

ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРЕСС



Серия НЕР

НЕР 200

НЕР 250

НЕР 300



Гидравлический пресс для этикеток / Серия НЕР

Отделенные этикетки поступают из мойки в пресс. Отжатые и уплотненные этикетки направляются в контейнер, а оставшаяся жидкость обратно в моечную или в дренаж.

Объем не пресованных этикеток уменьшается до 30%, а степень удаления жидкости около 70%. Отделенная жидкость собирается и откачивается обратно в моечную или в дренаж.

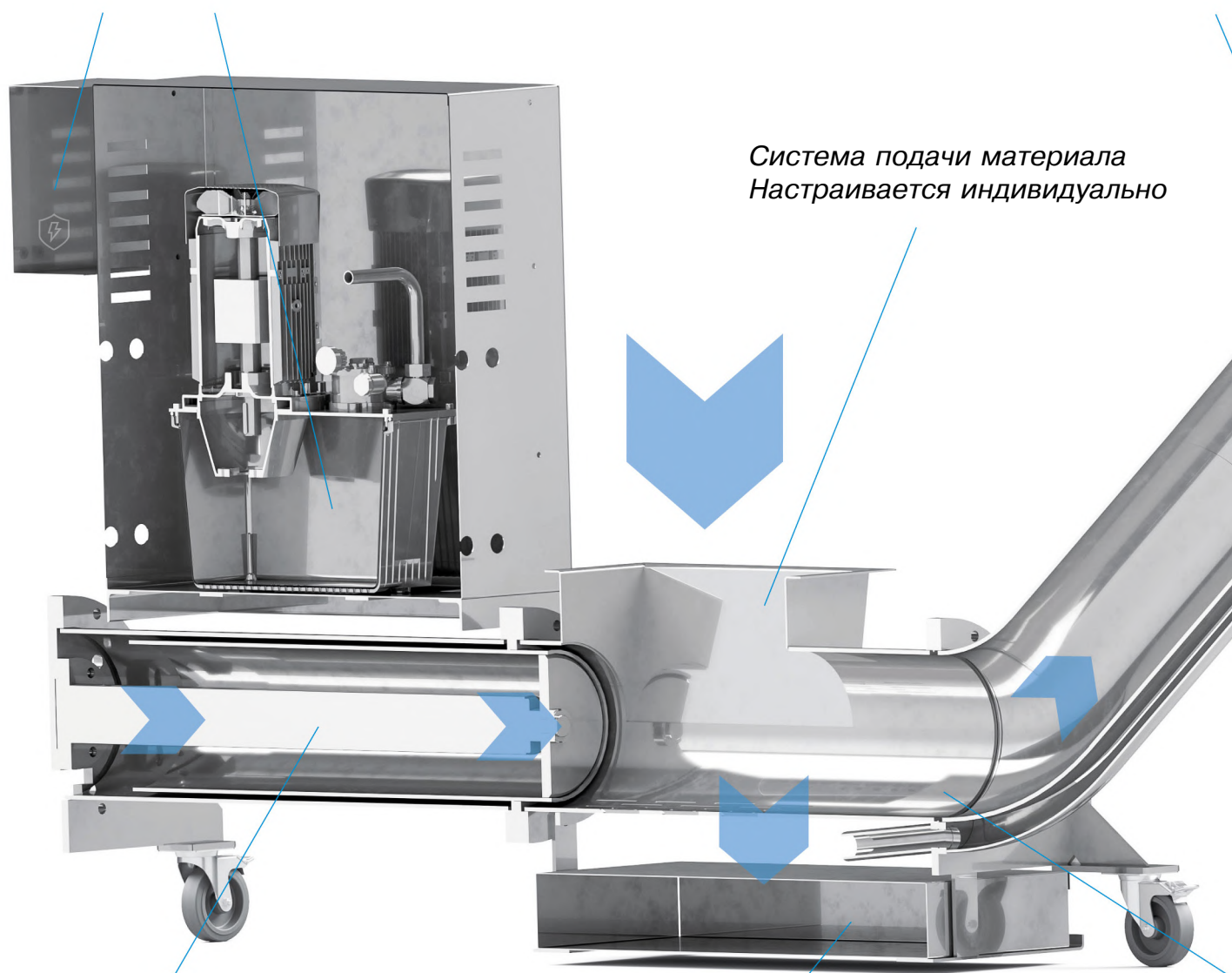
Блок управления

Управление электроникой и гидравликой

*Система подачи материала
Настраивается индивидуально*

*Гидравлический цилиндр для
прессования этикеток*

*Поддон
Для сбора выжатой жидкости*





Преимущества оборудования PÜHLER:

- Более 40 лет опыта работы с технологиями дренажа.
- Оборудование изготавливается из нержавеющей стали.
- Высокая степень переработки.
- Член Группы компаний WEIMA с 2019 года.
- Комплексная сеть технического обслуживания.

Транспортирующая труба
Подача спрессованной упаковки

Утилизация отходов теперь без проблем.

Меньше времени тратиться на обращение с отходами.
Серия НЕР значительно снижает расходы на утилизацию
и быстро очищает ваше рабочее пространство.

Стойкость к
чужеродным материалам

Простота в
эксплуатации и чистке

Одобрено СЕ.
Безопасно в эксплуатации

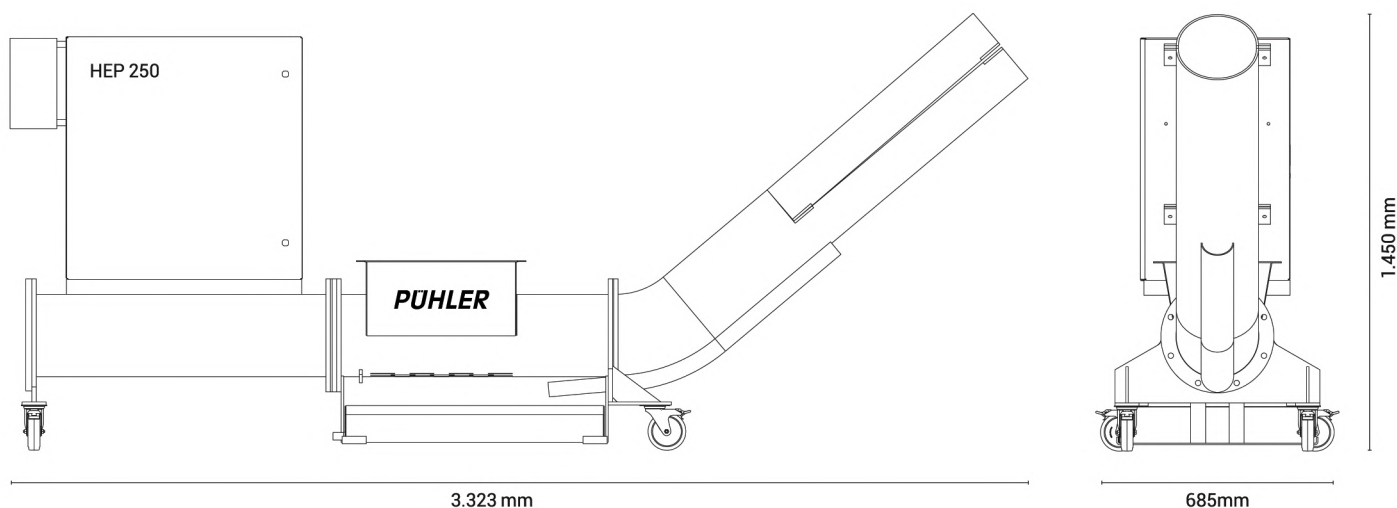
Полностью
автоматизированный
процесс прессования

Уплотнение и выдавливание

PÜHLER

Краткие технические характеристики

HEP 200 | HEP 250 | HEP 300



Модель	Производительность (буг/час)	Остаточная влажность (%)	Рабочие характеристики
HEP 200	до 40 000	прибл. 30	3 кВт 400 В 50 Гц
HEP 250	до 60 000	прибл. 30	4 кВт 400 В 50 Гц
HEP 300	до 60 000	прибл. 30	4 кВт 400 В 50 Гц