

UNTHA

shredding technology

product



LRK1000 / LRK1400

Однороторная дробильная система



Область применения

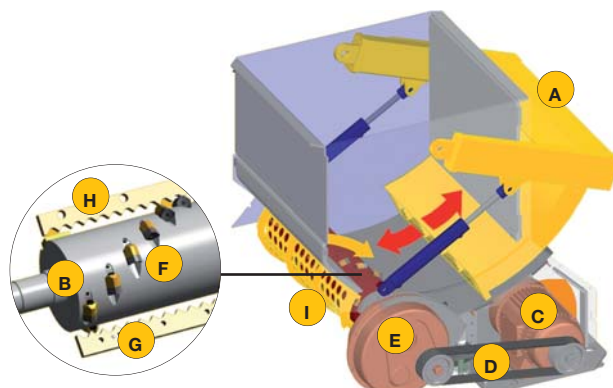
Надежные и мощные дробилки LRK 1000 и LRK 1400 имеют успех у компаний, связанных с пластмассовым производством, которые используют наши станки для грануляции, утилизации на собственном производстве и измельчения отходов.

Как и все дробилки фирмы UNTHA эти станки могут быть использованы как отдельно, так и в сочетании с другим оборудованием на крупных предприятиях. Они отличаются высокими показателями производительности, низкими затратами энергии и времени на техническое обслуживание, получением однородного материала и гарантируют высокую экономическую эффективность. Воспользуйтесь преимуществом наших связей с ведущими производителями загрузочного оборудования, конвейерных систем, мельниц, циклонов и вытяжных систем!

Примеры областей применения:

- Бамперы • Компакт-диски
- Инструментальные панели • Пенопласт
- Контейнеры для мусора • Внутренняя отделка Упаковка • Картон • Пластмассовые бочки • Полиэтиленовая пленка
- Пластиковый лом • Пластиковая упаковка
- Пластиковые тубы • Отходы производства
- Рулоны пленки или фольги • Ткани ...

Описание работы и устройство станка



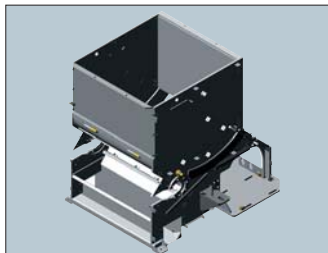
- Во время дробления гидравлический пресс (A) проталкивает отходы в ротор (B), который приводится в действие при помощи электрического привода (C), клинового ремня (D) и прямого зубчатого цилиндрического колеса (E).
- Ротор оснащен реверсивными режущими пластинами (F) и дробит материал основными (G) и вспомогательными резцами (H).
- Материал проходит через отверстия отборочного сита (I). Размер фракции определяется размером отверстий сита.

LKR1000 / LRK1400 Однороторная дробильная система

Для получения более подробной информации посетите наш сайт www.untha.com



Убедительные технические решения



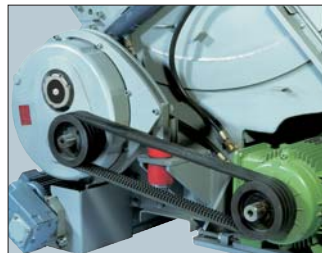
Корпус станка

- Прочная сварная конструкция с воронкой (толщина стен 20мм)
- Длительный срок эксплуатации даже при чрезвычайно высоких нагрузках
- Встроенный смотровой шкаф обеспечивает легкий доступ для технического обслуживания



Роторный подшипник

- Подшипник отделен от корпуса станка, чтобы предотвратить попадание в него грязи и пыли
- Используются только высококачественные долговечные подшипники



Приводной механизм

- Компактный приводной механизм (двигатель, клиновой ремень и привод, монтирующийся к валу)
- Станок работает плавно благодаря поддержке вращающего момента с эластомерическими демпферами, поглощающими удары и вибрацию во время дробления



Реверсивные режущие пластины, реверсивный держатель режущих пластин

- Имеются различные дробильные системы для разных областей применения
- Полые вогнутые режущие пластины идеально соответствуют форме реверсивных держателей
- Протяжный разрез, обеспечивающий высокую производительность при незначительном потреблении энергии
- Сменные реверсивные держатели режущих пластин
- Уплотнительное кольцо, защищающее от попадания влаги

Система управления с автоматическим распознаванием инородных тел

- Переключатель с возможностью выбора одной из трех рабочих программ
- Система управления Siemens SPS
- Стандартное распознавание инородных тел: устройство управления автоматически прекращает работу

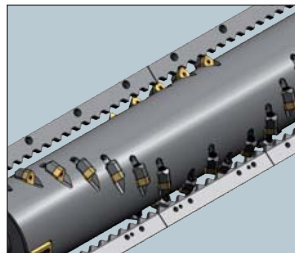


- станка при попадании не поддающихся дроблению инородных тел, таких как винтовой зажим, молоток и пр., что предохраняет дробилку от повреждений.
- Другие характеристики управления: автоматическое реверсирование (в случае перегрузки двигателя), автоматическая остановка при работе вхолостую.
- Свободный от напряжения встроенный контакт для возможности подключения разгрузочного устройства, выбранного покупателем (вытяжки, ленточного конвейера, разгрузочного шнека,...)



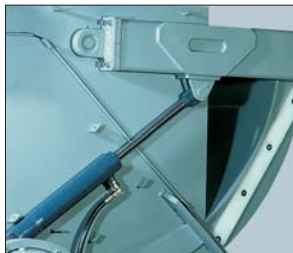
Утилизация пластмассы начинается с оптимального процесса дробления.

Для получения более подробной информации, пожалуйста, обращайтесь за нашей брошюрой по пластику!



Резцы

- Основные и вспомогательные резцы точно соответствуют конфигурации пластины
- Высокая производительность благодаря точному и тугозатянутому зазору
- Основной резец можно использовать с двух сторон



Толкатель

- Экономящая пространство система полумесяца
- Толкатель притягивается в зону дробления с двух сторон расположенными снаружи гидравлическими цилиндрами, что препятствует их заклиниванию
- Простая износостойкая направляющая толкателя
- Специальный уплотнитель толкателя



Управление гидравлическим толкающим прессом

- Гидравлический пресс надежно защищен в корпусе станка
- При движении назад используется система дифференцирования, заставляющая пресс двигаться с удвоенной скоростью.
- Гидравлический пресс управляется системой SPC.



Разгрузочный шнек

- Встроенный разгрузочный шнек, являющийся неотъемлемой частью стандартного набора оборудования, обеспечивает бесперебойное удаление измельченного материала
- Разгрузочный шнек оснащен системой управления SPC
- Разгрузочный шнек имеет две направляющие

Дополнительное оборудование

- Изготавливаемые на заказ загрузочные воронки и опоры
- Прижимное устройство
- Система охлаждения ротора
- Система быстрой очистки разгрузочного шнека
- Преобразователь частоты
- Нестандартные разгрузочные шнеки

Центральная смазка

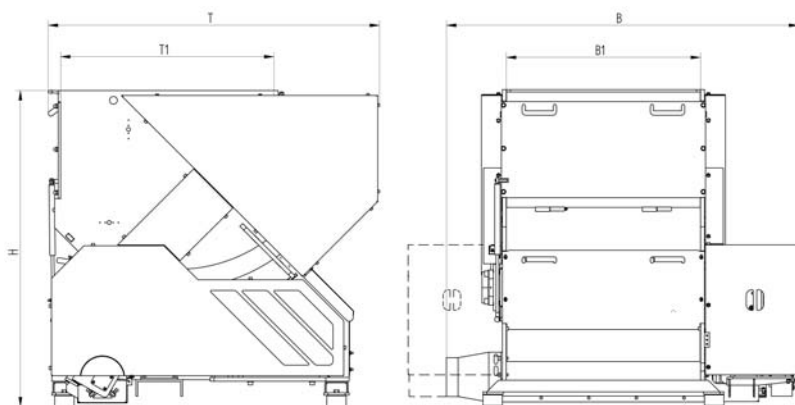
- Для смазки направляющей ротора и разгрузочного шнека
- Легкий доступ

Дробилка LRK1000 с дополнительным прижимным устройством





LRK1000 / LRK1400 Однороторная дробильная система Технические данные



Модель станка/ параметры	LRK1000	LRK1400
B (мм)	1761 / 2010	2141 / 2406
B1 (мм)	1000	1400
H (мм)	1630	1645
T (мм)	1704	1704
T1 (мм)	1050	1050

Модельная серия		LRK1000	LRK1400
Мощность привода вращения	(кВт)	22/30/2 x 22	30/2 x 22
Мощность привода гидравлической системы	(кВт)	2,2 / 3	2,2 / 3
Мощность привода шнекового конвейера	(кВт)	0,55	0,55
Диаметр ротора	(мм)	300	300
Скорость вращения ротора	(об/мин)	98	98
Количество резцов USS	(шт)	27 - 81	38 - 114
Количество резцов SKS	(шт)	21 - 63	29 - 87
Загрузочное отверстие	(мм)	1000 x 1050	1400 x 1050
Диаметр разгрузочного отверстия шнекового конвейера	(мм)	200	200
Диаметр соплового отверстия	(мм)	200	250
Требуемая скорость вытяжки	(м/с)	28	28
Рекомендуемое поперечное сечение воздухоудва	(мм)	200	250
Вес	(кг)	3000 - 3400	3500 - 3800
Уровень шума в рабочем состоянии	(дБ)	прибл. 90*	прибл. 90*
Диаметр отверстий сита	(мм)	от 15 до 50	от 15 до 50
Производительность*	(м³/ч)	прибл. 2 - 6	прибл. 4 - 8

*) зависит от качества материала и диаметра отборочного сита



Дробильные технологии фирмы УНТА – инновация в области дробления



Традиции и инновации

В 1970 г. Антон Унтервурцахер основал компанию, которая с тех пор развивалась и вышла на международную арену. Теперь она называется «Дробильные технологии фирмы УНТА». В 1980 г. им была разработана четырехроторная дробильная система новой конструкции и с тех пор он специализировался на производстве дробилок.

Дробилки фирмы УНТА отличаются высоким качеством, надежностью и долговечностью. Станки отвечают индивидуальным требованиям покупателя. Срок поставки может быть минимальным, т. к. большая часть конструкции производится на самом заводе УНТА. Высокое качество и производительность обеспечиваются высокотехнологичным современным производственным оборудованием.

УНТА предлагает квалифицированные консультации, производство и продажи во всем мире!

Коллектив «Дробильные технологии фирмы УНТА», насчитывающий 100 высококвалифицированных заинтересованных работников, предлагает всестороннее консультирование и поддержку. Международная торговая сеть, охватывающая партнеров в более чем 60-ти странах, гарантирует быструю обработку Ваших запросов, а также немедленное обслуживание на месте.

Мы сдерживаем наши обещания!

«Дробильные технологии фирмы УНТА», Ваш надежный компетентный партнер в области дробильных технологий, применяет новейшие технологии для разработки оптимальных решений, удовлетворяющих Вашим требованиям. Высочайшие технические стандарты и всестороннее обслуживание и поддержка гарантируют бесперебойную работу нашего оборудования и сокращают время простоя Вашего производства до абсолютного минимума.

ProShop
127299, Москва,
ул. Космонавта Волкова, 10, стр.1
(495) 790-76-06

ProShop

e-mail: info@proshop.su www.proshop.su