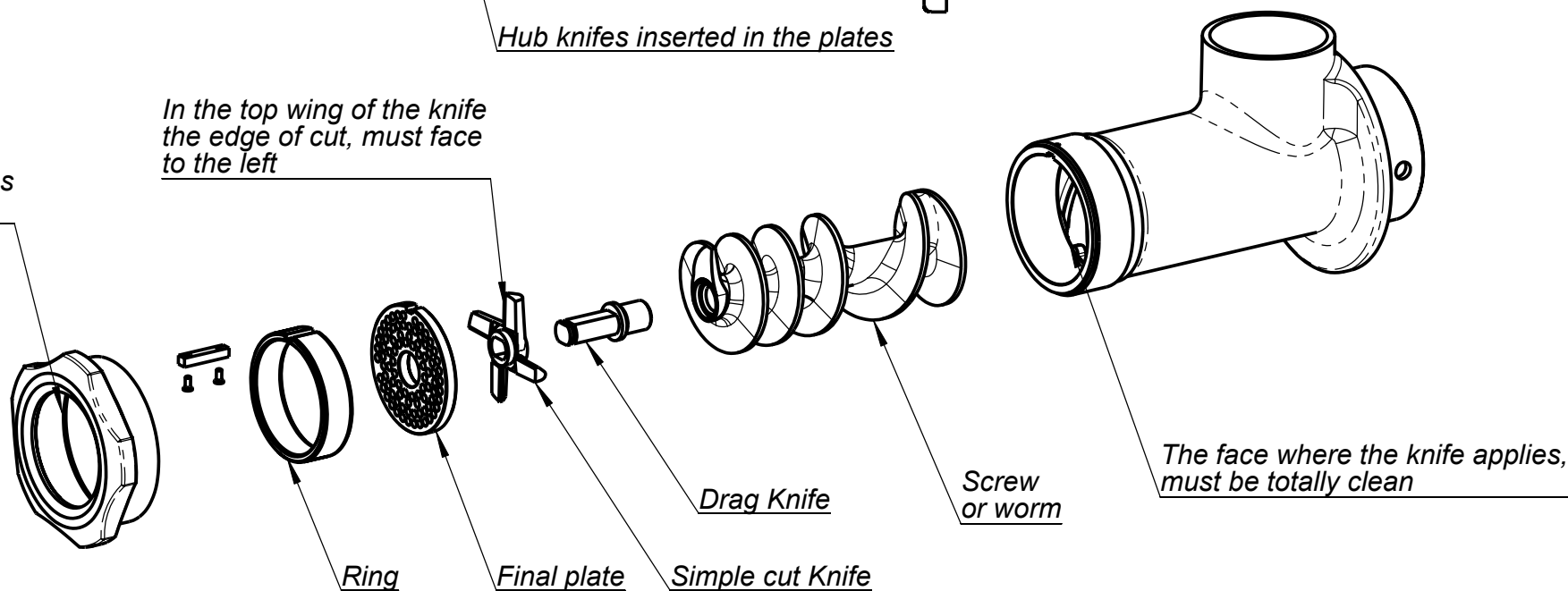
When the product starts coming out, the nut must be lightly tighten again.



Hub knives inserted in the plates

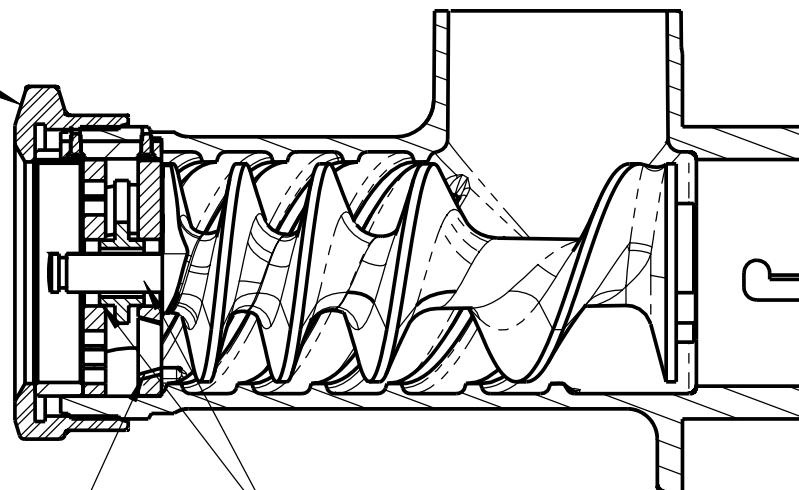
In the top wing of the knife the edge of cut, must face to the left

The nut must be tightened by means of only one hand.



Always use the set of tools in the same order and disposition for a long life of the system.

When the product starts coming out, the nut must be lightly tighten again.

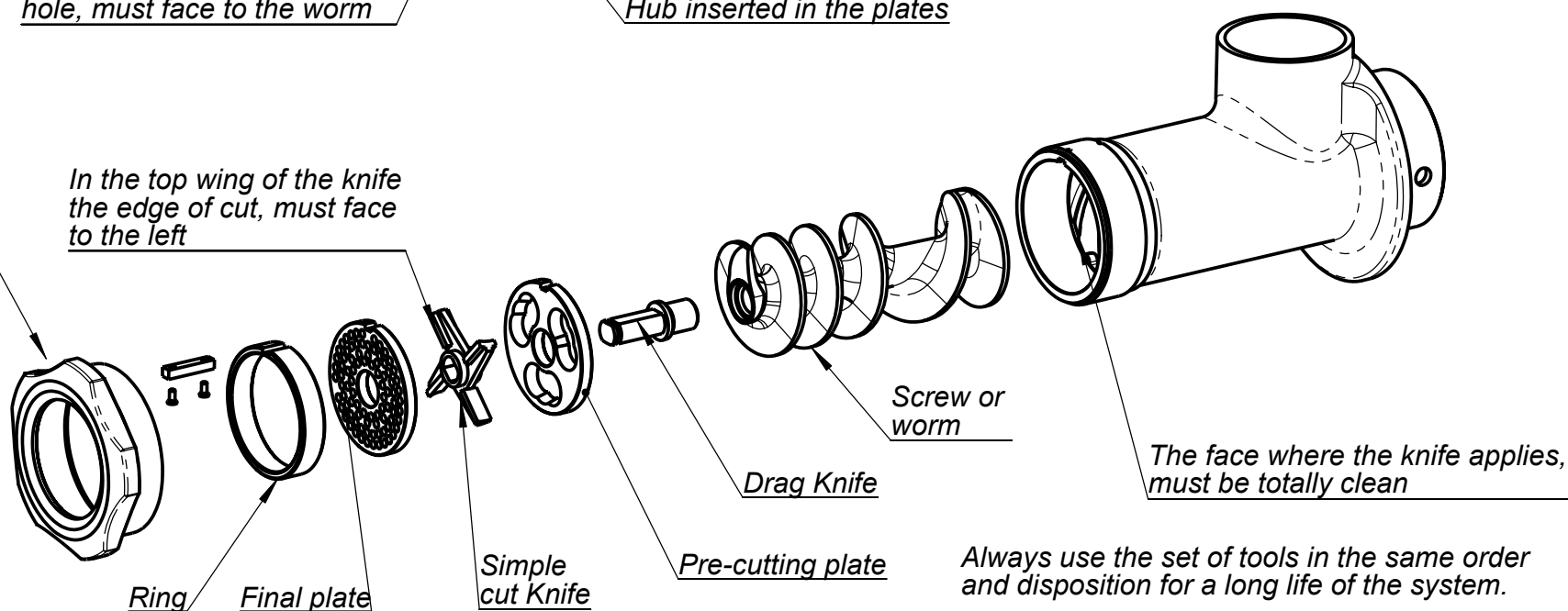


The biggest dimension of the hole, must face to the worm

Hub inserted in the plates

The nut must be tightened by means of only one hand.

In the top wing of the knife the edge of cut, must face to the left



Ring

Final plate

Simple cut Knife

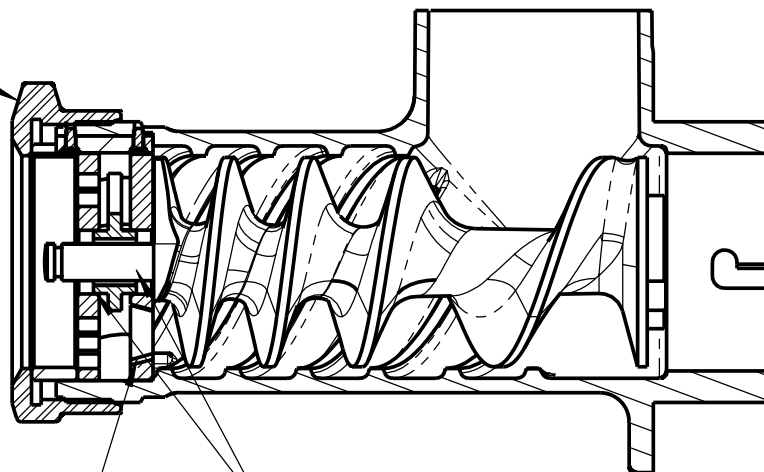
Pre-cutting plate

Screw or worm

The face where the knife applies, must be totally clean

Always use the set of tools in the same order and disposition for a long life of the system.

Dar un ligero reapriete a la tuerca boca cuando empiece a salir producto

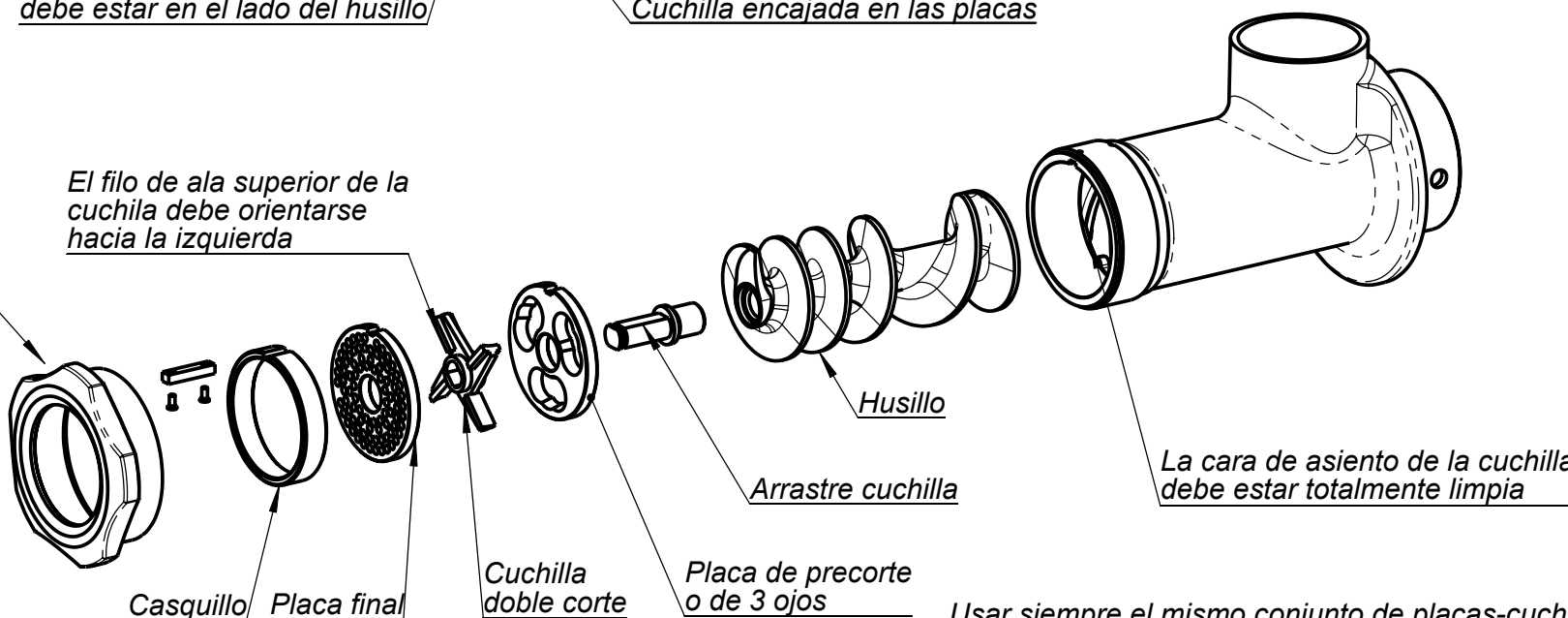


El agujero de mayor abertura debe estar en el lado del husillo

Cuchilla encajada en las placas

La tuerca boca debe apretarse con una sola mano

El filo de ala superior de la cuchilla debe orientarse hacia la izquierda

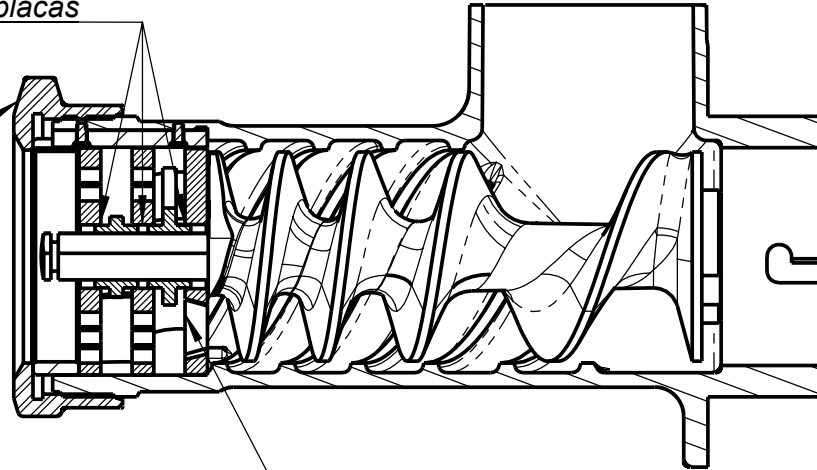


La cara de asiento de la cuchilla debe estar totalmente limpia

Usar siempre el mismo conjunto de placas-cuchillas montadas en el mismo orden para una mayor duración.

Cuchillas encajadas en las placas

Dar un ligero reapriete a la tuerca boca cuando empiece a salir producto

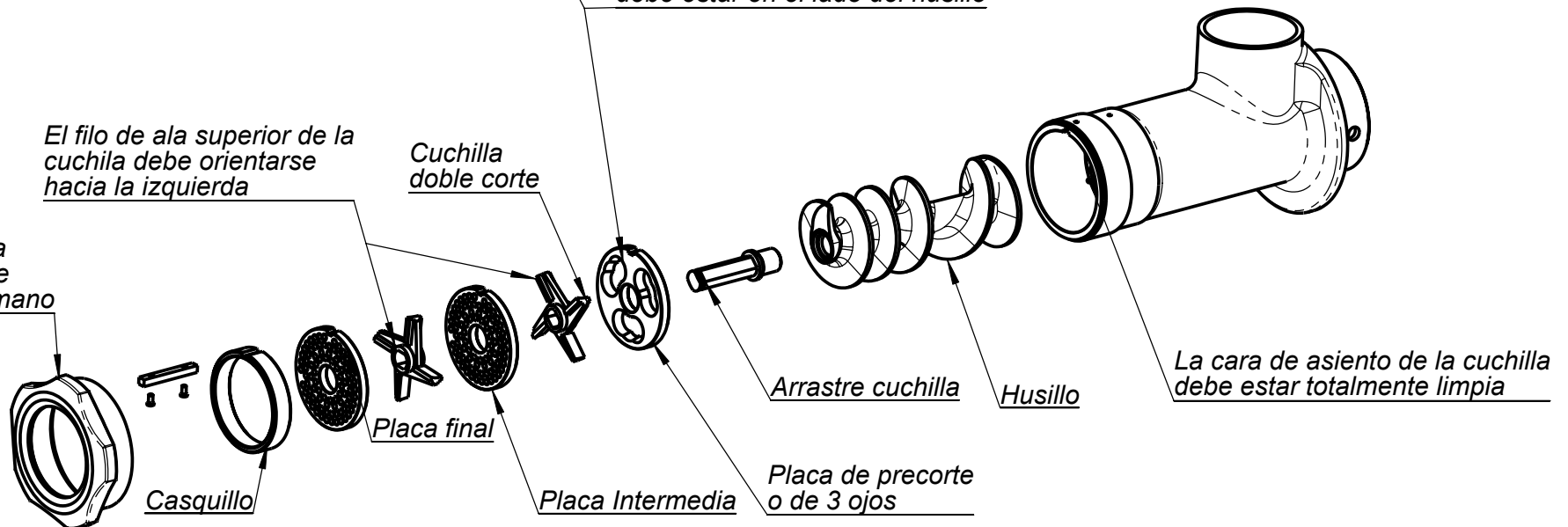


El agujero de mayor abertura debe estar en el lado del husillo

El filo de ala superior de la cuchila debe orientarse hacia la izquierda

Cuchilla doble corte

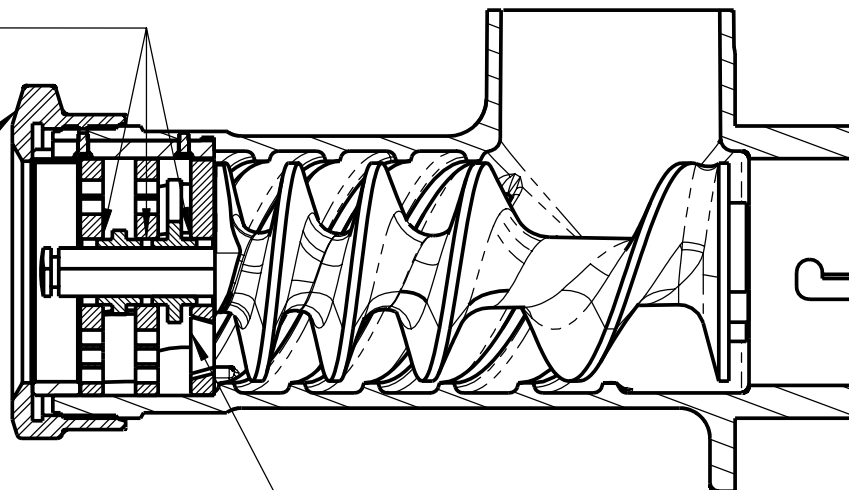
La tuerca boca debe apretarse con una sola mano



Usar siempre el mismo conjunto de placas-cuchillas montadas en el mismo orden para una mayor duración.

Hub inserted in the plates

When the product starts coming out, the nut must be lightly tighten again.

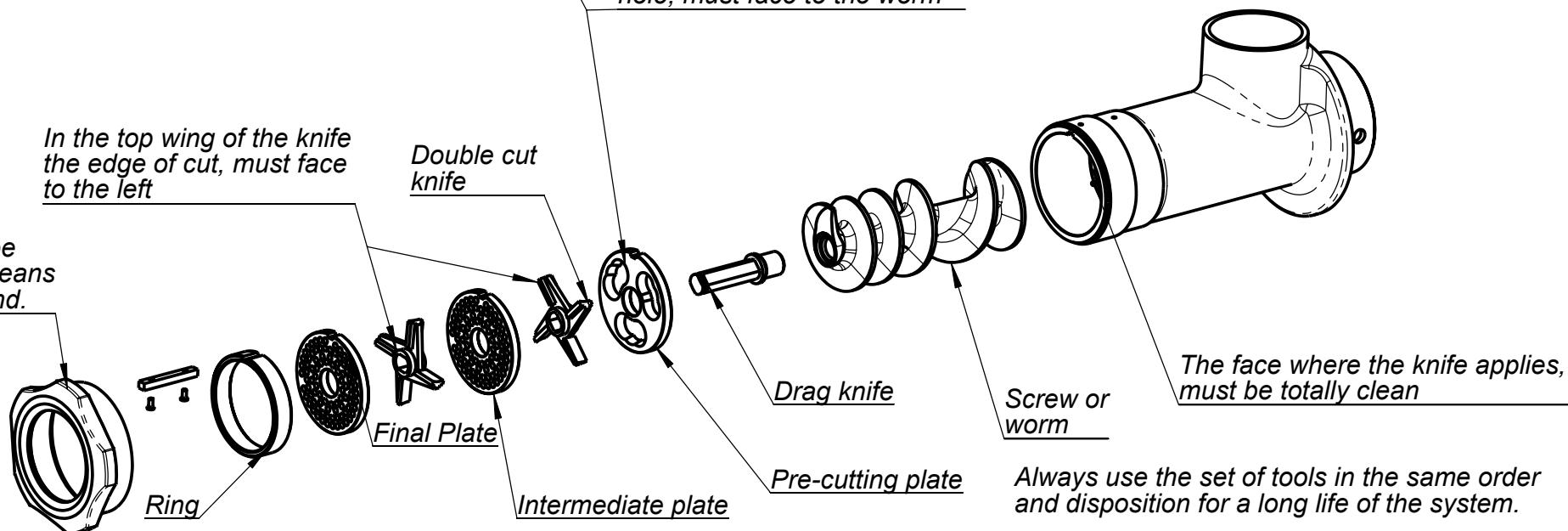


The biggest dimension of the hole, must face to the worm

In the top wing of the knife the edge of cut, must face to the left

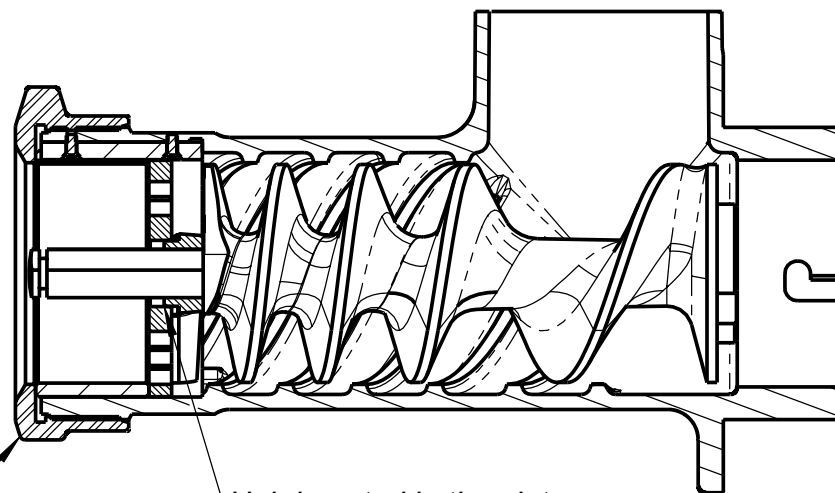
Double cut knife

The nut must be tightened by means of only one hand.



The face where the knife applies, must be totally clean

Always use the set of tools in the same order and disposition for a long life of the system.

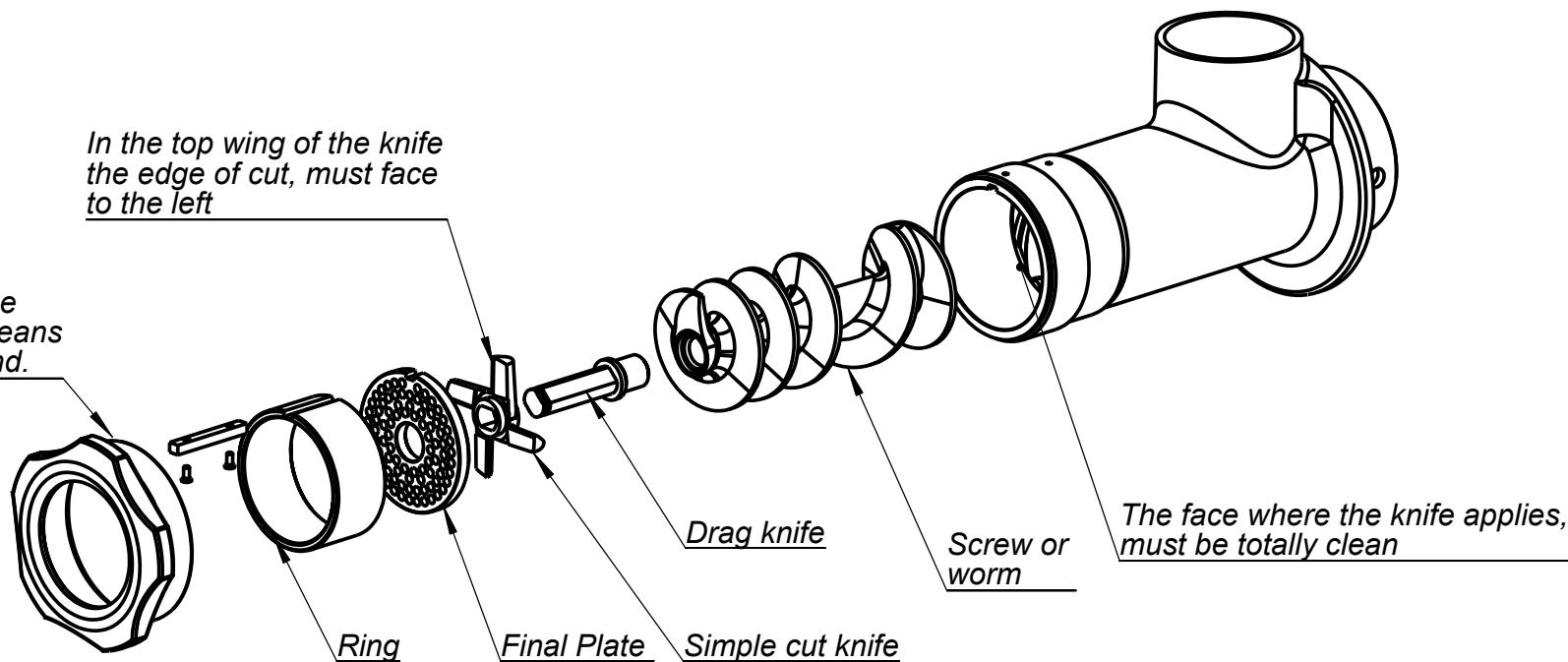


When the product starts coming out, the nut must be lightly tighten again.

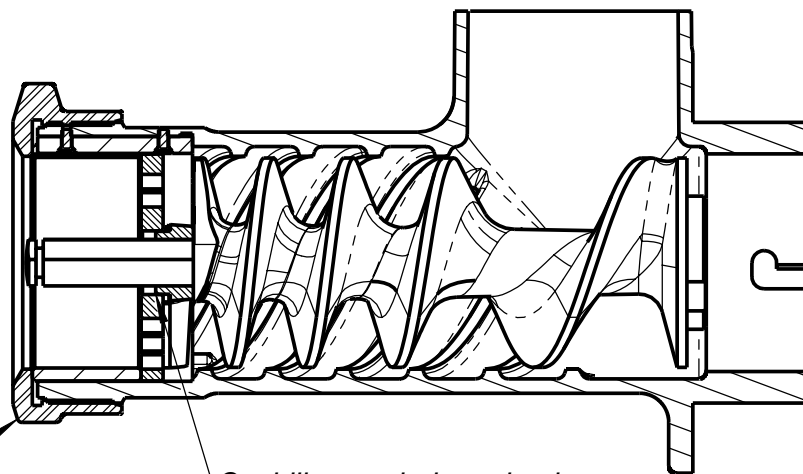
Hub inserted in the plate

In the top wing of the knife the edge of cut, must face to the left

The nut must be tightened by means of only one hand.



Always use the set of tools in the same order and disposition for a long life of the system.

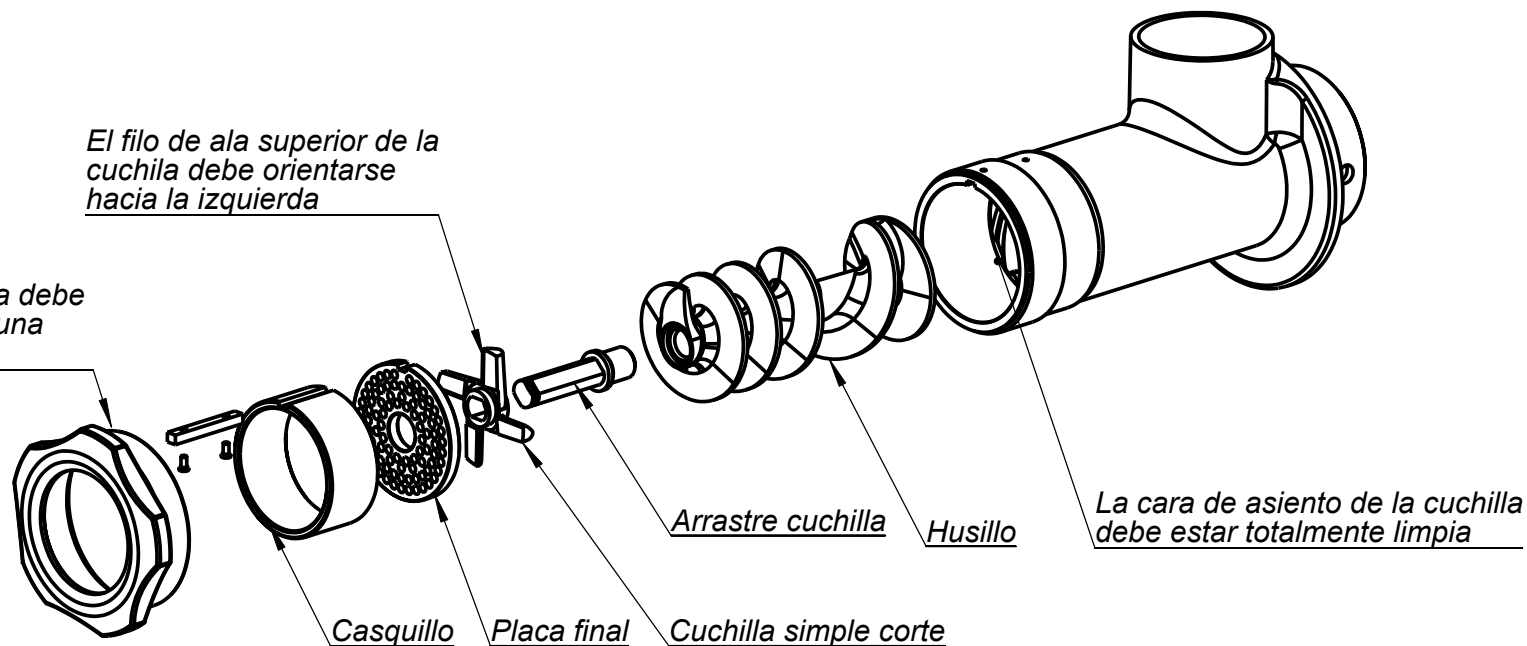


Dar un ligero reapriete a la tuerca boca cuando empiece a salir producto

Cuchilla encajada en la placa

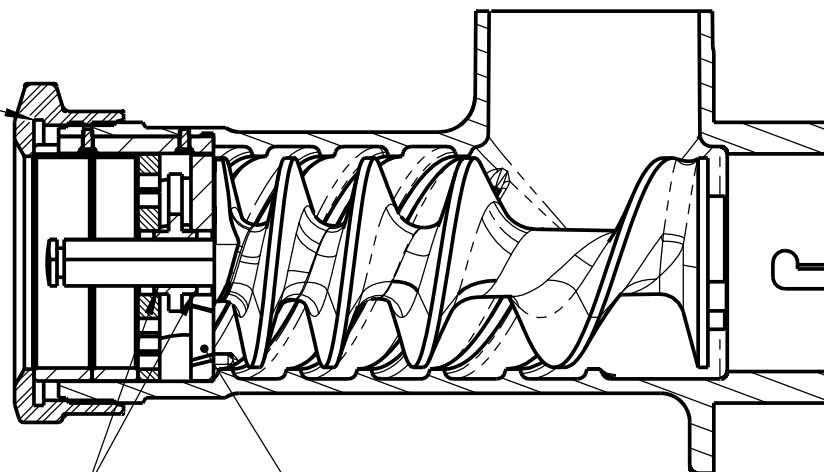
El filo de ala superior de la cuchilla debe orientarse hacia la izquierda

La Tuerca boca debe apretarse con una sola mano



Usar siempre el mismo conjunto de placas-cuchillas montadas en el mismo orden para una mayor duración.

When the product starts coming out, the nut must be lightly tighten again.



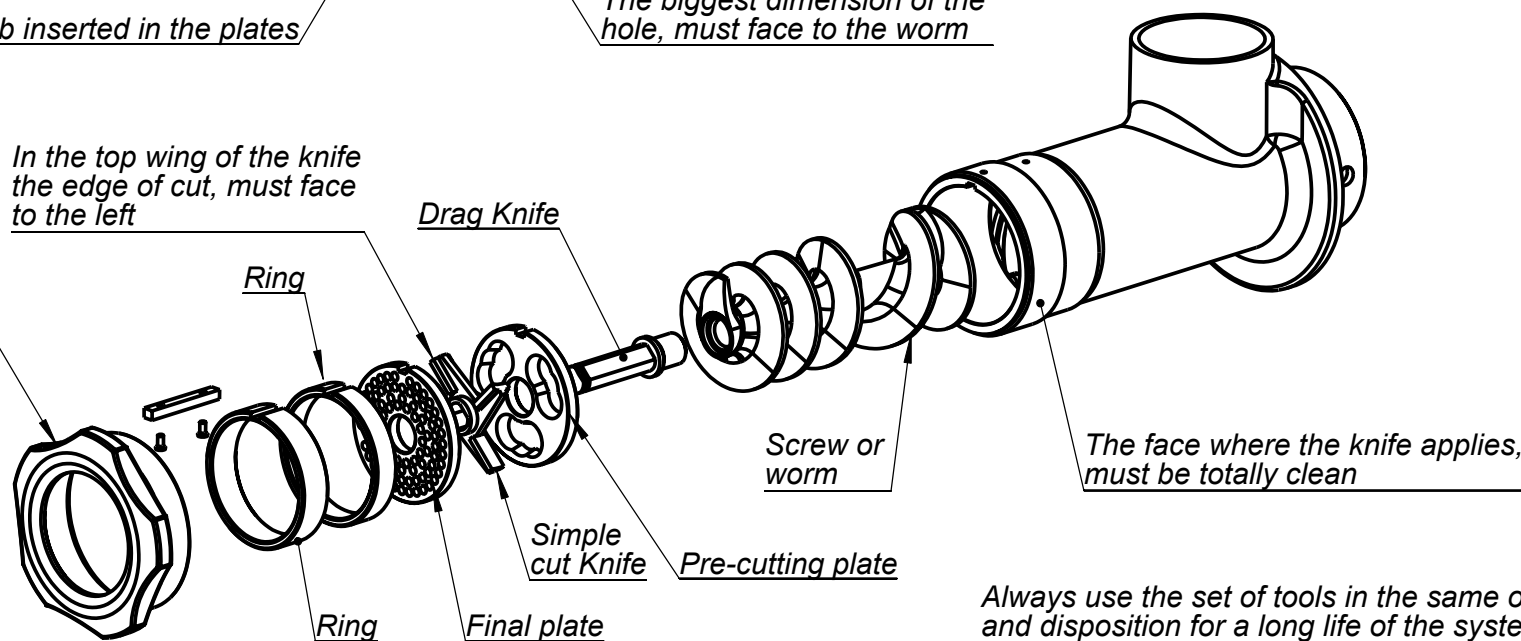
Hub inserted in the plates

The biggest dimension of the hole, must face to the worm

The nut must be tightened by means of only one hand.

In the top wing of the knife the edge of cut, must face to the left

Drag Knife



Screw or worm

The face where the knife applies, must be totally clean

Simple cut Knife

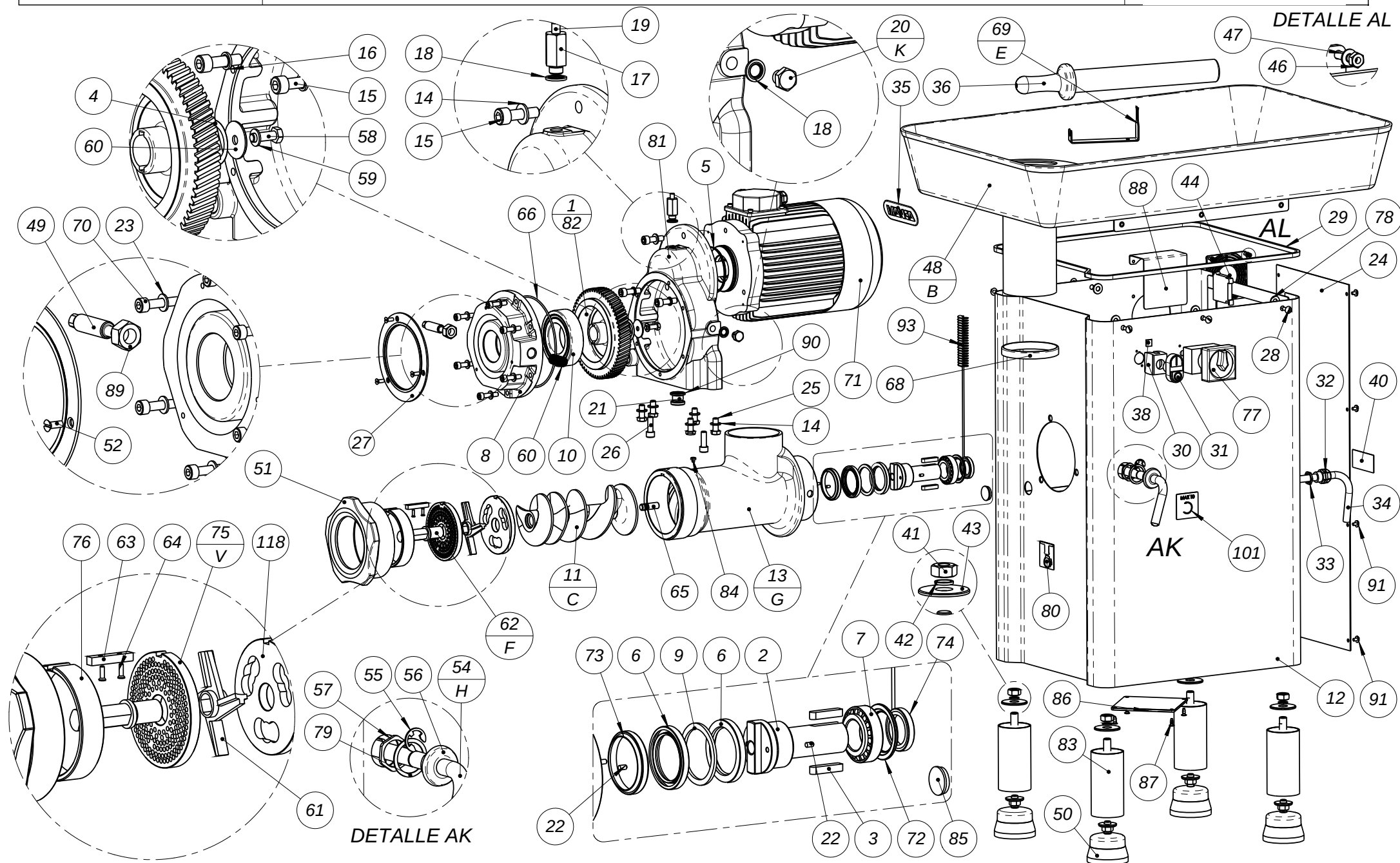
Pre-cutting plate

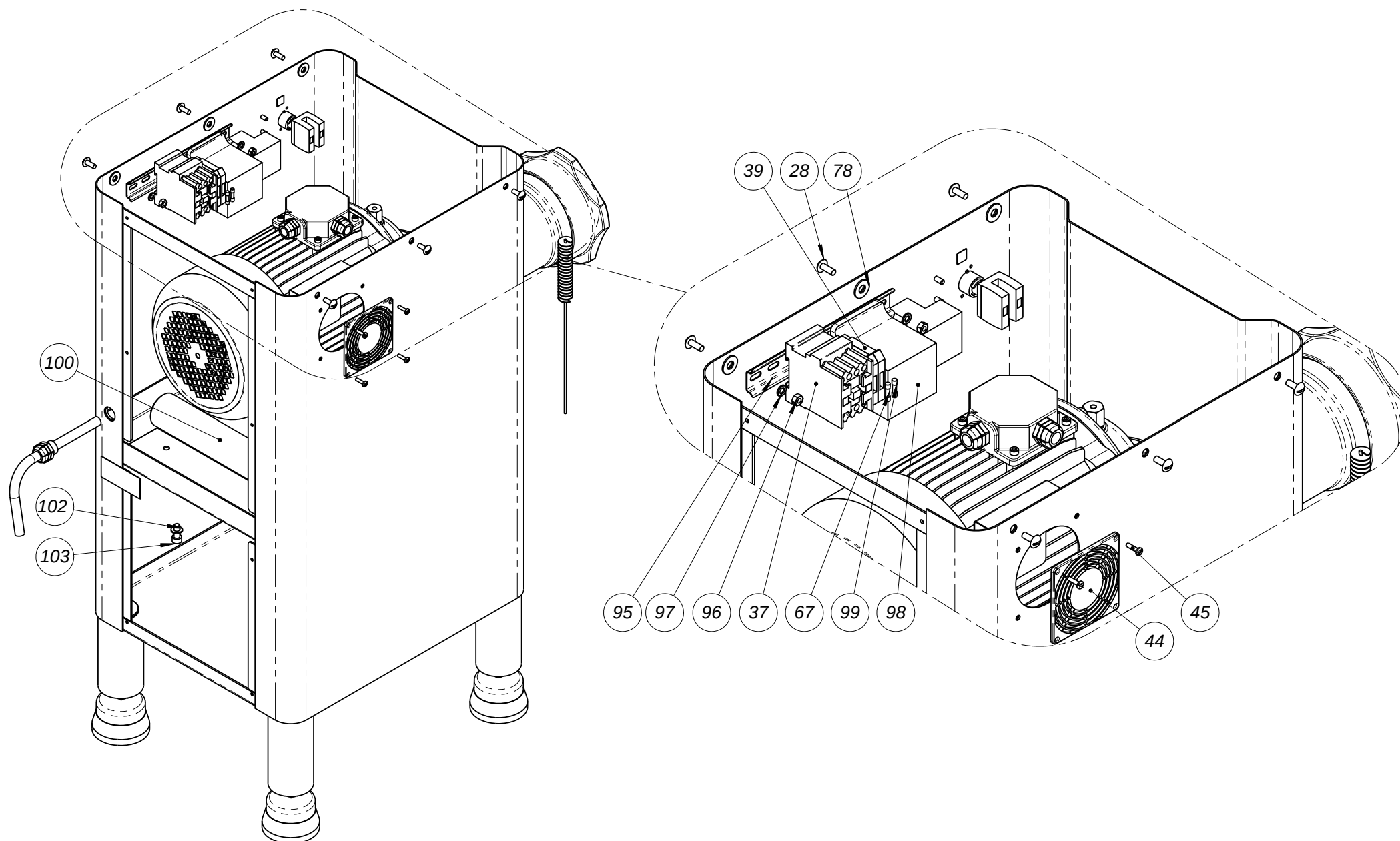
Final plate

Always use the set of tools in the same order and disposition for a long life of the system.

1PC114L

08 EXPLOSIONADO 22-06-2015	
---	--

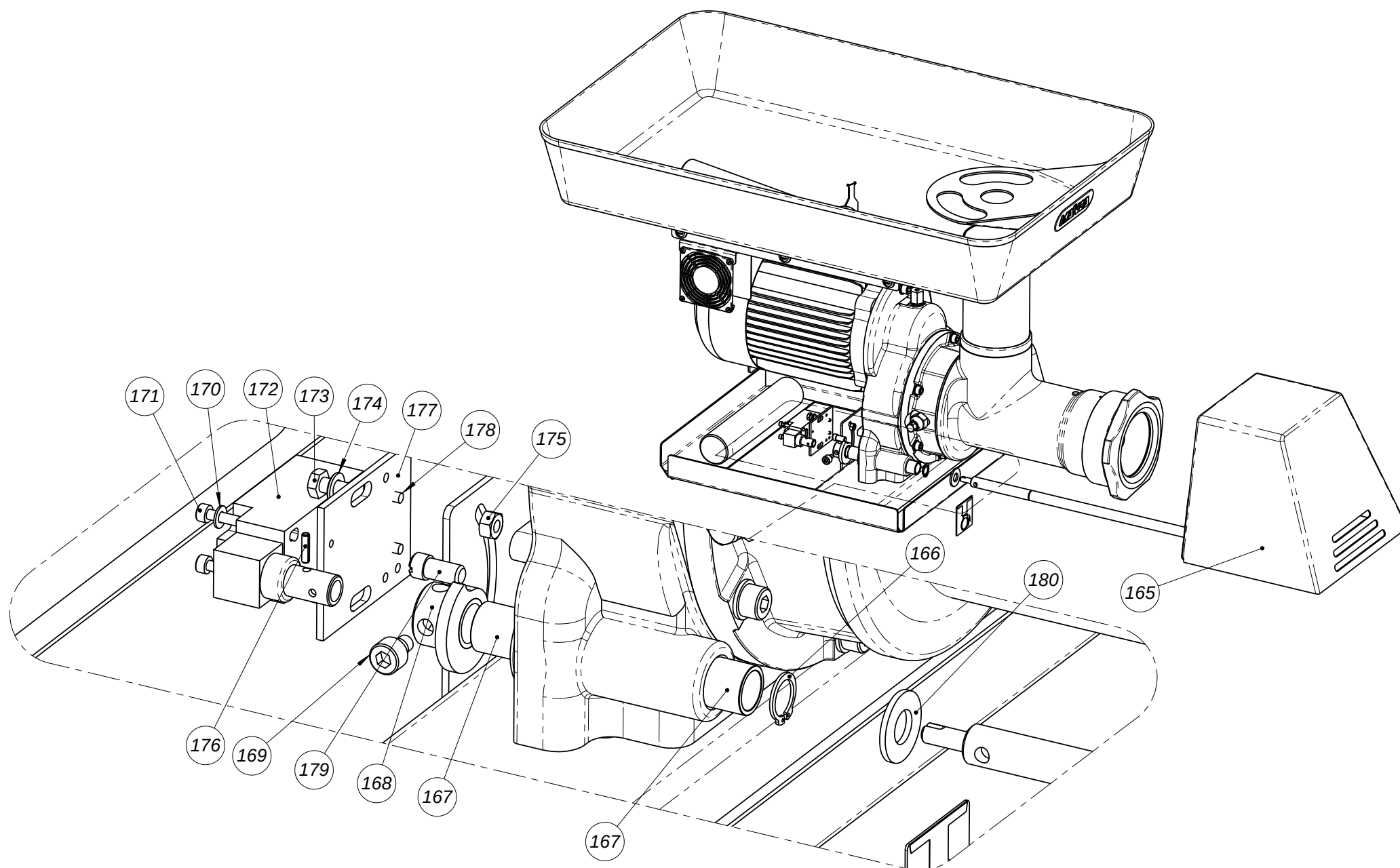


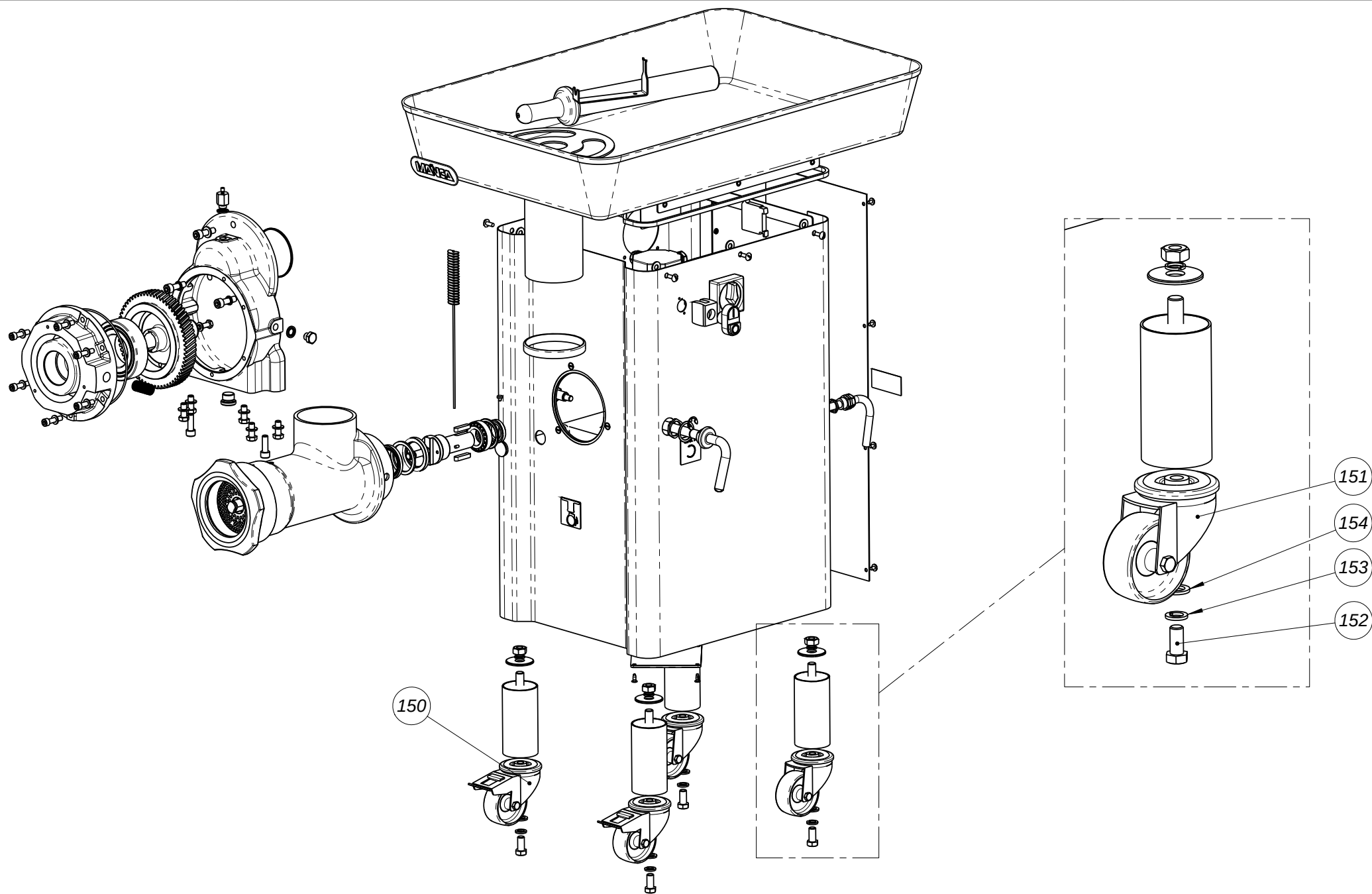


PC-114L

10 PROTECTOR BOCA

30-03-2015

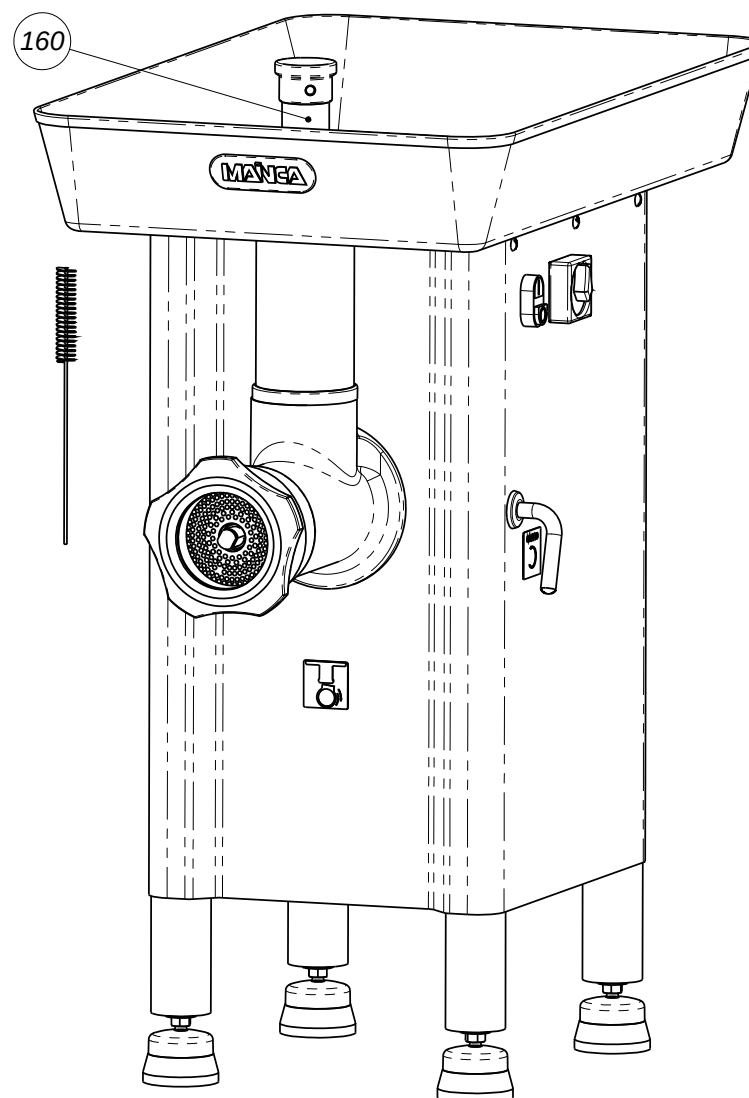


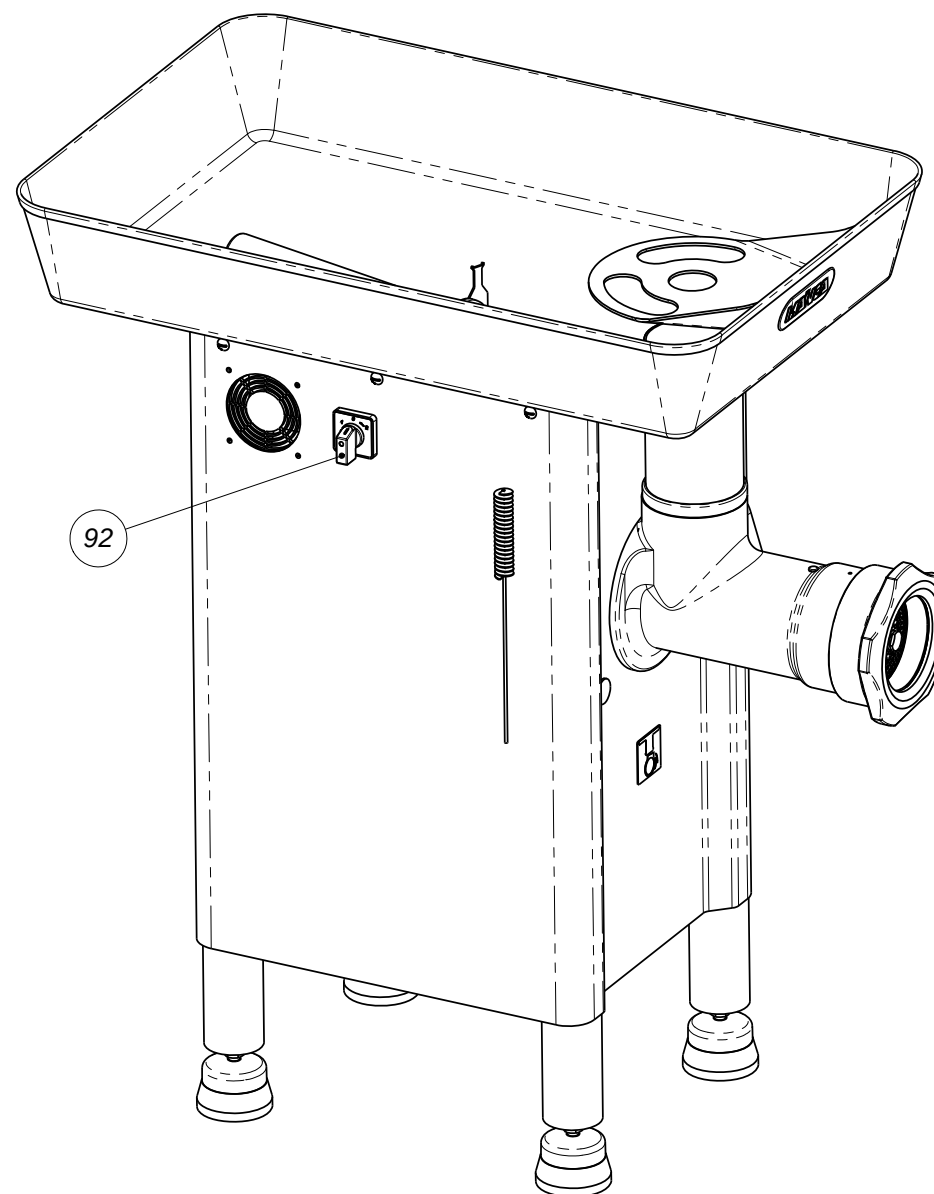


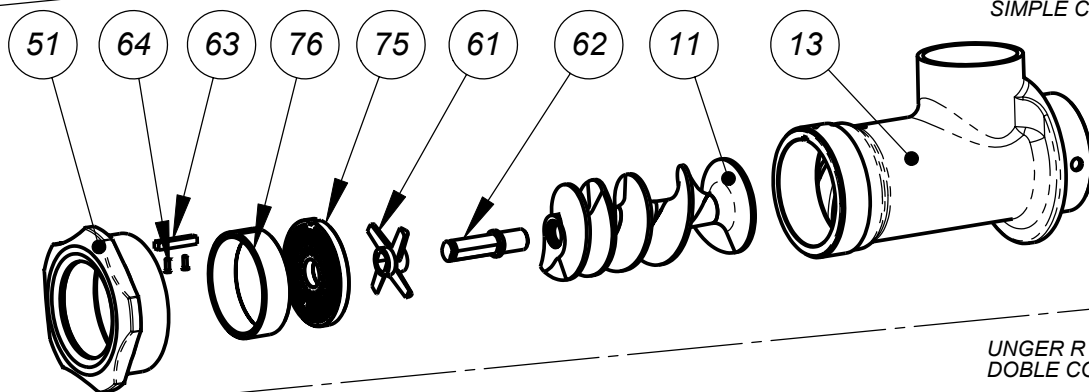
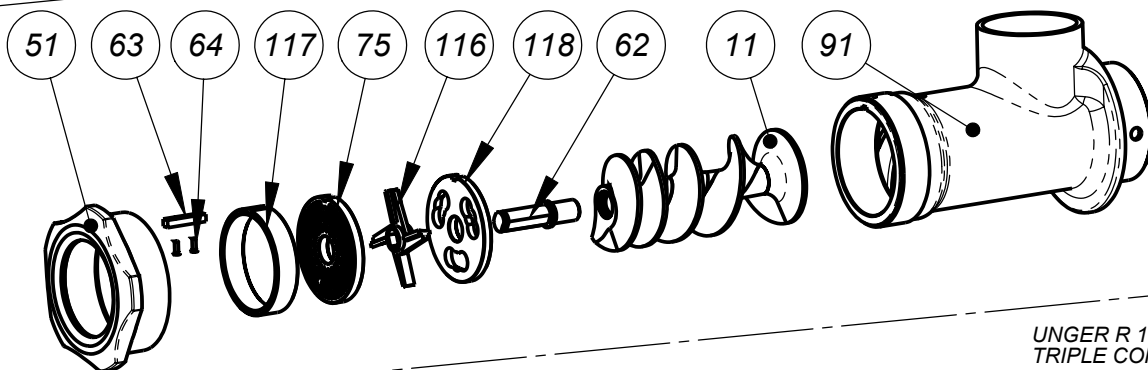
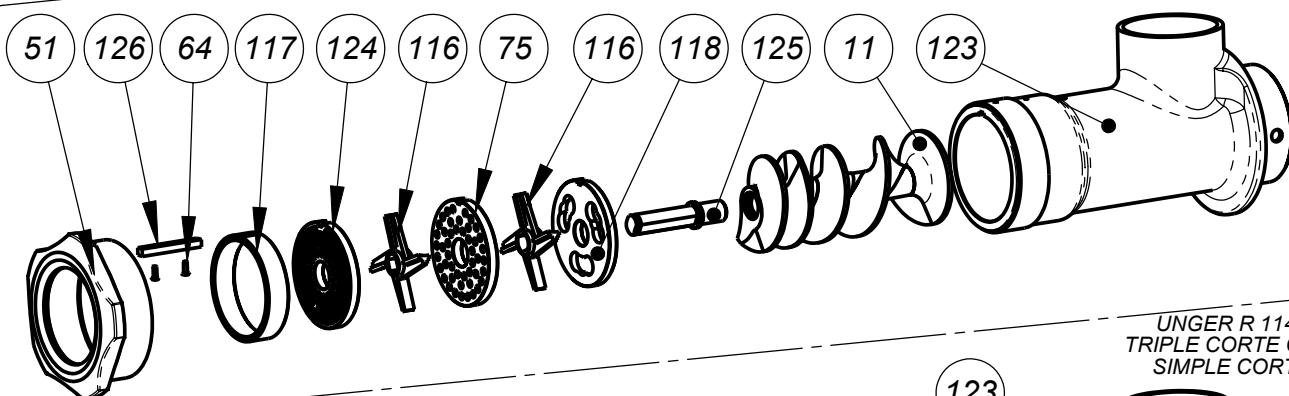
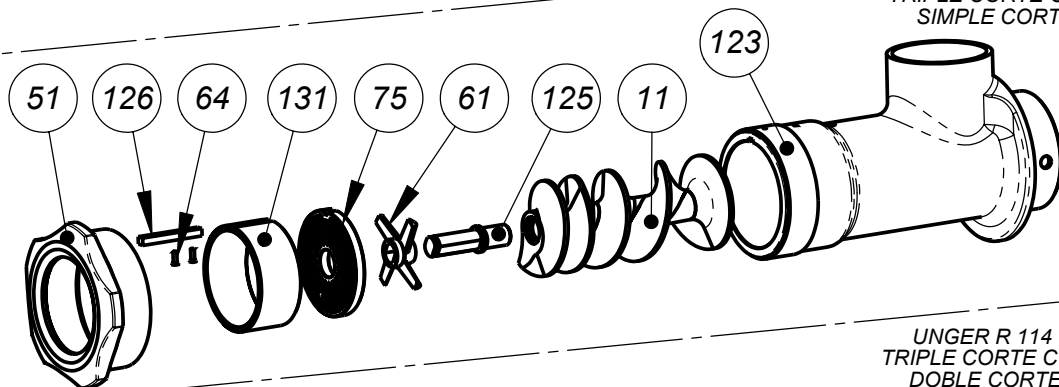
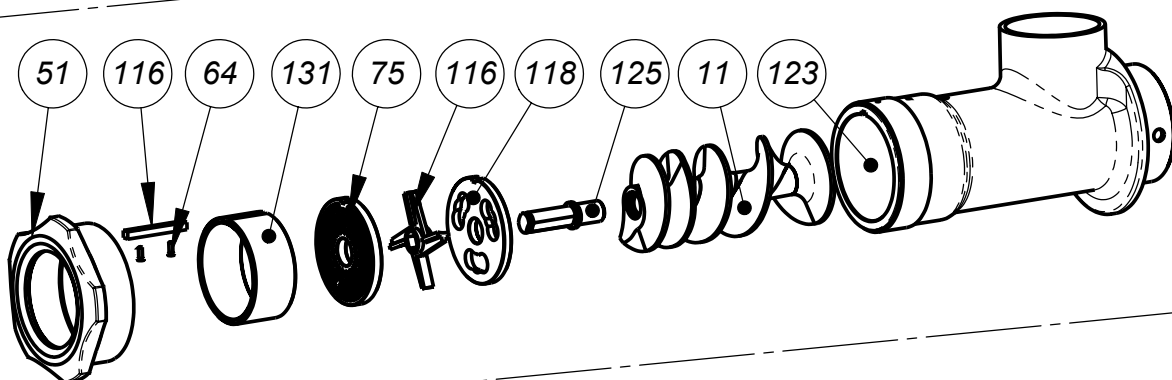
PC-114L

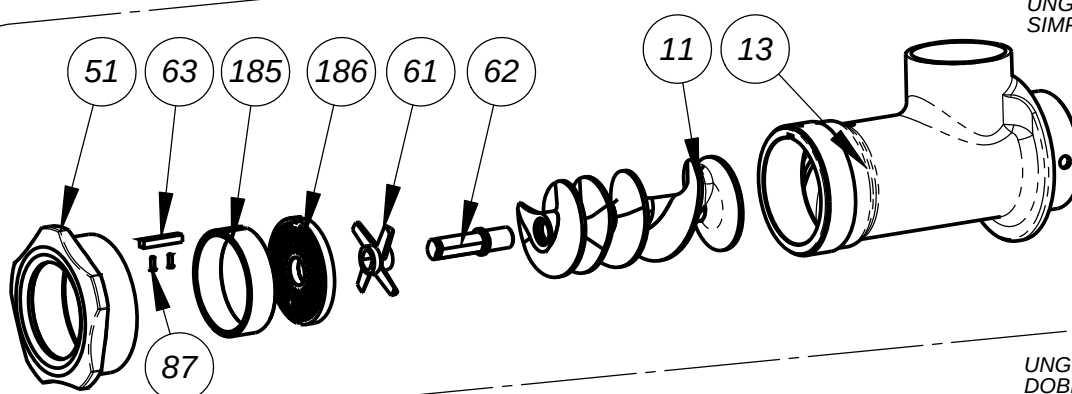
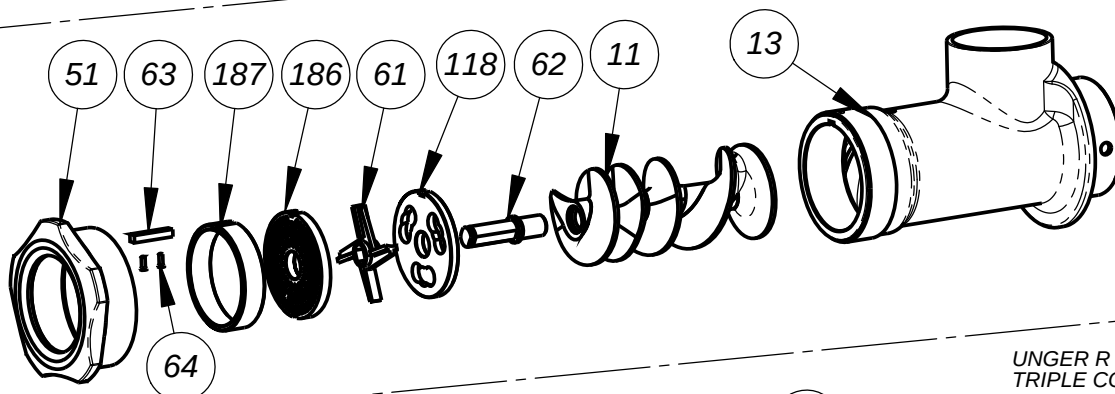
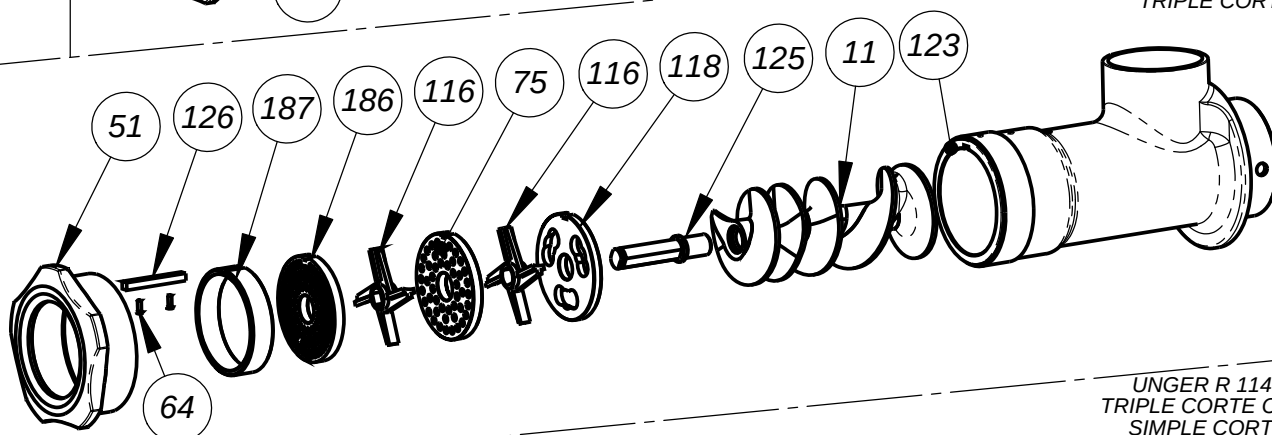
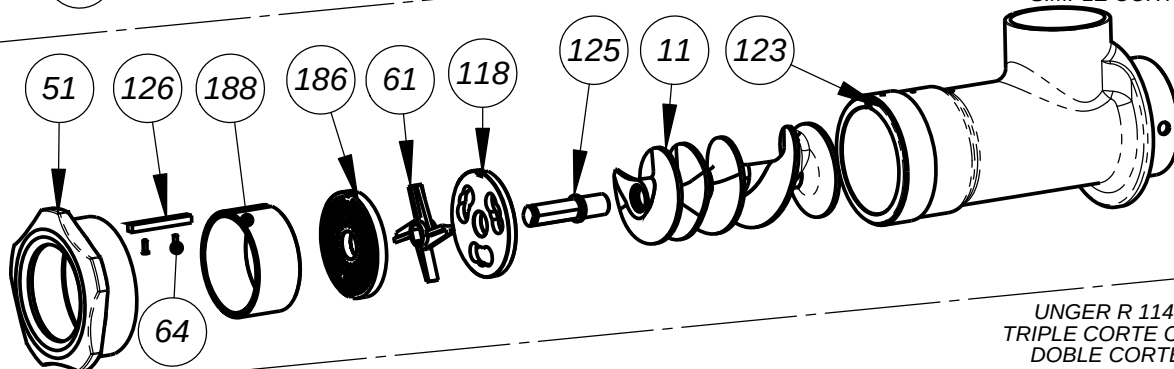
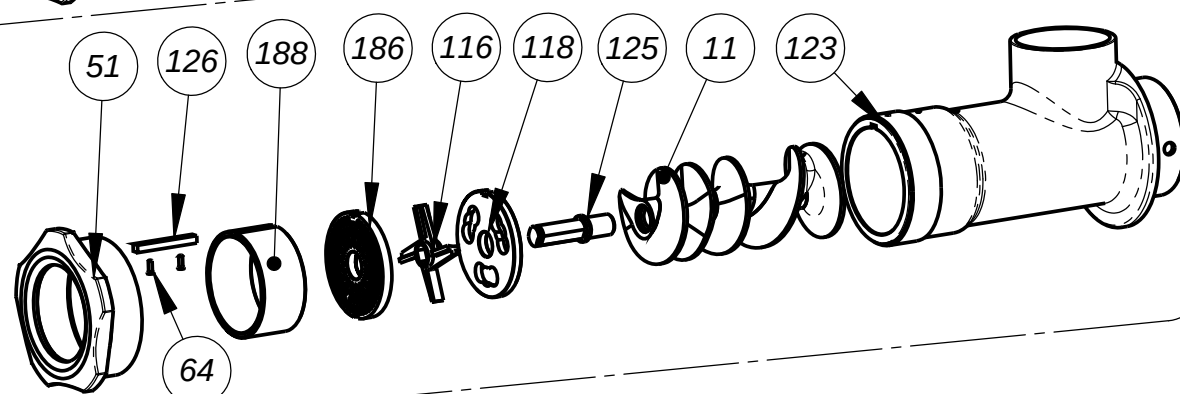
12 OPCION PISON MACIZO

30-03-2015





UNGER R 114
SIMPLE CORTEUNGER R 114
DOBLE CORTEUNGER R 114
TRIPLE CORTEUNGER R 114
TRIPLE CORTE CON
SIMPLE CORTEUNGER R 114
TRIPLE CORTE CON
DOBLE CORTE

UNGER R 114
SIMPLE CORTEUNGER R 114
DOBLE CORTEUNGER R 114
TRIPLE CORTEUNGER R 114
TRIPLE CORTE CON
SIMPLE CORTEUNGER R 114
TRIPLE CORTE CON
DOBLE CORTE

ORDEN	CODIGO	DENOMINACION	CANTIDAD
1	5PC31124	CORONA CONDUCTIDA z63 60Hz PC-98-114	1
2	5PC43715	EJE ARRASTRE PC-98	1
3	6CT8735AB	CHAVETA AB 08x07x35	2
4	6PS304201	ARANDELA PS-30-42-0,1	1
5	6PTTO85	TORICA 85,00x2,50 (OR)	1
6	6PT456207	RETEN 45x62x7 G-1 MUELLE INOX	2
7	6RD32006X	RODAMIENTO CONICO 32006X	1
8	5PC31201	SOPORTE FRONTAL PC-114	1
9	5PC43717	ARO TOPE RETÉN PC-98	1
10	6RD4212	RODAMIENTO 4212 BTV	1
11	5PC31102	HUSILLO PC-114	1
12	5PC00077	ENVOLVENTE PC-98-114L	1
13	5PC10204	BOCA PC-114 UNGER	1
14	6125I10	ARANDELA 10 INOX	6
15	6912I1030	TORNILLO ALLEN 10x30 INOX	3
16	60480002	JUNTA METAL BUNA 1- 8	2
17	5PC44297	TAPON FILTRO BRONFIL PC PM	1
18	60480004	JUNTA METAL BUNA 1-4	2
19	6FB850810	FILTRO BRONFIL FB-85 08x10	1
20	60130004	TAPON 1-4	1
21	6TP108-4	TAPON VACIADO PT 140008 1-2 ALLEN	1
22	5PM41892	TAPON EJE ARRASTRE 4,5x8 PM-82	4
23	6125I08	ARANDELA 08 INOX	6
24	5PC31153	TAPA TRASERA PC-98-114L	1
25	6933I1025	TLLO 6C M-10x25 INOX	5
26	69121030	TORNILLO ALLEN 10x30 INOX	2
27	5PC44084	ARANDELA FRONTAL PC-114	1
28	6POEI0616	TRNLLO POELLER M6x16 INOX	6
29	6XX41294	JUNTA BURLETE SIL.NEGRO 6x1	2,5mt
30	6PL004	CAMARA DE CONTACTOS 4001+4002	1
31	6PPDNCL	PULSADOR DOBLE CMEM PPDNCL+PCD	1
32	6PEPG13,5C	PRENSA ESTOPA PG-13,5 CAP-TOP	1
33	6PEPG13TN	TUERCA PRENSAESTOPAS 13.5 METAL	1
34	4XX41469C	GRUPO CABLE ELECTR. 4x2,5	1
35	5XX41368M	PLAQUITA MEDIANA R - S MAINCA 3M	1
36	5PM42759	PISON PM-98-114	1
37	6LC1K121P7	CONTACTOR LC1D12B7 24V 50/60	1
38	6PQTT6301M	PLAQUITA TOMA TIERRA 13mm	1
39	6WSI6	BORNE PORTAFUSIBLE W S I 6mm	2
40	6CONECT	ETIQUETA CONECTADO A ...	1
41	6934I14	TUERCA M-14 INOX	4
42	6127I14	ARANDELA GROWER 14 INOX	4
43	6902I116	ARANDELA ALA ANCHA M16	4
44	6EMLZ232	TAPA VENTILADOR 12-20	1
45	6085I0416	TORNILLO CAB CILIN 04x16 INOX	4
46	6934I04	TUERCA M-4 INOX	4
47	6125I04	ARANDELA 04 INOX	4
48	5PC10220	BANDEJA GIGANTE PC-114L	1
49	5PC44083	PASADOR EXCENTRICO PC-98	1
50	4XX42437	TACO BASE PM-98	4
51	5PM30871	TUERCA BOCA PM-114	1

ORDEN	CODIGO	DENOMINACION	CANTIDAD
52	6963I0616	TORNILLO CAB PLANA M6x16 INOX	3
53	6HELI1640	HELICOIL 16x40	1
54	5PC43974	MANETA BOCA PC-98-114L	1
55	66799RS12	SEEGER SEGURIDAD 12 INOX	1
56	5PC43720	TUERCA MANETA PC-98	1
57	6PEPG21T	TUERCA PRENSAESTOPAS PG-21 METAL	1
58	6933I0825	TLLO 6C 08x25INOX	1
59	6127I08	ARANDELA GROWER 08 INOX	1
60	5PC43718	VOLANDERA PC-98	1
61	6PT11CDC	CUCHILLA DC PM-114	1
62	5PM41981	ARRASTRE CUCHILLA PM-114 SC	1
63	5PM43240	CHAVETA PLACA PM-98	1
64	5PT40934	TORNILLO CHAVETA PT-98	2
65	5PC43754	CENTRADOR HUSILLO PC-98	1
66	6EBTO17003	TORICA 170x3 EB-12	1
67	6FU063T	FUSIBLE T 0.63 WICHMANN	1
68	5PC43784	JUNTA BANDEJA PC-114	1
69	5PM41871	EXTRACTOR HUSILLO PM-82-70	1
70	6912I0835	TORNILLO ALLEN 08x35 INOX	6
71	5PC31092K5	MOTOR III,230-400v.50Hz.5HP	1
72	5PC43729	ARO SEPARADOR	1
73	6PT526207	RASCADOR 52x62x7 - 10 DRS PT-98	1
74	6RT304207	RETEN 30 - 42 - 07 G-25	1
75	6PL114045	PLACA PM-114 / 04,5	1
76	5PM41967	CASQUILLO PM-114 SIMPLE CORTE	1
77	6P132EASVB	INTERRUPTOR GENERAL P1-32/EA/SVB	1
78	5SM42009	ARANDELA GOMA PM-70	6
79	6AR303810	ARANDELA BAJO PISTO 30x38x10	1
80	5PC43797	PLAQUITA MONTAJE BOCA	1
81	5PC31119	CARTER PC-98 50/60Hz z=66	1
82	5PC31121	CORONA CONDUCTIDA z66 60 Hz PC-	1
83	5PC31151	PIE BASE PC-98L-114L	4
84	5PC44089	TAPON BOCA PC-98	1
85	6GPN910401	TAPON GPN 910 4105	1
86	4PM41912	GRUPO TAPA VENTILADOR PM-98 L	1
87	6EM27PIF53	CLIP 27PIF0053 -BLACK-	4
88	5PC44028	PROTECTOR TAPA REJILLA PC-98L	1
89	6439I16	TUERCA BAJA M-16 INOX	1
90	6RAC604800	JUNTA METAL BUNA 6048 1/2" BSP	1
91	6POEI0508	TRNLLO POELIER M5x08 INOX	8
92	6T345278EE	INTERRUPTOR INVERSOR	1
93	5XX44052	CEPILLO ESPIRAL INOX D20	1
94	6PMTEMPRES	ACEITE TEMPRESS 128 CT PM	0,82
95	5PC44168	GUÍA CONTACTOR	1
96	6934I06	TUERCA M-6 INOX	2
97	6125I06	ARANDELA 06 INOX	2
98	6PC40	TRANSFORMADOR 40VA 24V	1
99	6FUS19195	FUSIBLE T 2A WICKMANN	1
100	5PC43973	CONTRAPESO PC-114L	1

ORDEN	CODIGO	DENOMINACION	CANTIDAD
101	5PC44213	PLAQUITA MANETA PC	1
102	6125I08	ARANDELA 08 INOX	2
103	6912I0820	TORNILLO ALLEN 08x20 INOX	2
<u>UNGER R114 SIMPLE CORTE</u>			
11	5PC31102	HUSILLO PC-114	1
13	5PC10204	BOCA DC PC-114	1
51	5PM30871	TUERCA BOCA PM-114	1
61	6PT11CDC	CUCHILLA DC PM-114	1
62	5PM41981	ARRASTRE CUCHILLA PM-114 SC	1
63	5PM41986	CHAVETA PLACAS DOBLECORTE 114	1
64	5PM41988	TORNILLO CHAVETA PM-114.	2
75	6PL114045	PLACA PM-114 / 04,5	1
76	5PM43275	CASQUILLO 32 mm. PM-114	1
<u>UNGER R114 DOBLE CORTE</u>			
11	5PC31102	HUSILLO PC-114	1
51	5PM30871	TUERCA BOCA PM-114	1
62	5PM41981	ARRASTRE CUCHILLA PM-114 SC	1
63	5PM41986	CHAVETA PLACAS DOBLECORTE 114	1
64	5PM41988	TORNILLO CHAVETA PM-114.	2
75	6PL114045	PLACA PM-114 / 04,5	1
13	5PC10204	BOCA DC PC-114	1
116	6PT11CDC	CUCHILLA DC PM-114	1
117	5PM41967	CASQUILLO 26mm. PM-114	1
118	6PL114-3	PLACA 3 OJOS PM-114	1
<u>UNGER R114 TRIPLE CORTE</u>			
11	5PC31102	HUSILLO PC-114	1
51	5PM30871	TUERCA BOCA PM-114	1
64	5PM41988	TORNILLO CHAVETA PM-114.	2
75	6PL114075	PLACA PM-114 / 07,5	1
116	6PT11CDC	CUCHILLA DC PM-114.SLDPRT	2
117	5PM41967	CASQUILLO 26mm. PM-114	1
118	6PL114-3	PLACA 3 OJOS PM-114	1
123	5PC44085	BOCA TC PC-114	1
124	6PL114045	PLACA PM-114 / 04,5	1
125	5PM41983	ARRASTRE CUCHILLA PM-114 TC	1
126	5PM41987	CHAVETA PLACAS TRIPLE CORTE 114	1

ORDEN	CODIGO	DENOMINACION	CANTIDAD
<u>UNGER R114 TRIPLE CORTE CON SIMPLE CORTE</u>			
11	5PC31102	HUSILLO PC-114	1
51	5PM30871	TUERCA BOCA PM-114	1
61	6PM11SDC	CUCHILLA PM-114 SIMPLE CORTE	1
64	5PM41988	TORNILLO CHAVETA PM-114.	2
75	6PL114045	PLACA PM-114 / 04,5	1
123	5PC44085	BOCA TC PC-114	1
125	5PM41981	ARRASTRE CUCHILLA PM-114 SC	1
126	5PM41987	CHAVETA PLACAS TRIPLE CORTE 114	1
131	5PM41968	CASQUILLO TRIPLE CORTE PM-114	1
<u>OPCION RUEDAS</u>			
150	6SR802706	RUEDA DIAMETRO 80 CON FRENO	2
151	6SR80270	RUEDA DIAMETRO 80 SIN FRENO	2
152	6933I1225	TLLO 6C M12x25 INOX	4
153	6127I12	ARANDELA GROWER 12 INOX	4
154	6125I12	ARANDELA 12 INOX	4
<u>OPCION PISON MACIZO</u>			
160	5PC43710	PISÓN PC-98	1
<u>PROTECTOR BOCA</u>			
165	5PM20403	PROTECTOR BOCA PC-114L	1
166	6471E16	SEEGER E-16 INOX	1
167	5PM42651	CASQUILLO CARTER PM-98-114	2
168	5PM42652	LEVA PROTECTOR PM-98-114	1
169	5PM42654	TORNILLO EJE PROTECTOR PM-98-114	1
170	6125I04	ARANDELA 04 INOX.SLDPRT	2
171	6912I0425	TORNILLO ALLEN 04x25 INOX	2
172	6D4NH4BAS	MICRO OMRON D4NH-4BAS	1
173	6933I0612	TLLO 6C M6x12 INOX	2
174	6125I06	ARANDELA 06 INOX	2
175	6934I06	TUERCA M-6 INOX	2
176	61481I0312	PASADOR ELASTICO 3x12 INOX	1
177	5CM42351	PLACA FIJACION MICRO CM-21	1
178	6007I0406	PASADOR CILINDRICO 04x06 INOX	2
179	5PM42653	TOPE LEVA PM-98-114.SLDPRT	1
180	6CC2914025	ARANDELA GOMA MESA DESPLAZ-2,5	1

CONFIGURACIONES DE CORTE CODIFICADOS

UNGER R114 SIMPLE CORTE CODIFICADO

51	5PM30871	TUERCA BOCA PM-114	1
185	5PC44308	CASQUILLO 32 mm CODIF. PC-114	1
63	5PM41986	CHAVETA PLACAS DOBLECORTE 114	1
186	6PK11060	PLACA PC-114 CODIF. 06	1
61	6PT11CDC	CUCHILLA DC PM-114	1
64	5PM41988	TORNILLO CHAVETA PM-114.	2
62	5PM41981	ARRASTRE CUCHILLA PM-114 SC	1
13	5PC10204	BOCA DC PC-114	1
11	5PC31102	HUSILLO PC-114	1

UNGER R114 DOBLE CORTE CODIFICADO

51	5PM30871	TUERCA BOCA PM-114	1
187	5PC44307	CASQUILLO 26mm CODIF. PC-114	1
63	5PM41986	CHAVETA PLACAS DOBLECORTE 114	1
186	6PK11060	PLACA PC-114 CODIF. 06	1
61	6PM11CDC	CUCHILLA DC PM-114	1
64	5PM41988	TORNILLO CHAVETA PM-114.	2
118	6PL114-3	PLACA 3 OJOS PM-114	1
62	5PM41981	ARRASTRE CUCHILLA PM-114 SC	1
13	5PC10204	BOCA DC PC-114	1
11	5PC31102	HUSILLO PC-114	1

UNGER R114 TRIPLE CORTE CODIFICADO

51	5PM30871	TUERCA BOCA PM-114	1
187	5PC44307	CASQUILLO 26mm CODIF. PC-114	1
126	5PM41987	CHAVETA PLACAS TRIPLE CORTE 114	1
186	6PK11060	PLACA PC-114 CODIF. 06	1
64	5PM41988	TORNILLO CHAVETA PM-114.	2
116	6PT11CDC	CUCHILLA DC PM-114	2
75	6PL114075	PLACA PM-114 / 07,5	1
118	6PL114-3	PLACA 3 OJOS PM-114	1
125	5PM41983	ARRASTRE CUCHILLA PM-114 TC	1
11	5PC31102	HUSILLO PC-114	1
123	5PC44085	BOCA TC PC-114	1

UNGER R114 TRIPLE CORTE CON SIMPLE CORTE CODIF

51	5PM30871	TUERCA BOCA PM-114	1
126	5PM41987	CHAVETA PLACAS TRIPLE CORTE 114	1
188	5PC44309	CASQUILLO TRIPLE CORTE CODIF PC-114	1
64	5PM41988	TORNILLO CHAVETA PM-114.	2
186	6PK11060	PLACA PC-114 CODIF. 06	1
61	6PM11SDC	CUCHILLA PM-114 SIMPLE CORTE	1
125	5PM41981	ARRASTRE CUCHILLA PM-114 SC	1
123	5PC44085	BOCA TC PC-114	1
11	5PC31102	HUSILLO PC-114	1

ORDEN	CODIGO	DENOMINACION	CANTIDAD
<u>UNGER R114 TRIPLE CORTE CON DOBLE CORTE CODIF</u>			
51	5PM30871	TUERCA BOCA PM-114	1
126	5PM41987	CHAVETA PLACAS TRIPLE CORTE 114	1
188	5PC44309	CASQUILLO TRIPLE CORTE CODIF PC-114	1
64	5PM41988	TORNILLO CHAVETA PM-114.	2
186	6PK11060	PLACA PC-114 CODIF. 06	1
116	6PT11CDC	CUCHILLA DC PM-114	2
118	6PL114-3	PLACA 3 OJOS PM-114	1
125	5PM41981	ARRASTRE CUCHILLA PM-114 SC	1
123	5PC44085	BOCA TC PC-114	1
11	5PC31102	HUSILLO PC-114	1